



Bruxelles, 19.11.2014
COM(2014) 705 final

ANNEXES 1 to 4

ALLEGATI

della

Proposta di REGOLAMENTO DEL CONSIGLIO

**che modifica il regolamento (UE) n. 1387/2013 recante sospensione dei dazi autonomi
della tariffa doganale comune per taluni prodotti agricoli e industriali**

ALLEGATO I

Sospensioni tariffarie di cui all'articolo 1, punto 1, lettera c):

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---|----------------------------------|---|----------------------------|---|
| *ex 1511 90 19 ex 1511 90 91 ex 1513 11 10 ex 1513 19 30 ex 1513 21 10 ex 1513 29 30 | 10 10 10 10 10 10 | Olio di palma, olio di cocco (olio di copra), olio di palmisti, destinati alla fabbricazione di: — acidi grassi monocarbossilici industriali della sottovoce 3823 19 10, — esteri metilici di acidi grassi della voce 2915 o 2916, — alcoli grassi delle sottovoci 2905 17, 2905 19 e 3823 70 utilizzati per la fabbricazione di cosmetici, detergenti o prodotti farmaceutici, — alcoli grassi della sottovoce 2905 16, puri o misti, utilizzati per la fabbricazione di cosmetici, detergenti o prodotti farmaceutici, — acido stearico della sottovoce 3823 11 00, — prodotti della voce 3401 o — acidi grassi ad elevata purezza della voce 2915 utilizzati per la fabbricazione di prodotti chimici diversi dai prodotti della voce 3826 (1) | 0% | 31.12.2015 |
| *ex 1516 20 96 | 20 | Olio di jojoba, idrogenato e interesterificato, senza ulteriori modificazioni chimiche e non soggetto ad alcun processo di testurizzazione | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 1517 90 99 | 10 | Oli vegetali, raffinati, contenenti, in peso, 25% o più ma non più di 50% di acido arachidonico o 12% o più ma non più di 65% di acido docosaesaenoico e standardizzati con olio di girasole ad alto contenuto oleico (HOSO) | 0% | 31.12.2016 |
| *ex 2008 99 49 ex 2008 99 99 | 30 40 | Purea di boysenberry senza alcol aggiunto, con o senza aggiunta di zucchero | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2009 49 30 | 91 | Succo di ananasso, non in polvere: — di un valore Brix superiore a 20 e inferiore o uguale a 67, — di valore superiore a 30 € per 100 kg di peso netto, — contenente zuccheri addizionati utilizzato nella fabbricazione di prodotti dell'industria alimentare e delle bevande (1) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2009 81 31 | 10 | Concentrato di succo di mirtilli rossi: — di un valore Brix pari o superiore a 40 e inferiore o uguale a 66, — in imballaggi immediati di contenuto netto di 50 litri o più | 0% | 31.12.2019 |
| ex 2009 89 73 ex 2009 89 73 | 11 13 | Succo di frutto della passione e concentrato di succo di frutto della passione, anche congelati: — con un valore Brix compreso tra 13,7 e 55, — di valore superiore a 30 € per 100 kg di peso netto, — in imballaggi immediati di contenuto pari o superiore a 50 litri, e — con aggiunta di zuccheri destinati alla fabbricazione di prodotti dell'industria alimentare e delle bevande (1) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 2009 89 97 ex 2009 89 97 | 21 29 | Succo di frutto della passione e concentrato di succo di frutto della passione, anche congelati: — con un valore Brix compreso tra 10 e 13,7, — di valore superiore a 30 € per 100 kg di peso netto, — in imballaggi immediati di contenuto pari o superiore a 50 litri, e — senza aggiunta di zuccheri | 0% | 31.12.2019 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|--|----------------|---|----------------------------|---|
| | | destinati alla fabbricazione di prodotti dell'industria alimentare e delle bevande (1) | | |
| *ex 2207 20 00 ex 2207 20 00 ex 3820 00 00 | 20 80 20 | Materia prima costituita da (in peso): — 88% o più ma non più di 92% di etanolo, — 2,2% o più ma non più di 2,7% di monoetilenglicole; — 1,0% ma non più di 1,3% di metil-etil-chetone; — 0,36% o più ma non più di 0,40% di tensioattivo anionico (ca. 30% attivo); — 0,0293% o più ma non più di 0,0396% di metil-isopropil-chetone; — 0,0195% o più ma non più di 0,0264% di 5 metil-3-eptanone; — 10 ppm o più ma non più di 12 ppm di benzoato di denatonio (bitrex); — < 0,01 profumo — 6,5%-8,0% acqua. destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di liquido tergitristallo concentrato e di altre preparazioni antigelo (1) | 0% | 31.12.2018 |
| ex 2707 50 00 ex 2707 99 80 | 20 10 | Miscela di isomeri di xilenolo e di etilfenolo, avente un tenore complessivo di xilenolo, in peso, uguale o superiore al 62% ma inferiore al 95% | 0% | 31.12.2019 |
| ex 2811 22 00 | 50 | Polvere di biossido di silicio amorfo calcinato con granulometria non superiore a 12 µm del tipo utilizzato nella produzione di catalizzatori di polimerizzazione per la fabbricazione di polietilene | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2818 20 00 | 10 | Allumina attivata avente una superficie specifica superiore a 350 m ² /g | 0% | 31.12.2019 |
| ex 2841 70 00 | 20 | Tridecaossotetramolibdato(2-) di diammonio (CAS RN 12207-64-6) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2842 10 00 | 20 | Polvere di zeolite sintetica di tipo cabasite | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2842 90 10 | 10 | Selenato di sodio (CAS RN 13410-01-0) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2846 10 00 ex 3824 90 96 | 10 53 | Concentrato di terre rare contenente, in peso, 60% o più e non più di 95% di ossidi di terre rare e non più di 1% ciascuno di ossido di zirconio, di ossido di alluminio o di ossido di ferro, e con una perdita alla combustione di 5% o più in peso | 0% | 31.12.2018 |
| *ex 2846 10 00 | 40 | Carbonato di cerio, di lantanio, di neodimio e di praseodimio, anche idratato | 0% | 31.12.2015 |
| ex 2903 39 90 | 70 | Materia di base dell'1,1,1,2-tetrafluoroetano per produzione di qualità farmaceutica che soddisfi le specifiche seguenti: — R134 (1,1,2,2-tetrafluoroetano) in peso non superiore a 600 ppm, — R143a (1,1,1-trifluoroetano) in peso non superiore a 5 ppm, — R125 (pentafluoroetano) in peso non superiore a 2 ppm, — R124 (1-cloro-1,2,2,2-tetrafluoroetano) in peso non superiore a 100 ppm, — R114 (1,2-diclorotetrafluoroetano) in peso non superiore a 30 ppm, — R114a (1,1-diclorotetrafluoroetano) in peso non superiore a 50 ppm, — R133a (1-cloro-2,2,2-trifluoroetano) in peso non superiore a 250 ppm, — R22 (clorodifluorometano) in peso non superiore a 2 ppm, — R115 (cloropentafluoroetano) in peso non superiore a 2 ppm, — R12 (diclorodifluorometano) in peso non superiore a 2 ppm, | 0% | 31.12.2019 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|----------------|-------|--|----------------------------|---|
| | | <ul style="list-style-type: none"> — R40 (cloruro di metile) in peso non superiore a 20 ppm, — R245cb (1,1,1,2,2-pentafluoropropano) in peso non superiore a 20 ppm, — R12B1 (clorodifluorobromometano) in peso non superiore a 20 ppm, — R32 (difluorometano) in peso non superiore a 20 ppm, — R31 (clorofluorometano) in peso non superiore a 15 ppm, — R152a (1,1-difluoroetano) in peso non superiore a 10 ppm, — 1131 (1-cloro-2 fluoroetilene) in peso non superiore a 20 ppm, — 1122 (1-cloro-2,2-difluoroetilene) in peso non superiore a 20 ppm, — 1234yf (2,3,3,3-tetrafluoropropene) in peso non superiore a 3 ppm, — 1243zf (3,3,3 trifluoropropene) in peso non superiore a 3 ppm, — 1122a (1-cloro-1,2-difluoroetilene) in peso non superiore a 3 ppm, — 1234yf+1122a+1243zf (2,3,3,3-tetrafluoropropene + 1-cloro-1,2-difluoroetilene + 3,3,3-trifluoropropene) in peso non superiore a 4,5 ppm — una singola sostanza chimica non precisata/sconosciuta in peso non superiore a 3 ppm, — totale composti di sostanze chimiche non precisate/sconosciute in peso non superiore a 10 ppm, — acqua in peso non superiore a 10 ppm, — acidità non superiore a 0,1 ppm in peso, — senza alogenuri, — sostanze a punto di ebollizione elevato in volume non superiore allo 0,01%, — inodore (assenza di odore sgradevole) <p>Per ulteriore purificazione che consenta di ottenere HFC 134a prodotto secondo le buone pratiche di fabbricazione (BPF) per inalazione, destinato ad essere usato nella fabbricazione di agenti propulsori per aerosol medici il cui contenuto è assorbito dalla bocca o dalle cavità nasali e/o dalle vie respiratorie (CAS RN 811-97-2) (1)</p> | | |
| ex 2903 99 90 | 75 | 3-Cloro-alfa,alfa,alfa-trifluorotoluene (CAS RN 98-15-7) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2904 10 00 | 30 | <i>p</i> -Stirensolfonato di sodio (CAS RN 2695-37-6) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2904 10 00 | 50 | 2-Metilprop-2-en-1-solfonato di sodio (CAS RN 1561-92-8) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2904 20 00 | 40 | 2-Nitropropano (CAS RN 79-46-9) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2904 90 40 | 10 | Tricloronitrometano, destinato alla fabbricazione di prodotti della sottovoce 3808 92 (CAS RN 76-06-2) (1) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2904 90 95 | 20 | 1-Cloro-2,4-dinitrobenzene (CAS RN 97-00-7) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2904 90 95 | 30 | Cloruro di tosile (CAS RN 98-59-9) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 2904 90 95 | 60 | Acido 4,4'-dinitrostilben-2,2'-disolfonico (CAS RN 128-42-7) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 2904 90 95 | 70 | 1-Cloro-4-nitrobenzene (CAS RN 100-00-5) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2905 19 00 | 40 | 2,6-Dimetileptan-2-olo (CAS RN 13254-34-7) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2905 29 90 | 10 | 3,5-Dimetiles-1-in-3-olo (CAS RN 107-54-0) | 0% | 31.12.2015 |
| *ex 2905 59 98 | 20 | 2,2,2-Trifluoroetano(CAS RN 75-89-8) | 0% | 31.12.2019 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|----------------|-------|---|----------------------------|---|
| ex 2906 19 00 | 50 | 4- <i>terz</i> -Butilcicloesano (CAS RN 98-52-2) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 2907 12 00 | 20 | Miscela di meta-cresolo (CAS RN 108-39-4) e para-cresolo (CAS RN 106-44-5) di purezza, in peso, non inferiore a 99% | 0% | 31.12.2019 |
| ex 2907 19 10 | 10 | 2,6-Xilenolo (CAS RN 576-26-1) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 2908 19 00 | 30 | 4-Clorofenolo (CAS RN 106-48-9) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2909 30 90 | 10 | 2-(fenilmetossi)naftalene (CAS RN 613-62-7) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2909 30 90 | 20 | 1,2-Bis(3-metilfenossi)etano (CAS RN 54914-85-1) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 2909 50 00 | 30 | 2- <i>terz</i> -Butil-4-idrossianisolo e 3- <i>terz</i> -butil-4-idrossianisolo, miscela di isomeri (CAS RN 25013-16-5) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 2914 39 00 | 15 | 2,6-Dimetil-1-indanone (CAS RN 66309-83-9) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 2914 39 00 | 25 | 1,3-Difenilpropan-1,3-dione (CAS RN 120-46-7) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2914 69 90 | 20 | 2-Pentilantrachinone (CAS RN 13936-21-5) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2915 39 00 | 50 | Acetato di 3-acetilfenile (CAS RN 2454-35-5) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 2915 90 70 | 45 | Ortoformiato di trimetile (CAS RN 149-73-5) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2915 90 70 | 50 | Eptanoato di allile (CAS RN 142-19-8) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2916 13 00 | 10 | Polvere di metacrilato di idrossizinc (CAS RN 63451-47-8) | 0% | 31.12.2015 |
| ex 2916 19 95 | 50 | 2-Fluoroacrilato di metile (CAS RN 2343-89-7) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 2916 39 90 | 13 | Acido 3,5-dinitrobenzoico (CAS RN 99-34-3) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2917 11 00 | 30 | Ossalato di cobalto (CAS RN 814-89-1) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2917 19 10 | 10 | Malonato di dimetile (CAS RN 108-59-8) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2917 19 90 | 30 | Brassilato di etilene (CAS RN 105-95-3) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 2918 19 30 | 10 | Acido colico (CAS RN 81-25-4) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 2918 19 30 | 20 | Acido 3- α ,12- α -diidrossi-5- β -colan-24-oico (acido desossicolico) (CAS RN 83-44-3) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 2918 30 00 | 60 | Acido 4-ossovalerico (CAS RN 123-76-2) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2918 99 90 | 20 | 3-Metossiacrilato di metile (CAS RN 5788-17-0) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 2918 99 90 | 35 | Acido p-anisico (CAS RN 100-09-4) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 2918 99 90 | 45 | Dimetilacetato di 4-metilcatecolo (CAS RN 52589-39-6) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2918 99 90 | 70 | (3-Metilbutossi) acetato di allile (CAS RN 67634-00-8) | 0% | 31.12.2019 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------------------------|----------|--|----------------------------|---|
| ex 2919 90 00 | 70 | Fosfato di tris(2-butossietile) (CAS RN 78-51-3) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2921 19 50 ex 2929 90 00 | 10 20 | Dietilamino-trietossilano (CAS RN 35077-00-0) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 2921 19 99 | 80 | Taurina (CAS RN 107-35-7) con aggiunta dello 0,5% di antiagglomerante diossido di silicio (CAS RN 112926-00-8) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2921 42 00 | 70 | Acido 2-amminobenzen-1,4-disolfonico (CAS RN 98-44-2) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2921 45 00 | 10 | Idrogeno-3-amminonaftalen-1,5-disolfonato di sodio (CAS RN 4681-22-5) | 0% | 31.12.2015 |
| *ex 2921 51 19 | 20 | Toluendiammina (TDA) contenente in peso: — tra il 72% e l'82% di 4-metil-m-fenilendiammina, — tra il 17% e il 22% di 2-metil-m-fenilendiammina e — non più dello 0,23% di residuo di catrame contenente o meno una percentuale di acqua pari o inferiore al 7% | 0% | 31.12.2018 |
| *ex 2921 51 19 | 50 | Mono- e dicloro derivati della <i>p</i> -fenilendiammina e del <i>p</i> -diamminotoluene | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2922 19 85 | 80 | <i>N</i> -[2-[2-(Dimetilammino)etossi]etil]- <i>N</i> -metil-1,3-propandiammina (CAS RN 189253-72-3) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2922 21 00 | 30 | Acido 6-ammino-4-idrossinaftalen-2-solfonico (CAS RN 90-51-7) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2922 21 00 | 50 | Idrogeno-4-ammino-5-idrossinaftalen-2,7-disolfonato di sodio (CAS RN 5460-09-3) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2922 29 00 | 65 | 4-Trifluorometossianilina (CAS RN 461-82-5) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2922 49 85 | 15 | DL-acido aspartico usato nella fabbricazione di integratori alimentari (CAS RN 617-45-8) (1) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 2922 49 85 | 25 | Dimetil 2-amminobenzene-1,4-dicarbossilato (CAS RN 5372-81-6) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2922 49 85 | 50 | D(-)-Diidrofeninglicina (CAS RN 26774-88-9) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2922 50 00 | 20 | Cloridrato di 1-[2-ammino-1-(4-metossifenil)-etil]-cicloesano (CAS RN 130198-05-9) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 2923 10 00 | 10 | Tetraidrato di cloruro calcico di fosforil colina (CAS RN 72556-74-2) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 2923 90 00 | 85 | Cloruro di N,N,N-trimetilanilinio (CAS RN 138-24-9) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 2924 19 00 | 15 | Cloruro di N-etil-N-metil-carbammiole (CAS RN 42252-34-6) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 2924 29 98 | 17 | 2-(Trifluorometil) benzammide (CAS RN 360-64-5) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 2924 29 98 | 19 | Acido propionico-2-[[2 (benzilossicarbonilammino)-acetil] ammino(CAS RN 3079-63-8) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2924 29 98 | 20 | 2-Cloro- <i>N</i> -(2-etil-6-metilfenil)- <i>N</i> -(propan-2-ilossimetil)acetammide (CAS RN 86763-47-5) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2924 29 98 | 92 | 3-Idrossi-2-naftanilide (CAS RN 92-77-3) | 0% | 31.12.2019 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|----------------|-------|--|----------------------------|---|
| ex 2926 90 95 | 12 | Ciflutrin (ISO) (CAS RN 68359-37-5) avente purezza in peso pari o superiore al 95% | 0% | 31.12.2019 |
| ex 2926 90 95 | 16 | Estere metilico di acido 4-ciano-2-nitrobenzoico (CAS RN 52449-76-0) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2926 90 95 | 20 | 2-(<i>m</i> -Benzoilfenil)propionitrile (CAS RN 42872-30-0) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2926 90 95 | 63 | 1-(Cianoacetil)-3-etilurea (CAS RN 41078-06-2) | 0% | 31.12.2015 |
| *ex 2926 90 95 | 64 | Esfenvalerate di purezza, in peso, di 83% o più, in miscela con i propri isomeri (CAS RN 66230-04-4) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2926 90 95 | 70 | Metacrilonitrile (CAS RN 126-98-7) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2926 90 95 | 74 | Clorotalonil (ISO) (CAS RN 1897-45-6) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2926 90 95 | 75 | 2-Ciano-2-etil-3-metilesanoato di etile (CAS RN 100453-11-0) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 2927 00 00 | 15 | C,C'-Azodi (formammide) (CAS RN 123-77-2) sotto forma di polvere gialla con temperatura di decomposizione tra 180°C e 220°C, utilizzato come agente schiumogeno nella fabbricazione di resine termoplastiche, elastomeri e schiuma di polietilene reticolata | 0% | 31.12.2019 |
| ex 2928 00 90 | 65 | Cloridrato di 2-ammino-3-(4-idrossifenil) propanal semicarbazone | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2929 10 00 | 15 | Diisocianato di 3,3'-dimetilbifenil-4,4'-diile (CAS RN 91-97-4) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2930 90 99 | 64 | Solfuro di 3-cloro-2-metilfenil-metile (CAS RN 82961-52-2) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2930 90 99 | 81 | 1,6-Bis(tiosolfato) di esametilene disodico diidratato (CAS RN 5719-73-3) | 3% | 31.12.2019 |
| *ex 2931 90 80 | 03 | Butileilmagnesio (CAS RN 62202-86-2), sotto forma di soluzione in eptano | 0% | 31.12.2018 |
| *ex 2931 90 80 | 05 | Dietilmetossiborano (CAS RN 7397-46-8), anche sotto forma di soluzione in tetraidrofurano ai sensi della nota 1 al Capitolo 29 della NC | 0% | 31.12.2015 |
| *ex 2931 90 80 | 08 | Diisobutil ditiolfosfato di sodio (CAS RN 13360-78-6) in soluzione acquosa | 0% | 31.12.2017 |
| *ex 2931 90 80 | 10 | Trietilborano (CAS RN 97-94-9) | 0% | 31.12.2015 |
| *ex 2931 90 80 | 13 | Ossido di trietilfosfina (CAS RN 78-50-2) | 0% | 31.12.2016 |
| *ex 2931 90 80 | 15 | Metilciclopentadienil tricarbonil di manganese, contenente non più del 4,9% in peso di ciclopentadienil tricarbonil di manganese (CAS RN 12108-13-3) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2931 90 80 | 18 | Metil tris (2-pentanone ossima) silano (CAS RN 37859-55-5) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2931 90 80 | 20 | Isoprossido di dietilborano (CAS RN 74953-03-0) | 0% | 31.12.2015 |
| *ex 2931 90 80 | 23 | Di-tert-butylphosphane (CAS RN 819-19-2) | 0% | 31.12.2018 |
| *ex 2931 90 80 | 25 | Acido (<i>Z</i>)-prop-1-en-1-il fosfonico (CAS RN 25383-06-6) | 0% | 31.12.2017 |
| *ex 2931 90 80 | 28 | Acido <i>N</i> -(fosfonometil)imminodiacetico (CAS RN 5994-61-6) | 0% | 31.12.2019 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|----------------|-------|---|----------------------------|---|
| *ex 2931 90 80 | 30 | Acido bis(2,4,4-trimetilpentil)fosfinico (CAS RN 83411-71-6) | 0% | 31.12.2018 |
| *ex 2931 90 80 | 33 | Dimetil[dimetilsilildiindenil]afnio (CAS RN 220492-55-7) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2931 90 80 | 35 | Tetrachis(pentafluorofenil)borato di <i>N,N</i> -dimetilnilinio (CAS RN 118612-00-3) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2931 90 80 | 38 | Dicloruro fenilfosfonico (CAS RN 824-72-6) | 0% | 31.12.2016 |
| *ex 2931 90 80 | 40 | Cloruro di tetrachis(idrossimetil)fosfonio (CAS RN 124-64-1) | 0% | 31.12.2016 |
| *ex 2931 90 80 | 43 | Miscela degli isomeri 9-icosil-9-fosfabciclo[3.3.1]nonano e 9-icosil-9-fosfabciclo[4.2.1]nonano | 0% | 31.12.2018 |
| *ex 2931 90 80 | 45 | Tris(4-metilpentan-2-ossimmino)metilsilano (CAS RN 37859-57-7) | 0% | 31.12.2018 |
| *ex 2931 90 80 | 48 | Acetato di tetrabuttilfosfonio, sotto forma di soluzione acquosa (CAS RN 30345-49-4) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2931 90 80 | 50 | Trimetilsilano (CAS RN 993-07-7) | 0% | 31.12.2016 |
| *ex 2931 90 80 | 53 | Trimetilborano (CAS RN 593-90-8) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2931 90 80 | 55 | Acido 3-(idrossifenilfosfinoil)propionico (CAS RN 14657-64-8) | 0% | 31.12.2018 |
| *ex 2932 19 00 | 40 | Furano (CAS RN 110-00-9) di purezza, in peso, di 99% o più | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2932 19 00 | 41 | 2,2 di(tetraidrofuril)propano (CAS RN 89686-69-1) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2932 19 00 | 45 | 1,6-Dicloro-1,6-dideossi- β -D-frutto-furanosil 4-cloro-4-deossi- α -D-galattopiranoside (CAS RN 56038-13-2) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2932 19 00 | 70 | Furfurilammina (CAS RN 617-89-0) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 2932 99 00 | 43 | Etofumesato (ISO) (CAS RN 26225-79-6) avente purezza in peso pari o superiore al 97% | 0% | 31.12.2019 |
| ex 2933 19 90 | 15 | Pirasulfotole (ISO) (CAS RN 365400-11-9) avente purezza in peso pari o superiore al 96% | 0% | 31.12.2019 |
| ex 2933 19 90 | 25 | Acido 3-difluorometil-1-metil-1H-pirazol-4-carbossilico (CAS RN 176969-34-9) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2933 19 90 | 50 | Fenpiroximate (ISO) (CAS RN 134098-61-6) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2933 19 90 | 60 | Piraflufen-etile (ISO) (CAS RN 129630-19-9) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2933 29 90 | 40 | Triflumizolo (ISO) (CAS RN 68694-11-1) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 2933 29 90 | 55 | Fenamidone (ISO) (CAS RN 161326-34-7) avente purezza in peso pari o superiore al 97% | 0% | 31.12.2019 |
| 2933 39 50 | | Estere metilico di flurossipir (ISO) (CAS RN 69184-17-4) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2933 39 99 | 20 | Rame piritione in polvere (CAS RN 14915-37-8) | 0% | 31.12.2015 |
| ex 2933 39 99 | 22 | Acido Isonicotinico (CAS RN 55-22-1) | 0% | 31.12.2019 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|----------------|-------|---|----------------------------|---|
| *ex 2933 39 99 | 24 | Cloridrato di 2-clorometil-4-metossi-3,5-dimetilpiridina (CAS RN 86604-75-3) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 2933 39 99 | 28 | Propionato 3-[(3-ammin-4-metilammin-benzoil)-piridin-2-yl-ammin]- di etile (CAS RN 212322-56-0) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2933 39 99 | 30 | Fluazinam (ISO) (CAS RN 79622-59-6) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 2933 39 99 | 34 | 3-Cloro-(5-trifluorometil)-2-piridina-acetonitrile (CAS RN 157764-10-8) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2933 39 99 | 45 | 5-Difluorometossi-2-[[3,4-dimetossi-2-piridil]metil]tio]-1 <i>H</i> -benzimidazolo (CAS RN 102625-64-9) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2933 39 99 | 47 | (-)- <i>trans</i> -4-(4'-Fluorofenil)-3-idrossimetil- <i>N</i> -metilpiperidina (CAS RN 105812-81-5) | 0% | 31.12.2015 |
| *ex 2933 39 99 | 48 | Flonicamide (ISO) (CAS RN 158062-67-0) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2933 39 99 | 55 | Piriprossifene (ISO) (CAS RN 95737-68-1) di purezza, in peso, di 97% o più | 0% | 31.12.2019 |
| ex 2933 49 10 | 40 | 4,7-Diclorochinolina (CAS RN 86-98-6) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 2933 59 95 | 33 | 4,6-Dicloro-5-fluoropirimidina (CAS RN 213265-83-9) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 2933 59 95 | 37 | 6-Iodo-3-propil-2-tiosso-2,3-diidrochinazolina-4(1 <i>H</i>)-one (CAS RN 200938-58-5) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 2933 59 95 | 43 | Acido 2-(4-(2-idrossietil)piperazin-1-il)etansolfonico (CAS RN 7365-45-9) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2933 59 95 | 45 | 1-[3-(Idrossimetil)piridin-2-il]-4-metil-2-fenilpiperazina (CAS RN 61337-89-1) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2933 59 95 | 50 | 2-(2-Piperazin-1-iletossi)etanolo (CAS RN 13349-82-1) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2933 59 95 | 65 | Bis(tetrafluoroborato) di 1-clorometil-4-fluoro-1,4-diazoniabicciclo[2.2.2]ottano (CAS RN 140681-55-6) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2933 59 95 | 75 | Cloridrato di (2 <i>R</i> ,3 <i>S</i> /2 <i>S</i> ,3 <i>R</i>)-3-(6-cloro-5-fluoro pirimidin-4-il)-2-(2,4-difluorofenil)-1-(1 <i>H</i> -1,2,4-triazol-1-il)butan-2-olo, (CAS RN 188416-20-8) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2933 79 00 | 60 | 3,3-Pentametilene-4-butilrolattame (CAS RN 64744-50-9) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 2933 99 80 | 23 | Tebuconazolo (ISO) (CAS RN 107534-96-3) avente purezza in peso pari o superiore al 95% | 0% | 31.12.2019 |
| ex 2933 99 80 | 27 | 5,6-Dimetilbenzimidazolo (CAS RN 582-60-5) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 2933 99 80 | 33 | Penconazolo (ISO) (CAS RN 66246-88-6) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2933 99 80 | 37 | 8-Cloro-5,10-diidro-11 <i>H</i> -dibenzo [<i>b,e</i>] [1,4]diazepin-11-one (CAS RN 50892-62-1) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2933 99 80 | 55 | Pyridaben (ISO) (CAS RN 96489-71-3) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 2934 10 00 | 45 | 2-Cianimino-1,3-tiazolidina (CAS RN 26364-65-8) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2934 10 00 | 60 | Fosthiazate (ISO) (CAS RN 98886-44-3) | 0% | 31.12.2019 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|----------------|-------|---|----------------------------|---|
| *ex 2934 99 90 | 20 | Tiofene (CAS RN 110-02-1) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 2934 99 90 | 24 | Flufenacet (ISO) (CAS RN 142459-58-3) avente purezza in peso pari o superiore al 95% | 0% | 31.12.2019 |
| ex 2934 99 90 | 26 | 4-Ossido di 4-metilmorfolina in soluzione acquosa (CAS RN 7529-22-8) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 2934 99 90 | 27 | 2-(4-Idrossifenil)-1-benzotiofene-6-olo (CAS RN 63676-22-2) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 2934 99 90 | 29 | 2,2'-Ossibis(5,5-dimetil-1,3,2- dioxaphosphorinane)-2,2'-disofuro (CAS RN 4090-51-1) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2934 99 90 | 30 | Dibenzo[b,f][1,4]tiazepin-11(10H)-one (CAS RN 3159-07-7) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2934 99 90 | 83 | Flumioxazin (ISO), (CAS RN 103361-09-7) legalább 96 tömegszázalék tisztaságú | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2934 99 90 | 84 | Etoxasole (ISO) (CAS RN 153233-91-1) di purezza, in peso, di 94,8% o più | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2935 00 90 | 30 | Miscela di isomeri costituita di <i>N</i> -etiltoluen-2-solfonammide e di <i>N</i> -etiltoluen-4-solfonammide | 0% | 31.12.2015 |
| ex 2935 00 90 | 43 | Orizalin (ISO) (CAS RN 19044-88-3) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 2935 00 90 | 47 | Halosulfuron metile (ISO) (CAS RN 100784-20-1) avente purezza in peso pari o superiore al 98% | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2935 00 90 | 53 | Acido 2,4-dicloro-5-sulfamoilbenzoico (CAS RN 2736-23-4) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2935 00 90 | 63 | Nicosulfuron (ISO), (CAS RN 111991-09-4) di purezza, in peso, di 91% o più | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 2935 00 90 | 77 | Estere etilico dell'acido [[4-[2-[[[3-etil-2,5-diidro-4-metil-2-osso-1 <i>H</i> -pirrol-1-il]carbonil]ammino] etil]fenil]sulfonil]-carbammico, (CAS RN 318515-70-7) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 3204 11 00 | 25 | <i>N</i> -(2-cloroetil)-4-[(2,6-dicloro-4-nitrofenil)azo]- <i>N</i> -etil- <i>m</i> -toluidina (CAS RN 63741-10-6) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 3204 16 00 | 10 | Colorante Reactive Black 5 (CAS RN 17095-24-8) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, fra il 60% e il 75% di colorante Reactive Black 5 | 0% | 31.12.2019 |
| ex 3204 17 00 | 12 | Colorante C.I. Pigment Orange 64 (CAS RN 72102-84-2) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 90% o più di colorante C.I. Orange 64 | 0% | 31.12.2019 |
| ex 3204 17 00 | 17 | Colorante C.I. Pigment Red 12 (CAS RN 6410-32-8) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 35% o più di colorante C.I. Pigment Red 12 | 0% | 31.12.2019 |
| ex 3204 17 00 | 23 | Colorante C.I. Pigment Brown 41 (CAS RN 211502-16-8 o CAS RN 68516-75-6) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 3204 17 00 | 27 | Colorante C.I. Pigment Blue 15:4 (CAS RN 147-14-8) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 95% o più di coloranti organici | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3204 17 00 | 40 | Colorante C.I. Pigment Yellow 120 (CAS RN 29920-31-8) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 50% o più di colorante C.I. Pigment Yellow 120 | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3204 17 00 | 50 | Colorante C.I. Pigment Yellow 180 (CAS RN 77804-81-0) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 90% o più di colorante C.I. Pigment Yellow 180 | 0% | 31.12.2019 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------------------------|----------|---|----------------------------|---|
| *ex 3204 19 00 | 11 | Colorante fotocromatico,3-(4-butossifenil)-6,7-dimetossi-3-(4-metossifenil)-13,13-dimetil-3,13-diidrobenczo[h]indeno[2,1-f]cromene-11-carbonitrile | 0% | 31.12.2015 |
| ex 3204 19 00 | 12 | Colorante C.I. Solvent Violet 49 (CAS RN 205057-15-4) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 3204 19 00 | 14 | Preparazione colorante rossa, sotto forma di pasta umida, contenente in peso: — fra il 35% e il 40% di 1-[[4-(fenilazo)fenil]azo]naftalen-2-olo metil derivati (CAS RN 70879-65-1) — non più del 3% di 1-(fenilazo)naftalen-2-olo (CAS RN 842-07-9) — non più del 3% di 1-[(2-metilfenil)azo]naftalen-2-olo (CAS RN 2646-17-5) — fra il 55% e il 65% di acqua | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3204 19 00 | 21 | Colorante fotocromatico, 4-(3-(4-butossifenil)-6-metossi-3-(4-metossifenil)-13,13-dimetil-11-(trifluorometil)-3,13-diidrobenczo[h]indeno[2,1-f]cromene-7-yl)morfolina (CAS RN 1021540-64-6) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3204 19 00 | 31 | Colorante fotocromatico, N-esil -6,7-dimetossi-3,3-bis(4-metossifenil)-13,13-dimetil-3,13-diidrobenczo[h]indeno[2,1-f]cromene-11-carbossamide | 0% | 31.12.2015 |
| *ex 3204 19 00 | 41 | Colorante fotocromatico,4,4'-(13,13-dimetil-3,13-diidrobenczo[h]indeno[2,1-f]cromene-3,3-diil)difenolo | 0% | 31.12.2015 |
| *ex 3204 19 00 | 51 | Colorante fotocromatico,4-(4-(6,11-difluoro-13,13-dimetil-3-fenil-3,13-diidrobenczo[h]indeno[2,1-f]cromene-3-il)fenil)morfolina (CAS RN 1360882-72-6) | 0% | 31.12.2015 |
| ex 3206 19 00 | 20 | Colorante C.I. Pigment Blue 27 (CAS RN 14038-43-8) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3206 49 70 | 10 | Dispersione non acquosa, contenente in peso: — tra il 57% e il 63% di ossido di alluminio (CAS RN 1344-28-1), — tra il 37% e il 42% di biossido di titanio (CAS RN13463-67-7) e — tra l'1% e il 2% di trietossi-capril-il silano (CAS RN 2943-75-1) | 0% | 31.12.2018 |
| ex 3207 30 00 | 20 | Pasta da stampa avente un contenuto — fra il 30% e il 50%, in peso, di argento, e — fra l'8% e il 17%, in peso, di palladio | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3208 90 19 ex 3824 90 92 | 45 63 | Polimero costituito da un policondensato di formaldeide e naftalendiolo, chimicamente modificato per reazione con un alogeno alchino, sciolto in acetato di propilene glicol-metil-etere | 0% | 31.12.2018 |
| ex 3402 90 10 | 10 | Miscela tensioattiva di cloruri di trimetil alchil (C8-C10) ammonio | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3402 90 10 | 60 | Preparazione tensioattiva contenente 2-etilesilossimetilossirano | 0% | 31.12.2015 |
| *ex 3402 90 10 | 70 | Preparazione tensioattiva, contenente 2,4,7,9-tetrametil-5-decin-4,7-diolo etossilato (CAS RN 9014-85-1) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3506 91 00 | 40 | Adesivo in acrilico sensibile alla pressione con uno spessore pari o superiore a 0,076 mm e inferiore a 0,127 mm, confezionato in rotoli di larghezza pari o superiore a 45,7 cm e inferiore a 132 cm, forniti su un realease liner con un valore di aderenza iniziale non inferiore a 15N/25 mm (misurato conformemente alla norma ASTM D3330) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 3507 90 90 | 10 | Preparato di proteasi di <i>Achromobacter lyticus</i> (CAS RN 123175-82-6) destinato ad | 0% | 31.12.2019 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|----------------|-------|---|----------------------------|---|
| | | essere utilizzato nella fabbricazione di prodotti a base di insulina umana e di prodotti analoghi (1) | | |
| *ex 3701 30 00 | 20 | Lastra fotosensibile consistente in uno strato di fotopolimero posato su un foglio di poliester dello spessore totale di almeno 0,43 mm, ma non più di 3,18 mm | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3705 90 90 | 10 | Fotomaschere per il trasferimento fotografico di schemi di circuiti su piastrine semiconduttrici | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3707 10 00 | 45 | Emulsione fotosensibile costituita da poliisoprene ciclizzato contenente: — 55% o più, ma non oltre il 75%, in peso, di xilene, e — 12% o più, ma non oltre il 18%, in peso, di etilbenzene | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3707 10 00 | 50 | Emulsione fotosensibile contenente, in peso: — 20% o più, ma non oltre 45%, di copolimeri di acrilati e/o metacrilati e derivati dell'idrossistirene — 25% o più, ma non oltre 50%, di solvente organico contenente almeno lattato di etile e/o acetato di propilene glicolmetiletero — 5% o più, ma non oltre 30%, di acrilati — non più del 12% di un fotoiniziatore | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3707 90 90 | 40 | Rivestimento antiriflesso, sotto forma di soluzione acquosa, contenente in peso: — non più del 2% di acido alchilsolfonico esente da alogeni e — non più del 5% di un polimero fluorurato | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3707 90 90 | 85 | Rotoli contenenti: — uno strato secco di resina acrilica fotosensibile — su un lato un foglio protettivo di poli(etilentereftalato) — sull'altro lato un foglio protettivo di polietilene | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3808 91 90 | 30 | Preparazione contenente endospore e cristalli di proteine derivate da: — <i>Bacillus thuringiensis</i> Berliner subsp. <i>aizawai</i> o <i>kurstaki</i> oppure, — <i>Bacillus thuringiensis</i> subsp. <i>kurstaki</i> oppure, — <i>Bacillus thuringiensis</i> subsp. <i>israelensis</i> oppure, — <i>Bacillus thuringiensis</i> subsp. <i>aizawai</i> oppure, — <i>Bacillus thuringiensis</i> subsp. <i>tenebrionis</i> | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3808 92 90 | 50 | Preparazioni a base di rame piritione (CAS RN 14915-37-8) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3808 93 23 | 10 | Erbicida contenente flazasulfuron (ISO) come principio attivo | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3808 93 90 | 10 | Preparazione sotto forma di granuli, contenente in peso: — almeno il 38,8%, ma non più del 41,2% di gibberelline A3, o — almeno il 9,5%, ma non più del 10,5% di gibberelline A4 e A7 | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3809 92 00 | 20 | Agente antischiuma costituito da una miscela di ossidipropanolo e 2,5,8,11tetrametildodec-6-in-5,8-diolo | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3811 19 00 | 10 | Soluzione di più del 61% ma non più del 63% in peso di manganese metilciclopentadienile tricarbonile in un solvente di idrocarburi aromatici, contenente in peso non più di: — 4,9% di 1,2,4-trimetil-benzene, — 4,9% di naftalene e | 0% | 31.12.2019 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|--|----------------------------|---|
| ex 3811 21 00 | 48 | — 0,5% di 1,3,5-trimetil-benzene Additivi contenenti: — alchilbenzensolfonati di magnesio (C20-C24) sovrabasi (CAS RN 231297-75-9) e — più del 25% ma non più del 50%, in peso, di oli minerali, con indice di alcalinità totale superiore a 350 ma non superiore a 450, destinati ad essere utilizzati nella produzione di oli lubrificanti (1) | 0% | 31.12.2018 |
| ex 3811 21 00 | 53 | Additivi contenenti: — solfonato di petrolio di calcio sovrabasi (CAS 68783-96-0) avente un tenore, in peso, di solfonato del 15% o più ma non superiore al 30% e — più del 40% ma non più del 60%, in peso, di oli minerali, con indice di alcalinità totale compreso tra 280 e 420, destinati ad essere utilizzati nella produzione di oli lubrificanti (1) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 3811 21 00 | 55 | Additivi contenenti: — polipropilbenzensolfonato di calcio con indice di alcalinità basso (CAS RN 75975-85-8) e — più del 40% ma non più del 60%, in peso, di oli minerali, con indice di alcalinità totale superiore a 10 ma non superiore a 25, destinati ad essere utilizzati nella produzione di oli lubrificanti (1) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 3811 21 00 | 57 | Additivi contenenti: — una miscela a base di poliisobutilene succinimide, e — più del 40% ma non più del 50% in peso di oli minerali, con un totale di basicità superiore a 40, destinati ad essere utilizzati nella produzione di oli lubrificanti (1) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 3811 21 00 | 63 | Additivi contenenti: — una miscela sovrabasi di solfonati di petrolio di calcio (CAS RN 61789-86-4) e alchilbenzensolfonati di calcio sintetici (CAS RN 68584-23-6 e CAS RN 70024-69-0) con tenore totale di solfonato, in peso, del 15% o più ma non superiore al 25% e — più del 40% ma non più del 60%, in peso, di oli minerali, con indice di alcalinità totale compreso tra 280 e 320, destinati ad essere utilizzati nella produzione di oli lubrificanti (1) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 3811 21 00 | 65 | Additivi contenenti: — una miscela a base di poliisobutilene succinimide (CAS RN 160610-76-4), e — più del 35% ma non più del 50% in peso di oli minerali, aventi tenore, in peso, di zolfo superiore allo 0,7% ma inferiore o uguale allo 1,3%, con un totale di basicità superiore a 8, destinati ad essere utilizzati nella produzione di oli lubrificanti (1) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 3811 29 00 | 15 | Additivo contenente: — prodotti della reazione di eptilfenolo ramificato con formaldeide, disolfuro di carbonio e idrazina (CAS RN 93925-00-9) e — più del 15% ma non più del 28%, in peso, di solvente nafta aromatica leggera, destinato ad essere utilizzato nella produzione di oli lubrificanti (1) | 0% | 31.12.2019 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------------------------|----------|--|----------------------------|---|
| ex 3811 29 00 | 25 | Additivi contenenti almeno sali di ammine primarie e acidi mono- e di alchilfosforici, destinati ad essere utilizzati nella produzione di oli lubrificanti (1) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 3811 29 00 | 35 | Additivi composti da una miscela a base di imidazolina (CAS RN 68784-17-8), destinati ad essere utilizzati nella produzione di oli lubrificanti (1) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 3811 29 00 | 45 | Additivi costituiti da una miscela di adipati dialchilici (C7-C9), in cui l'adipato di diisoottile (CAS RN 1330-86-5) è superiore all'85% in peso, destinati alla fabbricazione di oli lubrificanti (1) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 3811 29 00 | 55 | Additivi costituiti da prodotti di reazione didifenilammine noneni ramificati contenenti: — in peso, più del 28% ma al massimo il 35% di 4-mononildifenilammina — in peso, più del 50% ma al massimo il 65% di 4,4'-dionildifenilammina — in peso, una percentuale totale di 2,4-dionildifenilammina e di 2,4'-dionildifenilammina non superiore al 5% destinati alla fabbricazione di oli lubrificanti (1) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3812 30 80 | 30 | Stabilizzanti composti contenenti, in peso, 15% o più e non più di 40% di perclorato di sodio e non più di 70% di 2-(2-metossietossi)etanolo | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3815 90 90 | 70 | Catalizzatore, costituito da una miscela di formiato di (2-idrossipropil)trimetilammonio e dipropilenglicoli | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3815 90 90 | 80 | Catalizzatore costituito essenzialmente di acido dinonilnaftalendisolfonico sotto forma di soluzione in isobutanolo | 0% | 31.12.2015 |
| *ex 3824 90 92 | 32 | Miscela di isomeri di divinilbenzene e di isomeri di etilvinilbenzene, contenente, in peso, il 56% o più di divinilbenzene ma non più dell'85% (CAS RN 1321-74-0) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3824 90 92 ex 3824 90 93 | 33 40 | Preparazioni anticorrosione, costituite da sali di acidi dinonilnaftalendisolfonico, presentate sia: — su un supporto di cera minerale, anche modificata chimicamente, sia — sotto forma di soluzione in solventi organici | 0% | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 92 | 34 | Oligomero di tetrafluoroetilene, con un gruppo terminale iodoetilico | 0% | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 92 | 35 | Preparazioni contenenti non meno di 92% ma non più di 96,5%, in peso, di 1,3:2,4-bis-O-(4-metilbenzilidene)-D-glucitolo e contenenti anche derivati dell'acido carbossilico e un alchilsolfato | 0% | 31.12.2016 |
| *ex 3824 90 92 | 36 | Fosfonato fenato di calcio, disciolto in olio minerale | 0% | 31.12.2016 |
| *ex 3824 90 92 | 37 | Miscela di acetati di 3-butilene-1,2-diol con un contenuto in peso pari o superiore al 65% ma non superiore al 90% | 0% | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 92 | 39 | Preparazioni contenenti non meno di 47%, in peso, di 1,3:2,4-bis-O-benzilidene-D-glucitolo | 0% | 31.12.2016 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|----------------|-------|--|----------------------------|---|
| *ex 3824 90 92 | 40 | Miscela di due o tre dei seguenti acrilati: — acrilati uretanici, — glicoldiacrilato di tripropilene, — acrilato di bisfenol A etossilato e — diacrilato di poli(etilenglicole) 400 | 0% | 31.12.2015 |
| *ex 3824 90 92 | 41 | Soluzione di clorometilbis(4-fluorofenil)metilsilano al 65% della concentrazione nominale nel toluene | 0% | 31.12.2015 |
| *ex 3824 90 92 | 42 | Preparato di acido tetraidro- α -(1-naftilmetil)furan-2-propionico (CAS RN 25379-26-4) in toluene | 0% | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 92 | 43 | Preparazione consistente in una miscela di 2,4,7,9-tetrametildec-5-in-4,7-diolo e di propan-2-olo | 0% | 31.12.2015 |
| *ex 3824 90 92 | 44 | Preparazione contenente, in peso, una percentuale: — uguale o superiore all'85% ma non superiore al 95% di α -4-(2-ciano-2-butossicarbonil)vinil-2-metossi-fenil- ω -idrossiesia(ossietilene), e — uguale o superiore al 5% ma non superiore al 15% di monopalmitato di poliossietilene (20) sorbitano | 0% | 31.12.2015 |
| *ex 3824 90 92 | 45 | Preparazione costituita essenzialmente di γ -butirrolattone e di sali di ammonio quaternario, destinata alla fabbricazione di condensatori elettrolitici (1) | 0% | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 92 | 46 | Dietilmetossiborano (CAS RN 7397-46-8) sotto forma di soluzione in tetraidrofurano | 0% | 31.12.2015 |
| *ex 3824 90 92 | 47 | Preparazione, contenente: — ossido di trioctilfosfina (CAS RN 78-50-2), — ossido di dioctilessilfosfina (CAS RN 31160-66-4), — ossido di octildiessilfosfina (CAS RN 31160-64-2) e — ossido di triessilfosfina(CAS RN 3084-48-8) | 0% | 31.12.2016 |
| *ex 3824 90 92 | 48 | Miscela di: — 3,3-bis(2-metil-1-ottil-1H-indol-3-il)ftalide (CAS RN 50292-95-0) e — etil-6'-(dietilammino)-3-osso-spiro-[isobenzofuran-1(3H),9'-[9H]xantene]-2'-carbossilato (CAS RN 154306-60-2) | 0% | 31.12.2017 |
| *ex 3824 90 92 | 49 | Preparazione a base di etossilato di 2,5,8,11-tetrametil-6-dodecyn-5,8-diol (CAS RN 169117-72-0) | 0% | 31.12.2017 |
| *ex 3824 90 92 | 50 | Preparazione a base di carbonato di alchile che contiene anche un dispositivo assorbente di raggi ultravioletti, adoperata nella fabbricazione di lenti per occhiali (1) | 0% | 31.12.2017 |
| *ex 3824 90 92 | 51 | Miscela contenente, in peso, 40% o più e non più di 50% di metacrilato di 2-idrossietile e 40% o più e non più di 50% di estere di glicerolo di acido bórico | 0% | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 92 | 52 | Preparazione, costituita da: — dipropilenglicole — tripropilenglicole — tetrapropilenglicole e | 0% | 31.12.2017 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|----------------|-------|--|----------------------------|---|
| *ex 3824 90 92 | 53 | — pentapropilenglicole Preparazione costituita essenzialmente di glicole etilenico e: — sia di glicole dietilenico, di acido dodecandioico e di ammoniaca, — sia di N,N-dimetilformammide, — sia di γ -butirrolattone, — sia di ossido di silicio, — sia di idrogenoazelato di ammonio, — sia di idrogenoazelato di ammonio e di ossido di silicio, — sia di acido dodecandioico, di ammoniaca e di ossido di silicio, destinata alla fabbricazione di condensatori elettrolitici (1) | 0% | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 92 | 54 | Poli(tetrametilenglicole) bis[9-ossi-9H-tioxanten-1-ilossi]acetato] con una lunghezza media della catena polimerica inferiore a 5 unità monomeriche (CAS RN 813452-37-8) | 0% | 31.12.2015 |
| *ex 3824 90 92 | 55 | Additivi per vernici e rivestimenti, contenenti: — una miscela di esteri dell'acido fosforico ottenuta per reazione di anidride fosforica con 4-(1,1-dimetilpropil) fenolo e copolimeri di alcole stiren allilico (CAS RN 84605-27-6), e — tenore, in peso, di alcole isobutilico compreso tra 30% e 35% | 0% | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 92 | 56 | Poli(tetrametilene glicole) bis[(2-benzoile-fenossi)acetato] con una lunghezza media della catena polimerica inferiore a 5 unità monomeriche | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3824 90 92 | 57 | Poli(etilenglicol) bis(<i>p</i> -dimetil)amminobenzoato con una lunghezza media della catena polimerica inferiore a 5 unità monomeriche | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3824 90 92 | 58 | 2-Idrossibenzonitrile, sotto forma di soluzione in N,N-dimetilformammide, contenente, in peso, 45% o più e non più di 55% di 2-idrossibenzonitrile | 0% | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 92 | 59 | Terz-butanolato di potassio (CAS RN 865-47-4) sotto forma di soluzione in tetraidrofurano | 0% | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 92 | 60 | Anidride N2-[1-(S)-etossicarbonil-3-fenilpropil]-N6-trifluoroacetil-L-lisil-N2-carbossilica, in una soluzione di diclorometano al 37% | 0% | 31.12.2015 |
| *ex 3824 90 92 | 61 | 3',4',5'-Trifluorobifenile-2-ammina, sotto forma di soluzione in toluene contenente in peso 80% o più, ma non oltre il 90% di 3',4',5'-Trifluorobifenile-2-ammina | 0% | 31.12.2015 |
| *ex 3824 90 92 | 62 | α -Fenossicarbonil- ω -fenossipoli[ossi(2,6-dibromo-1,4-fenilene) isopropilidene(3,5-dibromo-1,4-fenilene)ossicarbonil] | 0% | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 92 | 64 | Preparazione contenente, in peso: — 89% o più ma non più di 98,9% di 1,2,3-trideossi-4,6:5,7-bis-O-[(4-propilfenil)metilene]-nonitol; — 0,1% o più ma non più di 1% di coloranti; — 1% o più ma non più di 10% di fluoropolimeri | 0% | 31.12.2016 |
| *ex 3824 90 92 | 65 | Miscela di <i>terz</i> -alchilammine primarie | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3824 90 92 | 70 | Miscela di 80% (\pm 10%) di 1-[2-(2-amminobutossi)etossi]but-2-ilammina e 20% (\pm 10%) di 1-([2-(2-amminobutossi)etil] propossi)but-2-ilammina | 0% | 31.12.2019 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------------------------|----------|---|----------------------------|---|
| *ex 3824 90 92 | 71 | Preparazione contenente in peso: — tra l'80% e il 90% di (S)- α -idrossi-3-fenossi-benzeneacetone nitrile (CAS RN 61826-76-4) e — tra il 10% e il 20% di toluene (CAS RN 108-88-3) | 0% | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 92 | 72 | Derivati di N-(2-feniletil)-1,3-benzendimetanammina (CAS RN 404362-22-7) | 0% | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 92 | 73 | α -(2,4,6-Tribromofenil)- ω -(2,4,6-tribromofenossi)poli[ossi(2,6-dibromo-1,4-fenilen)isopropiliden(3,5-dibromo-1,4-fenilen)ossicarbonile] | 0% | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 92 | 74 | Esteri di acidi grassi insaturi C6-24 e C16-18 con saccarosio (polisoato di saccarosio) (CAS RN 93571-82-5) | 0% | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 92 ex 3906 90 90 | 75 87 | Soluzione acquosa di polimeri e di ammoniaca avente: — tenore, in peso, pari o superiore allo 0,1%, ma inferiore o uguale allo 0,5% di ammoniaca (CAS RN 1336-21-6) e — tenore, in peso, pari o superiore allo 0,3%, ma inferiore o uguale al 10% di poliacrilato (polimeri lineari di acido acrilico) | 0% | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 92 | 78 | Preparazioni contenenti una percentuale, in peso, uguale o superiore a 10%, ma non superiore a 20%, di esafluorofosfato di litio o uguale o superiore a 5%, ma non superiore a 10%, in peso, di perclorato di litio, miscelate con solventi organici | 0% | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 92 | 80 | Complessi di dietilenglicole, propilenglicole e titanato di trietanolammina (CAS RN 68784-48-5) disciolti in dietilenglicole (CAS RN 111-46-6) | 0% | 31.12.2017 |
| *ex 3824 90 92 | 81 | Preparazione costituita da: — 50% (\pm 2%) in peso di chelati di alluminio etil acetato bi-alcossilati, — in un solvente di olio da inchiostro (minerale bianco) con punto di ebollizione tra 160° C e 180° C | 0% | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 92 ex 3824 90 93 | 86 57 | Miscela di cristalli liquidi da adoperare nella fabbricazione di schermi (¹) | 0% | 31.12.2017 |
| *ex 3824 90 93 | 35 | Paraffina con un livello di clorazione pari a 70% o superiore | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3824 90 93 | 42 | Miscela di bis{4-(3-(3-fenoxicarbonilamino)tolil)ureido}fenilsulfone, difniltoluene-2,4-dicarbamato e 1-[4-(4-aminobenzosolfonil)-fenil]-3-(3-fenoxicarbonilamino-tolil)-urea | 0% | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 93 | 45 | Preparazione costituita di 83% o più, in peso, di 3a,4,7,7a-tetraidro-4,7-metanoindene (dicitropentadiene), di gomma sintetica, anche contenente, in peso, 7% o più di tricitropentadiene, e: — sia di un composto di alluminio-alchile, — sia di un complesso organico di tungsteno — sia di un complesso organico di molibdeno | 0% | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 93 | 47 | 2,4,7,9-Tetrametildec-5-in-4,7-diolo, idrossietilato | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3824 90 93 | 53 | Dimetacrilato di zinco (CAS RN 13189-00-9), contenente in massa al massimo il 2,5% di 2,6-di-terz-butil-alfa-dimetil-amino-p-cresolo (CAS RN 88-27-7) in polvere. | 0% | 31.12.2018 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------------------------|----------|---|----------------------------|---|
| *ex 3824 90 93 | 63 | Miscela di fitosteroli, non in polvere, contenente in peso: — 75% o più di steroli, — non più del 25% di stanoli, destinata alla fabbricazione di stanoli o steroli o esteri di stanoli o esteri di steroli ⁽¹⁾ | 0% | 31.12.2017 |
| *ex 3824 90 93 | 65 | Miscela di fitosteroli derivati dal legno e da olii a base di legno (tallolio), sotto forma di polvere con particelle di dimensioni pari o inferiori a 300 µm, contenenti in peso: — una percentuale di sitosteroli pari o superiore al 60% ma non superiore all'80%, — una percentuale di campesteroli non superiore al 15%, — una percentuale di stigmasteroli non superiore al 5%, — una percentuale di betasitonastoli non superiore al 15% | 0% | 31.12.2017 |
| *ex 3824 90 93 | 70 | Prodotto di reazione oligomerica, costituito di bis(4-idrossifenil)solfone e di 1,1'-ossibis(2-cloroetano) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3824 90 93 | 73 | Oligomero di tetrafluoroetilene, avente gruppi terminali tetrafluoroiodoetil | 0% | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 93 | 75 | Miscela di fitosteroli, sotto forma di fiocchi e sfere, contenente, in peso, 80% o più di steroli e non più di 4% di stanoli | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3824 90 93 | 77 | Miscela di polveri contenente, in peso: — l'85% o più di diacrilato di zinco (CAS RN 14643-87-9) — e non più del 5% di 2,6-di-terz-butil-alfa-dimetilamino-p-cresolo (CAS RN 88-27-7) | 0% | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 93 ex 3824 90 96 | 80 67 | Pellicola costituita da ossidi di bario o calcio combinati con ossidi di titanio o zirconio, mescolati a un leganteacrilico | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3824 90 93 ex 3824 90 96 | 83 85 | Preparazione contenente: — C,C'-azodi(formamide) (CAS RN 123-77-3), — ossido di magnesio (CAS RN 1309-48-4) e — bis(p-toluene solfinato) di zinco (CAS RN 24345-02-6) in cui la formazione di gas di C,C'-azodi(formammide) ha luogo a 135 °C | 0% | 31.12.2017 |
| *ex 3824 90 93 ex 3824 90 96 | 85 57 | Particelle di diossido di silicio sulle quali sono legati in modo covalente composti organici, destinate ad essere utilizzate nella fabbricazione di colonne cromatografiche liquide ad alte prestazioni (HPLC) e cartucce per la preparazione di campioni ⁽¹⁾ | 0% | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 96 | 35 | Bauxite calcinata (refrattaria) | 0% | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 96 | 37 | Fosfato strutturato di silicato di alluminio | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3824 90 96 | 43 | Dispersione acquosa, contenente in peso: — 76% (± 0,5%) di carburo di silicio (CAS RN 409-21-2) — 4,6% (± 0,05%) di ossido di alluminio (CAS RN 1344-28-1) e — 2,4% (± 0,05%) di ossido di ittrio (CAS RN 1314-36-9) | 0% | 31.12.2016 |
| *ex 3824 90 96 | 45 | Miscela di: — carbonato basico di zirconio (CAS RN 57219-64-4) e — carbonato di cerio (CAS RN 537-01-9) | 0% | 31.12.2016 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|----------------|-------|---|----------------------------|---|
| *ex 3824 90 96 | 47 | Miscela di ossidi di metalli, sotto forma di polvere, contenente, in peso: — sia 5% o più di bario, di neodimio o di magnesio e 15% o più di titanio, — sia 30% o più di piombo e 5% o più di niobio, destinata ad essere utilizzata nella fabbricazione di pellicola dielettrica o destinata ad essere utilizzata come materiale dielettrico nella fabbricazione di condensatori ceramici multistrati (1) | 0% | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 96 | 50 | Nickel idrossido, drogato con zinco idrossido e cobalto idrossido in peso compreso fra il 12% e il 18%, del tipo usato per produrre elettrodi positivi per accumulatori | 0% | 31.12.2017 |
| *ex 3824 90 96 | 55 | Sostanza portante, sotto forma di polvere, costituita da: — ferrite (ossido di ferro) (CAS RN 1309-37-1) — ossido di manganese (CAS RN 1344-43-0) — ossido di magnesio (CAS RN 1309-48-4) — copolimero stirene acrilato da miscelare con la polvere del toner nella fabbricazione di bottiglie o cartucce di inchiostro/toner per telecopiatrici (telefax), stampanti per computer e fotocopiatrici (1) | 0% | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 96 | 60 | Magnesia fusa elettricamente, contenente in peso 15% o più di triossido di dicromo | 0% | 31.12.2016 |
| *ex 3824 90 96 | 63 | Catalizzatore contenente in peso: — il 52% (\pm 10%) di ossido rameoso (CAS RN 1317-39-1), — il 38% (\pm 10%) di ossido rameico (CAS RN 1317-38-0) e — il 10% (\pm 5%) di rame metallico (CAS RN 7440-50-8) | 0% | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 96 | 65 | Silicato di alluminio e sodio, sotto forma di sfere di diametro di: — sia 1,6mm o più ed uguale o inferiore a 3,4mm, — sia 4mm o più ed uguale o inferiore a 6mm | 0% | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 96 | 73 | Prodotto di reazione, contenente, in peso,: — 1% o più e non più di 40% di ossido di molibdeno, — 10% o più e non più di 50% di ossido di nichel, — 30% o più e non più di 70% di ossido di tungsteno | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3824 90 96 | 75 | Sfere cave di alluminosilicato fuso contenenti alluminosilicato amorfo al 65-80% con le seguenti caratteristiche: — punto di fusione tra i 1 600 °C e i 1 800 °C, — densità di 0,6 – 0,8 g/cm ³ , utilizzate nella produzione di filtri di particelle per veicoli a motore (1) | 0% | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 96 | 77 | Preparazione costituita da 2,4,7,9-tetrametildec-5-in-4,7-diolo e biossido di silicio | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3824 90 96 | 79 | Pasta con un contenuto in peso: — di rame pari o superiore al 75% ma non superiore all'85% e — ossidi inorganici, — cellulosa di etile e — un solvente | 0% | 31.12.2017 |
| *ex 3824 90 96 | 87 | Ossido di platino (CAS RN 12035-82-4) fissato su un supporto porosodi ossido di alluminio (CAS RN 1344-28-1), contenente, in peso: — 0,1% o più ma non più di 1% di platino e — 0,5% o più ma non più di 5% di dicloruro di etilalluminio (CAS RN 563-43-9) | 0% | 31.12.2017 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|--------------------------------|----------|--|----------------------------|---|
| *ex 3901 10 10 | 10 | Polietilene lineare a bassa densità / PELBD (CAS RN 9002-88-4), sotto forma di polvere, — contenente, in peso, non più del 5% di comonomero, — con indice di fusione pari o superiore a 15 g/10 min, ma inferiore o uguale a 60 g/10 min e — con una densità pari o superiore a 0,924 g/cm ³ , ma inferiore o uguale a 0,928 g/cm ³ | 0% | 30.06.2015 |
| ex 3901 10 10 ex 3901 90 90 | 20 50 | 1-butene-polietilene lineare ad alta densità / LLDPE (CAS RN 25087-34-7) in polvere, con — un tasso di fusione (MFR 190 °C / 2,16 kg) compreso fra 16 g / 10 min e 24 g / 10 min, — una densità (ASTM D 1505) compresa fra 0,922 g/cm ³ e 0,926 g/cm ³ e — una temperatura di rammollimento (vicat) di almeno 94 °C | 0% | 30.06.2015 |
| *ex 3901 90 90 | 30 | Polietilene lineare a bassa densità / PELBD (CAS RN 9002-88-4), sotto forma di polvere, — contenente, in peso, più del 5% e non più dell'8% di comonomero, — con indice di fusione pari o superiore a 15 g/10 min, ma inferiore o uguale a 60 g/10 min e — con una densità pari o superiore a 0,924 g/cm ³ , ma inferiore o uguale a 0,928 g/cm ³ | 0% | 30.06.2015 |
| *ex 3901 90 90 | 40 | Copolimero di etilene e di esene-1 soltanto (CAS RN 25213-02-9): — avente tenore, in peso, di esene-1 superiore al 5% ma inferiore o uguale al 20%, — di densità non superiore a 0,93, — fabbricato mediante l'uso di un catalizzatore di metallocene | 0% | 30.06.2015 |
| *ex 3902 10 00 | 40 | Polipropilene, senza plastificanti, dalle seguenti caratteristiche: — resistenza alla trazione tra 32 e 60MPa (secondo il metodo ASTM D638); — resistenza alla flessione tra 50 e 90MPa (secondo il metodo ASTM D790); — indice di fluidità (melt flow rate) a 230°C/2,16kgtra 5 e 15g/10min (secondo il metodo ASTM D1238); — contenente: — almeno il 40%, ma non più dell'80% del peso, di polipropilene, — almeno il 10%, ma non più del 30% del peso, di fibra di vetro, — almeno il 10%, ma non più del 30%del peso, di mica | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3902 90 90 | 60 | Resina alifatica 100% non idrogenata (polimero), avente le seguenti caratteristiche: — liquida a temperatura ambiente — ottenuta mediante polimerizzazione cationica di monomeri di alcheni C-5 — con un peso molecolare medio numerico (Mn) di 370 (± 50) — con un peso molecolare medio ponderale (Mw) di 500 (± 100) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3903 19 00 | 30 | Polistirene cristallino con un punto di fusione compreso tra 268 °C e 272 °C e un punto di solidificazione compreso tra 232 °C e 242 °C, contenente o non contenente additivi e materiale di riempimento | 0% | 31.12.2016 |
| *ex 3903 90 90 | 15 | Copolimero in granuli, contenente in peso: — 78 ± 4% di stirene, — 9 ± 2% di acrilato di n-butile, — 11 ± 3% di metacrilato di n-butile, — 1,5 ± 0,7% di acido metacrilico e — fra lo 0,01% e il 2,5% di cera poliolefinica | 0% | 31.12.2016 |
| *ex 3903 90 90 | 20 | Copolimero in granuli, contenente in peso: — 83 ± 3% di stirene, | 0% | 31.12.2016 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|----------------|-------|--|----------------------------|---|
| *ex 3903 90 90 | 25 | <ul style="list-style-type: none"> — 7 ±2% di acrilato di n-butile, — 9 ±2% di metacrilato di n-butile e — fra lo 0,01% e il 1% di cera poliolefinica Copolimero in granuli, contenente in peso: <ul style="list-style-type: none"> — 82 ± 6% di stirene, — 13,5 ±3% di acrilato di n-butile, — 1 ±0,5% di acido metacrilico e — fra lo 0,01% e l'8,5% di cera poliolefinica | 0% | 31.12.2016 |
| *ex 3904 10 00 | 20 | Polvere di cloruro di polivinile, non mescolata con altre sostanze o non contenente monomeri di acetato di vinile, con: <ul style="list-style-type: none"> — un grado di polimerizzazione di 1 000 (± 300) unità di monomero, — un coefficiente di trasmissione del calore (valore K) pari o superiore a 60 ma non superiore a 70, — un contenuto di materiale volatile in peso inferiore al 2,00%, — un tasso di rifiuto al setaccio con maglie da 120µm non superiore all'1% in peso, destinata alla fabbricazione di separatori di batterie (1) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3904 50 90 | 92 | Copolimero di metacrilato e cloruro di vinilidene destinato alla fabbricazione di monofilamenti (1) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3906 90 90 | 41 | Poli(acrilato di metile) con una catena di alchil estere da C10 a C30 | 0% | 31.12.2019 |
| ex 3906 90 90 | 73 | Preparazione contenente in peso: <ul style="list-style-type: none"> — tra il 33% e il 37% di copolimero di metacrilato di butile e acido metacrilico, — tra il 24% e il 28% di propilenglicole e — tra il 37% e il 41% di acqua | 0% | 31.12.2019 |
| ex 3907 20 20 | 50 | Ossido di poli(p-fenilene) in polvere | 0% | 31.12.2019 |
| ex 3907 20 99 | 75 | <ul style="list-style-type: none"> — con una temperatura di transizione vetrosa di 210 °C — con un peso molecolare medio ponderale (Mw) compreso fra 35 000 e 80 000 — con una viscosità intrinseca compresa fra 0,2 e 0,6 dl/gr | 0% | 31.12.2019 |
| ex 3907 20 99 | 70 | α-[3-(3-Maleimido-1-ossopropil)amino]propil-ω-metossi, poliossietilene (CAS RN 883993-35-9) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 3907 40 00 | 70 | Policarbonato di cloruro di carbonile (fosgene) e bisfenolo A: <ul style="list-style-type: none"> — contenente in peso fra il 12% e il 26% di un copolimero di cloruro di isoftaloile, cloruro di tereftaloile e resorcinolo — con gruppi terminali di p-cumilfenolo, e — con un peso molecolare medio ponderale (Mw) compreso fra 29 900 e 31 900 | 0% | 31.12.2019 |
| ex 3907 40 00 | 80 | Policarbonato di dicloruro carbonico, 4,4'-(1-metiletilidene)bis[2,6-dibromofenolo] e 4,4'-(1-metiletilidene)bis[fenolo] con gruppi terminali di 4-(1-metil-1-feniletil)fenolo | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3907 91 90 | 10 | Prepolimero di ftalato di diallile, sotto forma di polvere | 0% | 31.12.2019 |
| ex 3907 99 90 | 40 | Policarbonato di cloruro di carbonile (fosgene), bisfenolo A, resorcinolo, cloruro di isoftaloile, cloruro di tereftaloile e polisilossano, con gruppi terminali di p-cumilfenolo e | 0% | 31.12.2019 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|----------------|-------|---|----------------------------|---|
| | | un peso molecolare medio ponderale (Mw) compreso fra 24 100 e 25 900 | | |
| *ex 3907 99 90 | 70 | Copolimero di poli(etilene tereftalato) e di cicloesandimetanolo contenente più del 10%, in peso, di icloesandimetanolo | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3909 50 90 | 10 | Fotopolimero liquido idrosolubile induribile a UV costituito da una miscela contenente, in peso: — il 60% o più di oligomeri bifunzionali di poliuretano acrilato — il 30% (± 8%) di (met)acrilati monofunzionali e trifunzionali e — il 10% (± 3%) di (met)acrilati monofunzionali ossidrilati | 0% | 31.12.2019 |
| ex 3909 50 90 | 20 | Preparazione contenente in peso: — tra il 14% e il 18% di poliuretano etossilato modificato con gruppi idrofobici, — tra il 3% e il 5% di amido modificato enzimaticamente e — tra il 77% e l'83% di acqua | 0% | 31.12.2019 |
| ex 3909 50 90 | 30 | Preparazione contenente in peso: — tra il 16% e il 20% di poliuretano etossilato modificato con gruppi idrofobici, — tra il 19% e il 23% di etere butilico di dietilenglicole e — tra il 60% e il 64% di acqua | 0% | 31.12.2019 |
| ex 3909 50 90 | 40 | Preparazione contenente in peso: — tra il 34% e il 36% di poliuretano etossilato modificato con gruppi idrofobici, — tra il 37% e il 39% di propilenglicole e — tra il 26% e il 28% di acqua | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3910 00 00 | 60 | Polidimetilsilossano, anche con glicole polietilenico e trifluoropropil sostituiti, con gruppi terminali metacrilato | 0% | 31.12.2019 |
| ex 3910 00 00 | 80 | Monometacrilossipropil terminato poli(dimetilsilossano) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 3911 90 19 | 50 | Sale di sodio policarbossilato di 2,5-furandione e 2,4,4-trimetilpentene in polvere | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3911 90 99 | 31 | Copolimeri di butadiene e acido maleico, contenenti o meno i suoi sali di ammonio | 0% | 31.12.2015 |
| *ex 3916 20 00 | 91 | Profili di poli(cloruro di vinile) del tipo utilizzato nella fabbricazione dipalancolate e rivestimenti, contenenti i seguenti additivi: — diossido di titanio — poli(metacrilato di metile) — carbonato di calcio — agenti agglutinanti | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3917 40 00 | 91 | Connettori in plastica dotati di guarnizioni O-ring, una molla di fissaggio e un sistema di rilascio per l'inserimento nei tubi flessibili del carburante delle automobili | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3919 10 80 | 23 | Pellicola riflettente, costituita da diversi strati comprendenti: — poli(cloruro di vinile); — poliuretano con, su un lato, stampe contro la contraffazione, la modifica o la sostituzione di dati o la duplicazione, e, sull'altro lato, uno strato di microsferi di vetro; — uno strato che incorpora un marchio di sicurezza e/o un marchio ufficiale che cambia aspetto secondo l'angolo di visualizzazione; — alluminio metallizzato; — e un adesivo, ricoperto su un lato da un rivestimento amovibile | 0% | 31.12.2015 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------------------------|----------|---|----------------------------|---|
| *ex 3919 10 80 ex 3919 90 00 | 27 20 | Pellicola di poliestere: — rivestita, da un lato, di un adesivo acrilico che si stacca col calore a temperature di 90 °C o più, ma non superiori a 200 °C, e di uno strato di poliestere e, — dall'altro lato, non rivestita o rivestita di un adesivo acrilico sensibile alla pressione o di un adesivo acrilico che si stacca col calore a temperature di 90 °C o più, ma non superiori a 200 °C, e di uno strato di poliestere | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3919 10 80 | 32 | Foglio di politetrafluoroetilene: — avente uno spessore di almeno 110 µm, — avente una resistenza di superficie fra 10 ² e 10 ¹⁴ ohms misurata conformemente alla norma ASTM D 257, — rivestito da un lato con un adesivo acrilico sensibile alla pressione | 0% | 31.12.2015 |
| *ex 3919 10 80 | 37 | Foglio di politetrafluoroetilene: — avente uno spessore di almeno 100µm, — avente una resistenza alla trazione di non più del 100%, — rivestito da un lato con un adesivo al silicone sensibile alla pressione | 0% | 31.12.2015 |
| *ex 3919 10 80 ex 3919 90 00 | 43 26 | Foglio di etilene/acetato di vinile: — avente uno spessore di almeno 100 µm, — rivestito da un lato da un adesivo acrilico sensibile alla pressione o agli UV e una pellicola di poliestere o polipropilene | 0% | 31.12.2015 |
| *ex 3919 10 80 ex 3919 90 00 | 85 28 | Pellicola di poli(cloruro di vinile) o di polietilene o di qualsiasi altro poliolefine: — di uno spessore pari o superiore a 65 µm, — ricoperta, su un lato, da un adesivo acrilico sensibile ai raggi UV e da una protezione amovibile in poliestere | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3919 90 00 | 24 | Foglio stratificato riflettente: — costituito da uno strato di epossiacrilato stampato a secco su un lato in modo regolare, — ricoperto, su entrambi i lati, da uno o più strati di materia plastica e — su un lato da uno strato adesivo e da una pellicola amovibile | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3919 90 00 | 29 | Pellicola di poliestere rivestita su ambedue i lati di un adesivo in acrilico e/o lattice sensibile alla pressione confezionato in rotoli di larghezza pari o superiore 45,7 cm e non superiore a 132 cm (e fornito con un release liner) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3919 90 00 | 33 | Pellicola trasparente autoadesiva in poli(etilene), priva di impurità e difetti, rivestita su un lato da un adesivo in acrilico sensibile alla pressione, con uno spessore compreso tra 60 µm e 70 µm e una larghezza compresa tra 1 245 mm e 1 255 mm | 0% | 31.12.2018 |
| *ex 3919 90 00 | 37 | Pellicola di poli(cloruro di vinile) assorbente i raggi UV — di spessore pari o superiore a 78 µm, — ricoperta su un lato con uno strato adesivo e con una pellicola protettiva amovibile, — con forza adesiva pari o superiore a 1 764 mN / 25 mm | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3919 90 00 ex 3921 90 60 | 44 95 | Foglio laminato stampato — con uno strato centrale di fibra di vetro, ricoperto su ciascun lato da uno strato di | 0% | 31.12.2017 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|--|----------------|--|----------------------------|---|
| | | <p>poli(cloruro di vinile),</p> <p>— ricoperto su un lato da uno strato di poli(fluoruro di vinile),</p> <p>— anche con uno strato adesivo sensibile alla pressione e una pellicola di protezione amovibile sull'altro lato,</p> <p>— con una tossicità, determinata dal metodo di prova ABD 0031, non superiore a 50 ppm di fluoruro di idrogeno, 85 ppm di cloruro di idrogeno, 10 ppm di cianuro di idrogeno, 10 ppm di ossidi di azoto, 300 ppm di monossido di carbonio e 10 ppm di solfuro di diidrogeno e anidride solforosa considerati complessivamente,</p> <p>— con infiammabilità entro 60 secondi, determinata con il metodo di prova FAR 25 App.F Pt. I Amdt.83, non superiore a 110 mm,</p> <p>— con peso (esclusa la pellicola di protezione amovibile) di 490 g/m² (± 45 g/m²) senza lo strato adesivo o di 580 g/m² (± 50 g/m²) con lo strato adesivo sensibile alla pressione</p> | | |
| *ex 3920 20 29 | 93 | <p>Foglio orientato monoassialmente, costituito da tre strati, ognuno dei quali costituito da una miscela di polipropilene e da un copolimero di etilene e acetato di vinile, avente:</p> <p>— uno spessore di 55 µm o più ed uguale o inferiore a 97 µm,</p> <p>— un modulo di elasticità in direzione di macchina di 0,75 GPa o più ed uguale o inferiore a 1,45 GPa e</p> <p>— un modulo di elasticità in direzione trasversale di 0,20 GPa o più ed uguale o inferiore a 0,55 GPa</p> | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3920 62 19 | 81 | <p>Pellicola di poli(etilene tereftalato):</p> <p>— di spessore non superiore a 20 µm,</p> <p>— rivestita su almeno un lato da uno strato impermeabile ai gas costituito da:</p> <p>— una matrice polimerica in cui è dispersa della silice e di spessore non superiore a 2 µm, oppure</p> <p>— uno strato di silice depositato tramite deposizione di vapore di spessore non superiore a 1 µm</p> | 0% | 31.12.2017 |
| *ex 3920 91 00 | 51 | Film di butirrale di polivinile contenente, in peso, almeno il 25%, ma non più del 28%, di fosfato di tri-isobutile come plastificante | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3920 91 00 | 52 | <p>Pellicola di poli(butirrale di vinile):</p> <p>— contenente in peso una percentuale pari o superiore al 26% ma inferiore al 30% di bis(2-etil esanoato) di trietilene glicole come plastificante,</p> <p>— con uno spessore pari o superiore a 0,73 mm ma non superiore a 1,50 mm</p> | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3920 91 00 | 93 | <p>Foglio di poli(etilentereftalato), anche metallizzato su una o due facce, o foglio stratificato di fogli di poli(etilentereftalato), metallizzato soltanto sulle facce esterne, che presenta le caratteristiche seguenti:</p> <p>— una trasmissione della luce visibile pari o superiore al 50%,</p> <p>— ricoperto su una o su entrambe le facce di uno strato di poli(butirrale di vinile) ma non spalmato di sostanza adesiva o altri materiali diversi dal poli(butirrale di vinile),</p> <p>— spessore totale non superiore a 0,2 mm, senza tener conto della presenza del poli(butirrale di vinile), e spessore del poli(butirrale di vinile) superiore a 0,2 mm</p> | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3921 90 55 ex 7019 40 00 ex 7019 40 00 | 25 21 29 | Fogli o rotoli preimpregnati contenenti resina polimmidica | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 3921 90 55 | 30 | Fogli o rotoli preimpregnati contenenti resina epossidica bromurata rinforzata con fibra di vetro, avente | 0% | 31.12.2015 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|--------------------------------|----------|---|----------------------------|---|
| | | — un flusso di non più di 3,6 mm (misurato conformemente alla norma IPC-TM 650.2.3.17.2), e — una temperatura di transizione vetrosa di oltre 170 °C (misurata conformemente alla norma IPC-TM 650.2.4.25) destinato alla fabbricazione di pannelli di circuiti stampati (1) | | |
| ex 3926 90 97 ex 8543 90 00 | 31 60 | Alloggiamenti, parti di alloggiamento, tamburi, manopole di regolazione, telai, coperture e altre parti in acrilonitrile-butadiene-stirene destinati all'uso nella fabbricazione di telecomandi (1) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 3926 90 97 ex 8538 90 99 | 37 40 | Pulsanti in policarbonato per l'interfaccia di controllo dei pulsanti di volanti sportivi, rivestiti esternamente con una vernice resistente al graffio | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 4408 39 30 | 10 | Fogli da impiallacciatura di okoumé, — di lunghezza compresa fra 1 270 mm e 3 200 mm, — di larghezza compresa fra 150 mm e 2 000 mm, — di spessore compreso fra 0,5 mm e 4 mm, — non levigati e — non piallati | 0% | 31.12.2018 |
| ex 5503 90 00 | 30 | Fibre trilobate di poli(tio-1,4-fenilene) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 5607 50 90 | 10 | Spaghi, non sterili, totalmente di poli(acido glicolico) o di poli(acido glicolico) e suoi copolimeri con acido lattico, intrecciati, con anima interna, destinati alla fabbricazione di legature per suture chirurgiche (1) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 5911 90 90 | 40 | Tamponi lucidanti in poliestere non tessuto multistrato, impregnati di poliuretano | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 6814 10 00 | 10 | Mica agglomerata, con uno spessore non superiore a 0,15 mm, in rotoli, anche calcinata, anche rinforzata con fibre di aramide | 0% | 31.12.2018 |
| ex 7006 00 90 | 25 | Wafer di vetro float borosilicato — con una variazione dello spessore pari o inferiore a 1 µm, e — inciso al laser | 0% | 31.12.2019 |
| ex 7009 10 00 | 20 | Vetro stratificato con effetto oscurante meccanico mediante diverse angolazioni della luce incidente, comprendente: — uno strato di cromo, — un nastro adesivo resistente alla rottura o un adesivo a caldo e — una pellicola amovibile sul lato anteriore e carta protettiva sul lato posteriore, del tipo utilizzato per i retrovisori interni dei veicoli | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 7019 19 10 | 30 | Filati di 22 tex (± 1,6 tex), ottenuti a partire da fibre tessili di vetro a filamento continuo di diametro nominale di 7 µm, avente prevalentemente un diametro di 6,35 µm o più ed uguale o inferiore a 7,61 µm | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 7019 19 10 | 55 | Cavo in vetro impregnato di gomma o plastica, ottenuto da filamenti di vetro K o U, costituito da: — un valore compreso tra 9% e 16% di ossido di magnesio, | 0% | 31.12.2019 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|----------------|-------|---|----------------------------|---|
| | | — un valore compreso tra 19% e 25% di ossido di alluminio, — un valore compreso tra 0% e 2% di ossido di boro, — senza ossido di calcio, rivestito con un lattice contenente almeno una resina di resorcinolo-formaldeide e polietilene clorosolfonato | | |
| *ex 7325 99 10 | 20 | Testa dell'ancora in ghisa duttile galvanizzata a caldo, del tipo utilizzato per la produzione di ancore da terra | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 7326 20 00 | 20 | Feltro metallico, consistente in una massa di fili di acciaio inossidabile di diametro compreso fra 0,001 mm e 0,070 mm, compattato mediante sinterizzazione e laminazione | 0% | 31.12.2016 |
| ex 7604 29 10 | 40 | Vergelle e bordioni di leghe d'alluminio, contenenti in peso: — fra lo 0,25% e il 7% di zinco, e — fra l'1% e il 3% di magnesio, e — fra l'1% e il 5% di rame, e — non oltre l'1% di manganese, conformi alle specifiche dei materiali AMS QQ-A-225, del tipo utilizzato nell'industria aerospaziale (conformi fra l'altro alle norme NADCAP e AS9100) e ottenuti mediante laminazione | 0% | 31.12.2019 |
| ex 7605 29 00 | 10 | Fili di leghe d'alluminio, contenenti in peso: — fra lo 0,10% e il 5% di rame, e — fra lo 0,2% e il 6% di magnesio, e — fra lo 0,10% e il 7% di zinco, e — non oltre l'1% di manganese, conformi alle specifiche dei materiali AMS QQ-A-430, del tipo utilizzato nell'industria aerospaziale (conformi fra l'altro alle norme NADCAP e AS9100) e ottenuti mediante laminazione | 0% | 31.12.2019 |
| ex 8103 90 90 | 10 | Bersaglio di sputtering in tantalio con: — con una lastra posteriore di lega di CuCr, — un diametro di 312 mm e — uno spessore di 6,3 mm | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 8108 90 30 | 10 | Barre in lega di titanio conformi alle norme EN 2002-1, EN 4267 o DIN 65040 | 0% | 31.12.2019 |
| ex 8108 90 50 | 15 | Lega di titanio, rame, stagno, silicio e niobio contenente in peso: — fra lo 0,8% e l'1,2% di rame, — fra lo 0,9% e l'1,15% di stagno, — fra lo 0,25% e lo 0,45% di silicio e — fra lo 0,2% e lo 0,35% di niobio, in fogli, lastre, nastri o pellicole | 0% | 31.12.2019 |
| ex 8207 19 10 | 10 | Inseriti per utensili di foratura con parte operante in agglomerato di diamante | 0% | 31.12.2019 |
| ex 8401 40 00 | 10 | Barre di controllo assorbenti in acciaio inossidabile, riempite di elementi chimici ad assorbimento di neutroni | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 8405 90 00 | 10 | Involucro metallico per generatori di gas dei pretensionatori delle cinture di sicurezza | 0% | 31.12.2019 |
| ex 8708 21 10 | 10 | delle automobili | | |
| ex 8708 21 90 | 10 | | | |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------------------------|----------|--|----------------------------|---|
| *ex 8409 91 00 ex 8409 99 00 | 10 20 | Collettore di scarico conforme alla norma DIN EN 13835, con o senza alloggiamento turbina, con quattro fori di entrata, destinato alla fabbricazione di collettori di scarico che vengono torniti, fresati, forati e/o lavorati con altri mezzi (1) | 0% | 31.12.2016 |
| *ex 8411 99 00 | 50 | Azionatore per turbocompressore monofase: — con corno conduttore e manicotto di connessione integrati, — in lega d'acciaio inossidabile, — anche con corni conduttori aventi una distanza operativa di almeno 20 mm, ma non superiore a 40 mm, — di lunghezza non superiore a 350 mm, — avente un diametro non superiore a 75 mm, — avente un'altezza non superiore a 110 mm | 0% | 31.12.2018 |
| ex 8413 91 00 | 30 | Copertura della pompa del carburante: — composta da leghe di alluminio, — avente un diametro di 38 mm o 50 mm, — con due scanalature anulari concentriche sulla superficie, — anodizzata, del tipo utilizzato nei veicoli a motore a benzina | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 8414 30 81 | 50 | Compressori elettrici a spirale orbitante, ermetici o semi-ermetici e a velocità variabile, con potenza nominale di 0,5 kW o superiore, ma inferiore a 10 kW, di cilindrata non superiore a 35 cm ³ , del tipo utilizzato negli apparecchi di refrigerazione | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 8414 90 00 | 20 | Pistoni di alluminio, destinati ad essere inseriti in compressori di apparecchi per il condizionamento dell'aria di autoveicoli (1) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 8418 99 10 | 50 | Evaporatore costituito da alette in alluminio e da una serpentina in rame del tipo utilizzato negli apparecchi di refrigerazione | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 8418 99 10 | 60 | Condensatore costituito da due tubi concentrici in rame del tipo utilizzato negli apparecchi di refrigerazione | 0% | 31.12.2019 |
| ex 8421 21 00 | 20 | Sistema di pretrattamento dell'acqua con uno o più dei seguenti elementi, che integrano o no moduli per la sterilizzazione e sanificazione di questi elementi: — sistema di ultrafiltrazione — sistema di filtrazione a carbone — sistema di addolcimento dell'acqua destinato all'uso in un laboratorio biofarmaceutico | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 8467 99 00 ex 8536 50 11 | 10 35 | Interruttori meccanici per la connessione di circuiti elettrici aventi: — una tensione uguale o superiore a 14,4 V, ma inferiore a 42 V, — un'intensità uguale o superiore a 10 A, ma inferiore a 42 A, destinati alla fabbricazione di prodotti della voce 8467 (1) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 8479 89 97 | 60 | Bioreattore per la coltura cellulare biofarmaceutica (con superfici interne in acciaio austenitico inossidabile di tipo 316L), con una capacità di lavorazione di 50, 500, 3 000 o 10 000 litri, combinato o no con un sistema di pulizia integrato | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 8481 30 91 | 91 | Valvole di non ritorno in acciaio con: — pressione di apertura massima di 800 kPa | 0% | 31.12.2019 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|--|----------------|---|----------------------------|---|
| ex 8482 10 10 ex 8482 10 90 ex 8482 50 00 | 10 10 10 | — diametro esterno massimo di 37 mm Cuscinetti a sfera e a rulli cilindrici: — con un diametro esterno compreso tra 28 mm e 140 mm, — con una sollecitazione termica operativa superiore a 150°C a una pressione operativa non superiore a 14 MPa, destinati alla fabbricazione di macchinari per la protezione e il controllo di reattori nucleari in centrali nucleari (1) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 8482 10 10 | 20 | Cuscinetti a sfere: — di diametro interno pari o superiore a 10 mm — di diametro esterno non superiore a 30 mm, — di larghezza non superiore a 10 mm, — anche con protezione antipolvere, destinati alla fabbricazione di sistemi sterzanti di motori con trasmissione a cinghia (1) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 8501 10 99 | 82 | Motore a corrente continua, senza spazzole, con diametro non superiore a 29 mm, velocità nominale di 1 500 (±15%) o 6 800 (±15%) giri al minuto e tensione di alimentazione di 2 V o 8 V | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 8501 31 00 | 40 | Motore a corrente continua a eccitazione permanente che presenta: — avvolgimento multifase, — diametro esterno di 30 mm o superiore, ma inferiore a 80 mm, — velocità di rotazione non superiore a 15 000 giri/min, — potenza di 45 W o superiore, ma inferiore a 300 W e — tensione di alimentazione di 9 V o superiore, ma inferiore a 25 V | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 8501 31 00 ex 8501 32 00 ex 8501 33 00 | 65 50 55 | Modulo con celle a combustibile, comprendente celle a membrana elettrolitica polimerica, con o senza alloggiamento, con un sistema di raffreddamento integrato, destinato alla fabbricazione di sistemi di propulsione per veicoli a motore (1) | 0% | 31.12.2018 |
| *ex 8501 31 00 | 70 | Motori CC, senza spazzole: — aventi un diametro esterno tra 80 mm e 100 mm, — di tensione di alimentazione di 12 V, — di potenza a 20 °C tra 300 W e 650 W, — aventi una coppia a 20 °C tra 2,00 Nm e 5,30 Nm, — una velocità di rotazione nominale a 20 °C tra 600 rpm e 3 100 rpm, — muniti di sensore della posizione dell'angolo del rotore di tipo risolutore o di tipo "effetto hall" del tipo utilizzato nei sistemi sterzanti con assistenza per le automobili | 0% | 31.12.2017 |
| *ex 8503 00 99 | 35 | Trasmettitore risolutore per motori senza spazzole con servosterzo elettrico | 0% | 31.12.2019 |
| ex 8503 00 99 | 60 | Cuffia motore per sistema sterzante con trasmissione elettronica a cinghia in acciaio galvanizzato, di spessore non superiore a 2,5 mm (± 0,25 mm) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 8504 50 95 | 60 | Meccanismo a bobina mobile, di fili da avvolgimento in rame o alluminio, verniciati, su supporto da bobina, munito di cavi elettrici conduttivi in piombo, del tipo usato negli altoparlanti per auto | 0% | 31.12.2019 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|--------------------------------|----------|--|----------------------------|---|
| ex 8504 90 11 | 20 | Noccioli di reattore, destinati all'uso in un convertitore a tiristori in corrente continua ad alta tensione | 0% | 31.12.2019 |
| ex 8504 90 99 | 20 | Tiristore SGCT (Symmetric Gate-Commutated Thyristor) con controllore del gate integrato: — costituito da un circuito elettronico di alimentazione montato sulla scheda a circuiti stampati, munito di un tiristore SGCT e di componenti elettrici ed elettronici, — in grado di bloccare la tensione - 6 500 V - in entrambe le direzioni (conducente e contraria) del tipo usato nei convertitori statici a tensione media (ondulatori, raddrizzatori) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 8505 11 00 | 33 | Calamite permanenti composte da una lega di neodimio, ferro e boro, o a forma di rettangolo arrotondato con — lunghezza non superiore a 90 mm, — ampiezza non superiore a 90 mm, e — altezza non superiore a 55 mm, oppure a forma di disco con diametro non superiore a 90 mm, con o senza foro al centro | 0% | 31.12.2018 |
| ex 8505 11 00 | 45 | Quarto di manicotto destinato a fungere da magnete permanente previa magnetizzazione, — composto almeno di neodimio, praseodimio, ferro, boro, disprosio, alluminio e cobalto, — di larghezza di 9,2 mm (- 0,1) — di lunghezza 20 mm (+ 0,1) o 30 mm (+ 0,1) del tipo usato sui rotori per la fabbricazione di pompe di carburante | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 8505 11 00 | 70 | Disco in lega di neodimio, ferro e boro, ricoperto di nickel o zinco e destinato a divenire, in seguito alla magnetizzazione, un magnete permanente — con o senza foro centrale, — con diametro massimo di 90 mm, del genere utilizzato negli altoparlanti per auto | 0% | 31.12.2018 |
| *ex 8505 11 00 | 80 | Articoli di forma triangolare, quadrata o rettangolare, destinati a divenire magneti permanenti in seguito alla magnetizzazione e contenenti neodimio, ferro e boro, delle seguenti dimensioni: — lunghezza da 9 mm a 105 mm, — larghezza da 5 mm a 105 mm, — altezza da 2 mm a 55 mm | 0% | 31.12.2018 |
| *ex 8505 19 90 | 30 | Articoli di ferrite agglomerata a forma di disco aventi un diametro non superiore a 120 mm, con foro centrale, destinati a diventare magneti permanenti in seguito alla magnetizzazione, con rimanenza compresa tra 245 mT e 470 mT | 0% | 31.12.2018 |
| *ex 8507 60 00 | 30 | Accumulatore o modulo al litio-ione, di forma cilindrica, di lunghezza di 63mm o più e di diametro di 17,2mm o più, con una capacità nominale di 1200 mAh o più, destinato alla fabbricazione di batterie ricaricabili (1) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 8507 60 00 ex 8507 80 00 | 45 20 | Batteria ricaricabile al litio-ione-polimero avente: — una capacità nominale di 1 060 mAh, — una tensione nominale di 7,4 V (tensione media con scarica di capacità elettrica pari a 0,2), — una tensione di carica di 8,4 V ($\pm 0,05$), — una lunghezza di 86,4 mm ($\pm 0,1$), — una larghezza di 45 mm ($\pm 0,1$), — un'altezza di 11 mm ($\pm 0,1$), | 0% | 31.12.2019 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|----------------|-------|--|----------------------------|---|
| | | utilizzata nella fabbricazione di registratori di cassa (1) | | |
| ex 8511 30 00 | 20 | Un insieme di bobina con ignitore integrato con — un ignitore, — un insieme di bobina e spina con staffa di supporto integrata, — un alloggiamento, — di lunghezza compresa fra 140 mm e 200 mm (+/- 5 mm), — con una temperatura di funzionamento compresa fra -40 °C e +130 °C, — una tensione di 14 (+/- 0,1) V | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 8516 90 00 | 60 | Elemento di ventilazione di una friggitrice elettrica — dotato di motore con potenza di 8 W a 4 600 rpm, — comandato da un circuito elettronico, — funzionante a una temperatura ambiente di 110 °C o superiore, — dotato di termostato di regolazione | 0% | 31.12.2019 |
| ex 8518 21 00 | 20 | Diffusore avente — un'impedenza compresa tra 4 Ohm e 16 Ohm, — una potenza nominale compresa tra 2 W e 20 W, — con o senza staffa di plastica, e — cablato con un connettore o senza fili, montato su un mobile per essere usato nella fabbricazione di televisori e di videomonitor (1) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 8518 40 80 | 91 | Sottoinsieme di circuito stampato, comprendente decodifica digitale del segnale audio, trattamento e amplificazione del segnale audio con funzionalità a due canali e/o multicanale | 0% | 31.12.2019 |
| ex 8518 90 00 | 30 | Sistema magnetico composto da: — nocciolo di acciaio a forma di disco in cui un lato è munito di un cilindro — un magnete di neodimio — una piastra superiore — una piastra inferiore del tipo usato negli altoparlanti per auto | 0% | 31.12.2019 |
| ex 8518 90 00 | 40 | Cono di altoparlante, composto di pasta di carta o di polipropilene con relative cupole, del tipo usato negli altoparlanti per auto | 0% | 31.12.2019 |
| ex 8518 90 00 | 50 | Diaframma di altoparlante elettrodinamico con — diametro esterno compreso fra 25 mm e 250 mm, — frequenza di risonanza compresa fra 20 Hz e 150 Hz — altezza totale compresa fra 5 mm e 50 mm — spessore al bordo compreso fra 0,1 mm e 3 mm | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 8521 90 00 | 20 | Videoregistratore digitale: — senza unità di disco rigido, — anche con DVD-RW, — con rilevatore di movimento o capacità di rilevare il movimento tramite connessione IP grazie a un connettore LAN — anche con porta seriale USB, destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di sistemi di sorveglianza tramite televisori a circuito chiuso (TVCC) (1) | 0% | 31.12.2019 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|--|----------------|--|----------------------------|---|
| *ex 8522 90 49 ex 8527 99 00 ex 8529 90 65 | 60 10 25 | Sistema scheda a circuiti stampati comprendente: — un sintonizzatore radio (in grado di ricevere e decodificare segnali radio e trasmettere tali segnali all'interno del sistema) non in grado di elaborare i segnali, — un microprocessore in grado di ricevere messaggi da un telecomando e di controllare il chipset del sintonizzatore destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di sistemi di intrattenimento domestico (1) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 8522 90 49 ex 8527 99 00 ex 8529 90 65 | 65 20 40 | Sottosistema scheda a circuiti stampati comprendente: — un sintonizzatore in grado di ricevere e decodificare segnali radio e trasmetterli all'interno del sistema, dotato di decodificatore di segnale, — un ricevitore telecomandato a radiofrequenza (RF), — un trasmettitore di segnale telecomandato a infrarossi, — un generatore di segnale SCART — un sensore di stato per la TV destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di sistemi di intrattenimento domestico (1) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 8525 80 19 | 25 | Telecamera infrarossi di lunghezza d'onda lunga (conformemente a ISO/TS 16949), caratterizzata da: — sensibilità nella zona di lunghezza d'onda di 8 µm o superiore, ma inferiore a 14 µm, — risoluzione di 324 × 256 pixels, — peso non superiore a 400 g, — misure non superiori a 70 mm × 67 mm × 75 mm, — alloggiamento impermeabile e presa di qualità adeguata ai veicoli a motore e — deviazione del segnale di produzione sull'intera gamma di temperature di funzionamento non superiore al 20% | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 8525 80 19 ex 8525 80 91 | 31 10 | Telecamera: — dal peso non superiore ai 5,9 kg, — senza alloggiamento, — dalle dimensioni non superiori ai 405 mm × 315 mm, — con un sensore unico di tipo CCD (Charge-Couple-Device) oppure un sensore di tipo CMOS (Complementary Metal–Oxide–Semiconductor), — con un numero di pixel effettivi uguale o inferiore a 5megapixel, destinata ad essere utilizzata nei sistemi di sorveglianza a circuito chiuso (CCTV) o in apparecchi per il controllo della vista (1) | 0% | 31.12.2018 |
| *ex 8525 80 19 | 35 | Telecamere a scansione d'immagine che utilizzano: — un sistema "Dynamic overlay lines" (sovrapposizione dinamica di linee), — segnale video in uscita NTSC, — tensione di 6,5 V, — valore dell'illuminamento di 0,5 lux o superiore | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 8525 80 19 | 50 | Corpo camera con o senza alloggiamento — di dimensioni (senza cavo di connessione) non superiori a 27 x 30 x 38,5 mm (larghezza x altezza x lunghezza) — provvisto di 3 sensori ottici MOS con un numero di pixel effettivi uguale o superiore a 2megapixel per ciascun sensore e di un prisma per la separazione dei colori RGB sui tre sensori — con attacco dell'obiettivo di tipo C | 0% | 31.12.2018 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------------------------|----------|--|----------------------------|---|
| ex 8527 21 59 ex 8527 29 00 | 10 20 | — di peso inferiore o uguale a 70 grammi — munito di uscita video LVDS digitale — provvisto di memoria permanente EEPROM per l'archiviazione locale dei dati di taratura, la resa dei colori e la correzione dei pixel destinato alla fabbricazione di sistemi di telecamere industriali miniaturizzati (1) Assemblaggio consistente almeno di: — una scheda a circuiti stampati, — un sintonizzatore radio, — un amplificatore di frequenza audio destinato a essere montato nei sistemi di intrattenimento dei veicoli a motore | 0% | 31.12.2019 |
| ex 8527 29 00 ex 8543 70 90 | 30 13 | Unità audio principale integrata con uscita video digitale per connessione a schermo tattile LCD, collegata a controller di rete locale CAN e funzionante su bus CAN a media e alta velocità, con o senza: — scheda a circuiti stampati (PCB), incorporante un ricevitore GPS, un giroscopio e un sintonizzatore per canali per messaggi di traffico (TMC), — unità hard disk capace di supportare mappe multiple, — memoria flash — radio DAB HD — tecnologia Wi-Fi Hot Spot — sistema di riconoscimento vocale — tecnologia di lettura vocale SMS e comprendente — la possibilità di connessione Bluetooth, MP3 e USB, — tensione uguale o superiore a 10 V, ma inferiore a 16 V, destinata alla fabbricazione dei veicoli di cui al capitolo 87 (1) | 0% | 30.06.2015 |
| *ex 8527 91 99 ex 8529 90 65 | 10 35 | Assemblaggio consistente almeno di: — un'unità di amplificazione di frequenza audio, comprendente almeno un amplificatore di frequenza audio e un generatore di suono, — un trasformatore e — una radio ricetrasmittente | 0% | 31.12.2019 |
| ex 8528 59 70 | 20 | Insieme di monitor a colori a cristalli liquidi montati su telaio, — esclusi quelli combinati con altri apparecchi, — con dispositivo <i>touch screen</i> (schermo tattile), un circuito stampato con circuiteria di pilotaggio e alimentazione, destinato ad essere incorporato o montato in modo permanente nei sistemi di intrattenimento dei veicoli (1) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 8529 90 65 | 45 | Modulo radioricevente via satellite che trasforma i segnali ad alta frequenza del satellite in segnali audio digitali codificati, destinato alla fabbricazione di prodotti della voce 8527 (1) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 8529 90 92 | 47 | Sensore d'immagine di superficie ("progressive scan" Interline CCD-Sensor o CMOS Sensor) per videocamere digitali sotto forma di circuito integrato monolitico analogico o digitale, i cui pixel hanno una superficie inferiore a 12 µm × 12 µm in versione | 0% | 31.12.2019 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------------------------|----------|---|----------------------------|---|
| *ex 8529 90 92 ex 8536 69 90 | 49 83 | monocromatica, avente una rete di microlenti con una lente montata su ogni pixel; o in versione a colori con un filtro colore, altresì avente una rete di microlenti con una lente montata su ogni pixel. Presa a corrente alternata (c.a.) con filtro antirumore costituita da: — una presa c.a. (per cavo di alimentazione) di 230 V, — un filtro antirumore integrato composto di condensatori e induttori, — un connettore di cavo per collegare la presa c.a. con l'unità di alimentazione elettrica del televisore al plasma, un supporto metallico di adattamento della presa c.a. al televisore al plasma, o senza tale supporto | 0% | 31.12.2019 |
| ex 8529 90 92 | 55 | Moduli OLED, costituiti da una o più celle di vetro o di plastica TFT, contenenti materiale organico, non combinato con un dispositivo di schermo tattile e con una o più schede a circuiti stampati con componenti elettroniche di controllo per indirizzo pixel, del tipo usato per la fabbricazione di televisori e monitor | 0% | 31.12.2019 |
| ex 8529 90 92 | 65 | Schermo OLED composto da: — strato organico con LED organici, — due strati conduttivi per il trasferimento di elettroni e le lacune elettroniche, — strati di transistor (TFT) avente una risoluzione di 1 920 x 1 080, — anodo e catodo per l'alimentazione elettrica dei diodi organici, — filtro RGB, — strato protettivo di vetro o di plastica, — senza componenti elettronici per l'indirizzamento dei pixel, destinato alla fabbricazione delle merci della voce 8528 (1) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 8529 90 92 | 70 | Telaio rettangolare di fissaggio e copertura: — di una lega di alluminio contenente silicio e magnesio, — di lunghezza compresa tra 500 mm e 2 200 mm, — di larghezza compresa tra 300 mm e 1 500 mm, del tipo utilizzato per la produzione di televisori | 0% | 31.12.2017 |
| *ex 8536 50 80 | 81 | Interruttori meccanici regolatori di velocità per la connessione di circuiti elettrici aventi: — una tensione uguale o superiore a 240 V, ma inferiore a 250 V, — un'intensità uguale o superiore a 4 A, ma inferiore a 6 A, destinati alla fabbricazione di prodotti della voce 8467 (1) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 8536 50 80 | 82 | Interruttori meccanici per la connessione di circuiti elettrici aventi: — una tensione uguale o superiore a 240 V, ma inferiore a 300 V, — un'intensità uguale o superiore a 3 A, ma inferiore a 15 A, destinati alla fabbricazione di prodotti della voce 8467 (1) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 8536 69 90 | 82 | Presa o spina modulare per reti locali (LAN), anche combinata con altre prese, avente almeno: — un trasformatore di impulsi, comprendente un nucleo di ferrite a banda larga, — una bobina di tipo comune, — una resistenza, — un condensatore, destinata alla fabbricazione di prodotti delle voci 8521 o 8528 (1) | 0% | 31.12.2019 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|--|----------------|--|----------------------------|---|
| *ex 8536 69 90 | 85 | Pres a o connettore, inserita/o in un involucro di plastica o di metallo, con un massimo di 96 pin, utilizzata/o per la fabbricazione di prodotti delle voci 8521 o 8528 (1) | 0% | 31.12.2016 |
| *ex 8536 69 90 | 88 | Connettori femmina e interfacce per schede Secure Digital (SD), CompactFlash, "Smart Card" e "moduli d'interfaccia comune (moduli CI)", del tipo usato per saldatura su circuiti stampati, per connettere apparecchi e circuiti elettrici e commutare o proteggere i circuiti elettrici con un voltaggio non superiore a 1 000 V | 0% | 31.12.2017 |
| ex 8538 90 99 ex 8547 20 00 | 30 10 | Coperture e alloggiamenti in policarbonato o in acrilonitrile-butadiene-stirene per pulsanti di volanti sportivi, anche rivestiti esternamente con una vernice resistente al graffio | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 8538 90 99 | 95 | Piastra di base in rame, del tipo utilizzato come dissipatore di calore per la fabbricazione di moduli IGBT contenenti un maggior numero di componenti rispetto ai chip e ai diodi IGBT, con una tensione compresa tra 650 V e 1 200 V (1) | 0% | 31.12.2018 |
| *ex 8543 90 00 | 20 | Catodo di acciaio inossidabile sotto forma di una lastra con barra di sospensione, anche con bande laterali di materia plastica | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 8544 20 00 ex 8544 42 90 ex 8544 49 93 | 10 20 20 | Cavo flessibile isolato in PET/PVC c — tensione non superiore a 60 V, — corrente non superiore a 1 A, — resistenza al calore non superiore a 105 °C, — singoli cavi con spessore non superiore a 0,1 mm (\pm 0,01 mm) e larghezza non superiore 0,8 mm (\pm 0,03 mm), — distanza tra i conduttori non superiore a 0,5 mm e — passo (distanza tra gli assi centrali dei conduttori) non superiore a 1,25 mm | 0% | 31.12.2018 |
| ex 8544 30 00 ex 8544 42 90 | 40 40 | Fascio di cavi del sistema sterzante con una tensione di esercizio di 12 V, munito di connettori su ambo i lati e di almeno tre ganci di plastica per il montaggio sulla scatola dello sterzo del veicolo a motore | 0% | 31.12.2019 |
| ex 8544 30 00 | 50 | Fascio di cavi di varie misure: — con una tensione compresa fra 5 V e 90 V, — in grado di trasmettere informazioni attraverso il protocollo CAN, destinato alla fabbricazione dei veicoli di cui alla voce 8711 (1) | 0% | 31.12.2019 |
| *ex 8714 91 10 ex 8714 91 10 ex 8714 91 10 | 23 33 70 | Telaio, in alluminio o alluminio e carbonio, destinato alla fabbricazione di biciclette (1) | 0% | 31.12.2018 |
| *ex 8714 91 30 ex 8714 91 30 ex 8714 91 30 | 23 33 70 | Forcelle anteriori in alluminio, destinate alla fabbricazione di biciclette (1) | 0% | 31.12.2018 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|--------------------------------|----------|---|----------------------------|---|
| ex 9001 50 41 ex 9001 50 49 | 10 10 | Lenti per occhiali, di materiale organico, non tagliate, correttive, lavorate sulle due facce, di forma circolare: — di diametro compreso fra 4,9 cm e 8,2 cm, — di spessore totale compreso fra 0,5 e 1,2 cm, del tipo destinato a essere lavorato per essere adattato su un paio di occhiali | 1.45% | 31.12.2019 |
| ex 9001 50 80 | 10 | Lenti per occhiali, di materiale organico, non tagliate, correttive, lavorate su una sola faccia, di forma circolare: — di diametro compreso fra 5,9 cm e 8,5 cm, — di spessore totale compreso fra 1,2 e 2,7 cm, del tipo destinato a essere lavorato per essere adattato su un paio di occhiali | 0% | 31.12.2019 |
| * ex 9001 90 00 | 65 | Pellicola ottica usata nella fabbricazione di schermi per proiezione frontale, composta da almeno 5 strutture multistrato, fra cui un riflettore posteriore, un rivestimento anteriore e un filtro di contrasto con un passo di almeno 0,65 µm (1) | 0% | 31.12.2019 |
| ex 9013 80 90 | 10 | Microspecchio semiconduttore elettronico in alloggiamento idoneo all'assemblaggio interamente automatizzato di circuiti stampati, costituito principalmente da una combinazione di: — uno o più circuiti integrati monolitici ad applicazione specifica (ASIC, Application-Specific Integrated Circuit), — uno o più sensori microelettromeccanici (MEMS), con componenti meccanici disposti in strutture tridimensionali sul materiale semiconduttore del tipo utilizzato per l'integrazione nei prodotti dei capitoli 84-90 e 95 | 0% | 31.12.2019 |
| ex 9025 80 40 | 40 | Sensore elettronico in grado di misurare la temperatura, la pressione atmosferica e l'umidità (sensore ambientale) in alloggiamento idoneo all'assemblaggio interamente automatizzato di circuiti stampati, costituito principalmente da una combinazione di: — uno o più circuiti integrati monolitici ad applicazione specifica (ASIC, Application-Specific Integrated Circuit), — uno o più sensori microelettromeccanici (MEMS), con componenti meccanici disposti in strutture tridimensionali sul materiale semiconduttore del tipo utilizzato per l'integrazione nei prodotti dei capitoli 84-90 e 95 | 0% | 31.12.2019 |
| ex 9031 80 34 | 40 | Sensore semiconduttore di posizione dell'albero a camme con: — involucro esterno in plastica modellata, — tensione di esercizio dell'unità di controllo tra 4,5 e 7 Vcc, destinato alla fabbricazione di veicoli del capitolo 87 (1) | 0% | 31.12.2019 |
| * ex 9031 80 38 | 20 | Accelerometro semiconduttore elettronico in alloggiamento, costituito principalmente da: — una combinazione di uno o più circuiti integrati monolitici ad applicazione specifica (ASIC Application-Specific Integrated Circuit) e — uno o più sensori microelettromeccanici (MEMS), con componenti meccanici disposti in strutture tridimensionali sul materiale semiconduttore del tipo utilizzato per l'integrazione nei prodotti dei capitoli 84-90 e 95 | 0% | 31.12.2018 |
| ex 9031 80 38 | 30 | Accelerometro e rilevatore elettronico di campo magnetico combinato, in alloggiamento idoneo all'assemblaggio interamente automatizzato di circuiti stampati, costituito principalmente da una combinazione di: — uno o più circuiti integrati monolitici ad applicazione specifica (ASIC, Application-Specific Integrated Circuit) e — uno o più sensori microelettromeccanici (MEMS), con componenti meccanici | 0% | 31.12.2019 |

| Codice NC | TARIC | Designazione delle merci | Aliquota dei dazi autonomi | Data prevista per il riesame obbligatorio |
|---------------|-------|---|----------------------------|---|
| ex 9031 80 38 | 40 | <p>disposti in strutture tridimensionali sul materiale semiconduttore del tipo utilizzato per l'integrazione nei prodotti dei capitoli 84-90 e 95</p> <p>Accelerometro e rilevatore elettronico di campo magnetico e di velocità angolare (sensore di orientamento) in alloggiamento idoneo all'assemblaggio interamente automatizzato di circuiti stampati, costituito principalmente da:</p> <ul style="list-style-type: none"> — uno o più circuiti integrati monolitici ad applicazione specifica (ASIC, Application-Specific Integrated Circuit) — uno o più sensori microelettromeccanici (MEMS), con componenti meccanici disposti in strutture tridimensionali sul materiale semiconduttore del tipo utilizzato per l'integrazione nei prodotti dei capitoli 84-90 e 95 | 0% | 31.12.2019 |

⁽¹⁾ La sospensione dei dazi è subordinata alle disposizioni degli articoli da 291 a 300 del regolamento (CEE) n. 2454/93 della Commissione, del 2 luglio 1993, che fissa talune disposizioni d'applicazione del regolamento (CEE) n. 2913/92 del Consiglio che istituisce il codice doganale comunitario (GU L 253 dell'11.10.1993, pag. 1).

ALLEGATO II

Sospensioni tariffarie di cui all'articolo 1, punto 1, lettera d):

| Codice NC | TARIC |
|---------------|-------|
| ex 1511 90 19 | 10 |
| ex 1511 90 91 | 10 |
| ex 1513 11 10 | 10 |
| ex 1513 19 30 | 10 |
| ex 1513 21 10 | 10 |
| ex 1513 29 30 | 10 |
| ex 1516 20 96 | 20 |
| ex 1517 90 99 | 10 |
| ex 2008 99 49 | 30 |
| ex 2008 99 99 | 40 |
| ex 2009 49 30 | 91 |
| ex 2009 81 31 | 10 |
| ex 2207 20 00 | 20 |
| ex 2207 20 00 | 80 |
| ex 2818 20 00 | 10 |
| 2819 10 00 | |
| ex 2827 39 85 | 30 |
| ex 2842 10 00 | 20 |
| ex 2842 90 10 | 10 |
| ex 2846 10 00 | 10 |
| ex 2846 10 00 | 40 |
| ex 2904 10 00 | 30 |
| ex 2904 10 00 | 50 |
| ex 2904 20 00 | 40 |
| ex 2904 90 40 | 10 |

| Codice NC | TARIC |
|---------------|-------|
| ex 2904 90 95 | 20 |
| ex 2904 90 95 | 30 |
| ex 2905 19 00 | 40 |
| ex 2905 29 90 | 10 |
| ex 2905 29 90 | 20 |
| ex 2905 49 00 | 10 |
| ex 2905 59 98 | 20 |
| ex 2906 29 00 | 10 |
| ex 2907 19 90 | 10 |
| ex 2909 30 90 | 10 |
| ex 2909 30 90 | 20 |
| ex 2914 69 90 | 20 |
| ex 2915 39 00 | 50 |
| ex 2915 90 70 | 50 |
| ex 2916 13 00 | 10 |
| ex 2917 11 00 | 30 |
| ex 2917 19 10 | 10 |
| ex 2917 19 90 | 25 |
| ex 2917 19 90 | 30 |
| ex 2918 99 90 | 20 |
| ex 2918 99 90 | 70 |
| ex 2921 19 50 | 10 |
| ex 2921 42 00 | 70 |
| ex 2921 45 00 | 10 |
| ex 2921 45 00 | 40 |
| ex 2921 49 00 | 60 |
| ex 2921 51 19 | 20 |

| Codice NC | TARIC |
|---------------|-------|
| ex 2921 51 19 | 50 |
| ex 2921 59 90 | 50 |
| ex 2922 19 85 | 40 |
| ex 2922 19 85 | 80 |
| ex 2922 21 00 | 30 |
| ex 2922 21 00 | 50 |
| ex 2922 29 00 | 55 |
| ex 2922 29 00 | 65 |
| ex 2922 49 85 | 15 |
| ex 2922 49 85 | 50 |
| ex 2922 50 00 | 20 |
| ex 2923 90 00 | 45 |
| ex 2924 29 98 | 20 |
| ex 2924 29 98 | 92 |
| ex 2926 90 95 | 20 |
| ex 2926 90 95 | 60 |
| ex 2926 90 95 | 63 |
| ex 2926 90 95 | 64 |
| ex 2926 90 95 | 70 |
| ex 2926 90 95 | 74 |
| ex 2926 90 95 | 75 |
| ex 2927 00 00 | 70 |
| ex 2929 10 00 | 15 |
| ex 2929 90 00 | 20 |
| ex 2930 90 99 | 62 |
| ex 2930 90 99 | 64 |
| ex 2930 90 99 | 81 |

| Codice NC | TARIC |
|---------------|-------|
| ex 2930 90 99 | 84 |
| ex 2931 90 90 | 05 |
| ex 2931 90 90 | 10 |
| ex 2931 90 90 | 14 |
| ex 2931 90 90 | 15 |
| ex 2931 90 90 | 18 |
| ex 2931 90 90 | 20 |
| ex 2931 90 90 | 24 |
| ex 2931 90 90 | 30 |
| ex 2931 90 90 | 33 |
| ex 2931 90 90 | 35 |
| ex 2931 90 90 | 40 |
| ex 2931 90 90 | 50 |
| ex 2931 90 90 | 55 |
| ex 2931 90 90 | 70 |
| ex 2931 90 90 | 72 |
| ex 2931 90 90 | 75 |
| ex 2931 90 90 | 86 |
| ex 2931 90 90 | 87 |
| ex 2931 90 90 | 89 |
| ex 2931 90 90 | 91 |
| ex 2931 90 90 | 92 |
| ex 2931 90 90 | 96 |
| ex 2932 19 00 | 40 |
| ex 2932 19 00 | 41 |
| ex 2932 19 00 | 45 |
| ex 2932 19 00 | 70 |

| Codice NC | TARIC |
|---------------|-------|
| ex 2932 99 00 | 40 |
| ex 2933 19 90 | 50 |
| ex 2933 19 90 | 60 |
| ex 2933 29 90 | 40 |
| ex 2933 39 99 | 20 |
| ex 2933 39 99 | 24 |
| ex 2933 39 99 | 30 |
| ex 2933 39 99 | 45 |
| ex 2933 39 99 | 47 |
| ex 2933 39 99 | 48 |
| ex 2933 39 99 | 55 |
| ex 2933 49 90 | 60 |
| ex 2933 59 95 | 45 |
| ex 2933 59 95 | 50 |
| ex 2933 59 95 | 55 |
| ex 2933 59 95 | 65 |
| ex 2933 59 95 | 75 |
| ex 2933 79 00 | 60 |
| ex 2933 99 80 | 32 |
| ex 2933 99 80 | 35 |
| ex 2933 99 80 | 37 |
| ex 2933 99 80 | 55 |
| ex 2933 99 80 | 76 |
| ex 2933 99 80 | 88 |
| ex 2934 10 00 | 60 |
| ex 2934 99 90 | 20 |
| ex 2934 99 90 | 30 |

| Codice NC | TARIC |
|---------------|-------|
| ex 2934 99 90 | 83 |
| ex 2934 99 90 | 84 |
| ex 2935 00 90 | 30 |
| ex 2935 00 90 | 53 |
| ex 2935 00 90 | 63 |
| ex 2935 00 90 | 77 |
| ex 2935 00 90 | 82 |
| ex 3204 17 00 | 40 |
| ex 3204 17 00 | 50 |
| ex 3204 19 00 | 11 |
| ex 3204 19 00 | 21 |
| ex 3204 19 00 | 31 |
| ex 3204 19 00 | 41 |
| ex 3204 19 00 | 51 |
| ex 3204 19 00 | 61 |
| ex 3204 20 00 | 20 |
| ex 3206 49 70 | 10 |
| ex 3208 90 19 | 45 |
| ex 3402 90 10 | 60 |
| ex 3402 90 10 | 70 |
| ex 3504 00 90 | 10 |
| ex 3506 91 00 | 40 |
| ex 3701 30 00 | 20 |
| ex 3705 90 90 | 10 |
| ex 3707 10 00 | 45 |
| ex 3707 10 00 | 50 |
| ex 3707 90 90 | 40 |

| Codice NC | TARIC |
|---------------|-------|
| ex 3707 90 90 | 85 |
| ex 3808 91 90 | 30 |
| ex 3808 92 90 | 50 |
| ex 3808 93 23 | 10 |
| ex 3808 93 90 | 10 |
| ex 3809 92 00 | 20 |
| ex 3811 19 00 | 10 |
| ex 3812 30 80 | 30 |
| ex 3815 19 90 | 60 |
| ex 3815 90 90 | 70 |
| ex 3815 90 90 | 80 |
| ex 3820 00 00 | 20 |
| ex 3824 90 97 | 05 |
| ex 3824 90 97 | 06 |
| ex 3824 90 97 | 07 |
| ex 3824 90 97 | 08 |
| ex 3824 90 97 | 09 |
| ex 3824 90 97 | 10 |
| ex 3824 90 97 | 11 |
| ex 3824 90 97 | 12 |
| ex 3824 90 97 | 13 |
| ex 3824 90 97 | 14 |
| ex 3824 90 97 | 15 |
| ex 3824 90 97 | 16 |
| ex 3824 90 97 | 17 |
| ex 3824 90 97 | 18 |
| ex 3824 90 97 | 20 |

| Codice NC | TARIC |
|---------------|-------|
| ex 3824 90 97 | 21 |
| ex 3824 90 97 | 22 |
| ex 3824 90 97 | 23 |
| ex 3824 90 97 | 24 |
| ex 3824 90 97 | 25 |
| ex 3824 90 97 | 26 |
| ex 3824 90 97 | 27 |
| ex 3824 90 97 | 28 |
| ex 3824 90 97 | 29 |
| ex 3824 90 97 | 30 |
| ex 3824 90 97 | 31 |
| ex 3824 90 97 | 32 |
| ex 3824 90 97 | 33 |
| ex 3824 90 97 | 34 |
| ex 3824 90 97 | 35 |
| ex 3824 90 97 | 36 |
| ex 3824 90 97 | 37 |
| ex 3824 90 97 | 38 |
| ex 3824 90 97 | 39 |
| ex 3824 90 97 | 40 |
| ex 3824 90 97 | 41 |
| ex 3824 90 97 | 42 |
| ex 3824 90 97 | 43 |
| ex 3824 90 97 | 44 |
| ex 3824 90 97 | 45 |
| ex 3824 90 97 | 46 |
| ex 3824 90 97 | 47 |

| Codice NC | TARIC |
|---------------|-------|
| ex 3824 90 97 | 48 |
| ex 3824 90 97 | 49 |
| ex 3824 90 97 | 50 |
| ex 3824 90 97 | 51 |
| ex 3824 90 97 | 52 |
| ex 3824 90 97 | 53 |
| ex 3824 90 97 | 54 |
| ex 3824 90 97 | 55 |
| ex 3824 90 97 | 56 |
| ex 3824 90 97 | 57 |
| ex 3824 90 97 | 58 |
| ex 3824 90 97 | 59 |
| ex 3824 90 97 | 60 |
| ex 3824 90 97 | 61 |
| ex 3824 90 97 | 62 |
| ex 3824 90 97 | 63 |
| ex 3824 90 97 | 64 |
| ex 3824 90 97 | 65 |
| ex 3824 90 97 | 66 |
| ex 3824 90 97 | 78 |
| ex 3824 90 97 | 79 |
| ex 3824 90 97 | 80 |
| ex 3824 90 97 | 81 |
| ex 3824 90 97 | 82 |
| ex 3824 90 97 | 83 |
| ex 3824 90 97 | 84 |
| ex 3824 90 97 | 85 |

| Codice NC | TARIC |
|---------------|-------|
| ex 3824 90 97 | 87 |
| ex 3824 90 97 | 88 |
| ex 3824 90 97 | 89 |
| ex 3824 90 97 | 90 |
| ex 3824 90 97 | 92 |
| ex 3824 90 97 | 94 |
| ex 3824 90 97 | 95 |
| ex 3824 90 97 | 97 |
| ex 3901 10 10 | 10 |
| ex 3901 90 90 | 30 |
| ex 3901 90 90 | 40 |
| ex 3902 10 00 | 40 |
| ex 3902 90 90 | 60 |
| ex 3902 90 90 | 93 |
| ex 3903 19 00 | 30 |
| ex 3903 90 90 | 15 |
| ex 3903 90 90 | 20 |
| ex 3903 90 90 | 25 |
| ex 3903 90 90 | 75 |
| ex 3904 10 00 | 20 |
| ex 3904 30 00 | 20 |
| ex 3904 50 90 | 92 |
| ex 3906 90 90 | 41 |
| ex 3906 90 90 | 85 |
| ex 3906 90 90 | 87 |
| ex 3907 40 00 | 10 |
| ex 3907 40 00 | 20 |

| Codice NC | TARIC |
|---------------|-------|
| ex 3907 40 00 | 30 |
| ex 3907 40 00 | 40 |
| ex 3907 40 00 | 50 |
| ex 3907 40 00 | 60 |
| ex 3907 60 80 | 30 |
| ex 3907 91 90 | 10 |
| ex 3907 99 90 | 70 |
| ex 3908 90 00 | 50 |
| ex 3909 50 90 | 10 |
| ex 3910 00 00 | 60 |
| ex 3911 90 99 | 31 |
| ex 3916 20 00 | 91 |
| ex 3917 40 00 | 91 |
| ex 3919 10 80 | 23 |
| ex 3919 10 80 | 27 |
| ex 3919 10 80 | 32 |
| ex 3919 10 80 | 37 |
| ex 3919 10 80 | 43 |
| ex 3919 10 80 | 85 |
| ex 3919 90 00 | 20 |
| ex 3919 90 00 | 22 |
| ex 3919 90 00 | 24 |
| ex 3919 90 00 | 26 |
| ex 3919 90 00 | 28 |
| ex 3919 90 00 | 29 |
| ex 3919 90 00 | 33 |
| ex 3919 90 00 | 37 |

| Codice NC | TARIC |
|---------------|-------|
| ex 3919 90 00 | 44 |
| ex 3920 20 29 | 93 |
| ex 3920 59 90 | 20 |
| ex 3920 62 19 | 25 |
| ex 3920 62 19 | 81 |
| ex 3920 91 00 | 51 |
| ex 3920 91 00 | 52 |
| ex 3920 91 00 | 92 |
| ex 3920 91 00 | 93 |
| ex 3921 90 55 | 25 |
| ex 3921 90 55 | 30 |
| ex 3921 90 60 | 95 |
| ex 4408 39 30 | 10 |
| ex 5404 19 00 | 30 |
| ex 5607 50 90 | 10 |
| ex 5911 90 90 | 40 |
| ex 6814 10 00 | 10 |
| ex 7019 19 10 | 30 |
| ex 7019 19 10 | 55 |
| ex 7019 40 00 | 21 |
| ex 7019 40 00 | 29 |
| ex 7325 99 10 | 20 |
| ex 7326 20 00 | 20 |
| ex 8108 90 30 | 10 |
| ex 8405 90 00 | 10 |
| ex 8409 91 00 | 10 |
| ex 8409 99 00 | 20 |

| Codice NC | TARIC |
|---------------|-------|
| ex 8411 99 00 | 50 |
| ex 8414 30 81 | 50 |
| ex 8414 90 00 | 20 |
| ex 8418 99 10 | 50 |
| ex 8418 99 10 | 60 |
| ex 8467 99 00 | 10 |
| ex 8479 89 97 | 40 |
| ex 8481 30 91 | 91 |
| ex 8501 10 99 | 82 |
| ex 8501 31 00 | 40 |
| ex 8501 31 00 | 65 |
| ex 8501 31 00 | 70 |
| ex 8503 00 99 | 35 |
| ex 8504 40 82 | 50 |
| ex 8505 11 00 | 33 |
| ex 8505 11 00 | 70 |
| ex 8505 11 00 | 80 |
| ex 8505 19 90 | 30 |
| ex 8507 60 00 | 30 |
| ex 8516 90 00 | 60 |
| ex 8518 40 80 | 91 |
| ex 8521 90 00 | 20 |
| ex 8522 90 49 | 60 |
| ex 8522 90 49 | 65 |
| ex 8525 80 19 | 25 |
| ex 8525 80 19 | 31 |
| ex 8525 80 19 | 35 |

| Codice NC | TARIC |
|---------------|-------|
| ex 8525 80 19 | 50 |
| ex 8525 80 91 | 10 |
| ex 8527 91 99 | 10 |
| ex 8527 99 00 | 10 |
| ex 8527 99 00 | 20 |
| ex 8529 90 65 | 25 |
| ex 8529 90 65 | 35 |
| ex 8529 90 65 | 40 |
| ex 8529 90 65 | 45 |
| ex 8529 90 92 | 47 |
| ex 8529 90 92 | 49 |
| ex 8529 90 92 | 70 |
| ex 8536 50 11 | 35 |
| ex 8536 50 80 | 81 |
| ex 8536 50 80 | 82 |
| ex 8536 69 90 | 82 |
| ex 8536 69 90 | 83 |
| ex 8536 69 90 | 85 |
| ex 8536 69 90 | 88 |
| ex 8538 90 99 | 95 |
| ex 8543 90 00 | 20 |
| ex 8544 20 00 | 10 |
| ex 8544 42 90 | 20 |
| ex 8544 49 93 | 20 |
| ex 8544 49 95 | 10 |
| ex 8708 21 10 | 10 |
| ex 8708 21 90 | 10 |

| Codice NC | TARIC |
|---------------|-------|
| ex 8714 91 10 | 23 |
| ex 8714 91 10 | 33 |
| ex 8714 91 10 | 70 |
| ex 8714 91 30 | 23 |
| ex 8714 91 30 | 33 |
| ex 8714 91 30 | 70 |
| ex 9001 90 00 | 21 |
| ex 9001 90 00 | 65 |
| ex 9031 80 38 | 20 |

ALLEGATO III

Unità supplementari di cui all'articolo 1, punto 2, lettera a):

| <i>NC</i> | <i>TARIC</i> | <i>Unità supplementare</i> |
|------------|--------------|----------------------------|
| 3926 90 97 | 31 | p/st |
| 3926 90 97 | 37 | p/st |
| 7006 00 90 | 25 | p/st |
| 7009 10 00 | 20 | p/st |
| 8103 90 90 | 10 | p/st |
| 8207 19 10 | 10 | p/st |
| 8401 40 00 | 10 | p/st |
| 8413 91 00 | 30 | p/st |
| 8421 21 00 | 20 | p/st |
| 8479 89 97 | 60 | p/st |
| 8482 10 10 | 10 | p/st |
| 8482 10 10 | 20 | p/st |
| 8482 10 90 | 10 | p/st |
| 8482 50 00 | 10 | p/st |
| 8503 00 99 | 60 | p/st |
| 8504 50 95 | 60 | p/st |
| 8504 90 11 | 20 | p/st |
| 8504 90 99 | 20 | p/st |
| 8505 11 00 | 45 | p/st |
| 8511 30 00 | 20 | p/st |
| 8518 90 00 | 30 | p/st |
| 8518 90 00 | 40 | p/st |
| 8518 90 00 | 50 | p/st |
| 8527 29 00 | 30 | p/st |
| 8529 90 92 | 55 | p/st |
| 8529 90 92 | 65 | p/st |
| 8538 90 99 | 30 | p/st |
| 8538 90 99 | 40 | p/st |
| 8543 70 90 | 13 | p/st |
| 8543 90 00 | 60 | p/st |
| 8544 30 00 | 40 | p/st |
| 8544 30 00 | 50 | p/st |
| 8544 42 90 | 40 | p/st |
| 8547 20 00 | 10 | p/st |
| 9013 80 90 | 10 | p/st |
| 9025 80 40 | 40 | p/st |
| 9031 80 34 | 40 | p/st |
| 9031 80 38 | 30 | p/st |
| 9031 80 38 | 40 | p/st |
| 3824 90 96 | 75 | m3 |
| 7605 29 00 | 10 | m |

ALLEGATO IV

Unità supplementari di cui all'articolo 1, punto 2, lettera b):

| <i>NC</i> | <i>TARIC</i> | <i>Unità supplementare</i> |
|------------|--------------|----------------------------|
| 8479 89 97 | 40 | p/st |
| 8504 40 82 | 50 | p/st |
| 3907 40 00 | 50 | m3 |
| 3907 40 00 | 60 | m3 |
| 3824 90 97 | 90 | m3 |