



**CONSIGLIO
DELL'UNIONE EUROPEA**

**Bruxelles, 30 aprile 2013
(OR. en)**

9081/13

**Fascicolo interistituzionale:
2013/0125 (NLE)**

TDC 6

PROPOSTA

| | |
|----------------|---|
| Mittente: | Commissione |
| Data: | 25 aprile 2013 |
| n. doc. Comm.: | COM(2013) 237 final |
| Oggetto: | Proposta di regolamento del Consiglio che modifica il regolamento (UE) n. 1344/2011 recante sospensione dei dazi autonomi della tariffa doganale comune per taluni prodotti industriali, agricoli e della pesca |

Si trasmette in allegato, per le delegazioni, la proposta della Commissione inviata con lettera di Jordi AYET PUIGARNAU, Direttore, a Uwe CORSEPIUS, Segretario generale del Consiglio dell'Unione europea.

All.: COM(2013) 237 final



Bruxelles, 25.4.2013
COM(2013) 237 final

2013/0125 (NLE)

Proposta di

REGOLAMENTO DEL CONSIGLIO

che modifica il regolamento (UE) n. 1344/2011 recante sospensione dei dazi autonomi della tariffa doganale comune per taluni prodotti industriali, agricoli e della pesca

RELAZIONE

1. CONTESTO DELLA PROPOSTA

La Commissione, coadiuvata dal gruppo “Economia tariffaria”, ha esaminato tutte le richieste di sospensione temporanea dei dazi autonomi della tariffa doganale comune presentate dagli Stati membri. La presente proposta riguarda taluni prodotti agricoli e industriali. Le richieste di sospensione sono state esaminate in base ai criteri indicati nella comunicazione della Commissione in materia di sospensioni e contingenti tariffari autonomi (GU C 363 del 13.12.2011, pag. 6). In seguito a detto esame, la Commissione ritiene giustificata la sospensione dei dazi per i prodotti indicati nell'allegato I della presente proposta. L'allegato I elenca inoltre i) i prodotti la cui designazione ha dovuto essere riformulata e ii) i prodotti per i quali è risultato necessario un nuovo codice NC o TARIC a seguito della nuova designazione e/o del nuovo codice NC o TARIC.

I prodotti per i quali la sospensione tariffaria non è più giustificata dagli interessi economici dell'Unione devono essere soppressi. L'allegato II elenca di conseguenza i prodotti soppressi dall'allegato del regolamento (UE) n. 1344/2011 e i prodotti la cui designazione ha dovuto essere riformulata o ai quali è risultato necessario attribuire un nuovo codice NC o TARIC, che figurano nell'allegato I con una nuova designazione e/o un nuovo codice.

La proposta è conforme alle politiche in materia di commercio, imprese, sviluppo e relazioni esterne. Non comporterà, in particolare, ripercussioni negative per i paesi che beneficiano di un accordo commerciale preferenziale con l'UE (ad esempio i paesi che beneficiano dei regimi SPG o ACP, i paesi candidati all'adesione e i potenziali paesi candidati).

2. CONSULTAZIONE DELLE PARTI INTERESSATE E VALUTAZIONI D'IMPATTO

È stato consultato il gruppo “Economia tariffaria”, che rappresenta le autorità competenti di tutti gli Stati membri. Tutte le sospensioni elencate corrispondono ad accordi o compromessi raggiunti nel corso del dibattito svoltosi in detto gruppo.

Non è stata evocata l'esistenza di gravi rischi potenziali dalle conseguenze irreversibili.

La proposta sarà oggetto di una consultazione interservizi e sarà pubblicata dopo l'adozione da parte del Consiglio.

3. ELEMENTI GIURIDICI DELLA PROPOSTA

La base giuridica della presente proposta di regolamento è l'articolo 31 del trattato sul funzionamento dell'Unione europea.

A norma dell'articolo 31 del trattato sul funzionamento dell'Unione europea, le sospensioni e i contingenti tariffari autonomi sono approvati dal Consiglio, che delibera a maggioranza qualificata su proposta della Commissione. Di conseguenza un regolamento costituisce lo strumento appropriato.

La proposta è di competenza esclusiva dell'Unione.

Essa rispetta il principio di proporzionalità, poiché la serie di misure proposte è in linea con i principi intesi a semplificare le procedure per gli operatori del commercio estero e con la comunicazione della Commissione in materia di sospensioni e contingenti tariffari autonomi (GU C 363 del 13.12.2011, pag. 6).

4. INCIDENZA SUL BILANCIO

Dazi doganali non percepiti che ammontano complessivamente a circa 33,4 milioni di EUR/anno. L'effetto sulle risorse proprie tradizionali del bilancio è pari a -25 milioni di EUR/anno (75% x 33,4 milioni di EUR/anno).

Proposta di

REGOLAMENTO DEL CONSIGLIO

che modifica il regolamento (UE) n. 1344/2011 recante sospensione dei dazi autonomi della tariffa doganale comune per taluni prodotti industriali, agricoli e della pesca

IL CONSIGLIO DELL'UNIONE EUROPEA,

visto il trattato sul funzionamento dell'Unione europea, in particolare l'articolo 31,

vista la proposta della Commissione europea,

considerando quanto segue:

- (1) È nell'interesse dell'Unione sospendere totalmente i dazi autonomi della tariffa doganale comune per 80 nuovi prodotti che attualmente non figurano nell'allegato del regolamento (UE) n. 1344/2011 del Consiglio¹. Tali prodotti devono pertanto essere inseriti in detto allegato.
- (2) Non è più nell'interesse dell'Unione mantenere la sospensione dei dazi autonomi della tariffa doganale comune per 14 dei prodotti che figurano attualmente nell'allegato del regolamento (UE) n. 1344/2011 con i codici TARIC 2008 60 19 30, 2008 60 39 30, 2916 19 95 30, 2917 39 95 10, 2934 99 90 12, 3204 11 00 10, 3204 17 00 45, 3204 17 00 55, 3204 19 00 72, 3911 90 99 75, 8108 20 00 20, 8108 90 50 40, 8108 90 50 80, 8708 80 99 10 e 9405 40 39 30. Occorre pertanto sopprimere tali prodotti dal suddetto allegato.
- (3) È necessario modificare la designazione dei prodotti per 22 sospensioni contenute nell'allegato del regolamento (UE) n. 1344/2011 al fine di tener conto dell'evoluzione tecnica dei prodotti e delle tendenze economiche del mercato nonché degli adattamenti linguistici. Inoltre, i codici TARIC devono essere modificati per otto prodotti. Per tre prodotti la classificazione multipla è considerata necessaria, mentre per dodici prodotti la classificazione doppia non è più ritenuta necessaria.
- (4) Le sospensioni per le quali sono necessarie modifiche tecniche devono essere eliminate dall'elenco delle sospensioni figurante nell'allegato del regolamento (UE) n. 1344/2011 e reinserite in tale elenco con le nuove designazioni dei prodotti o con i nuovi codici NC o TARIC.
- (5) Per tre prodotti è ritenuto necessario, nell'interesse dell'Unione, modificare la data del riesame obbligatorio. Le sospensioni oggetto del riesame devono pertanto essere

¹ GU L 349 del 31.12.2011, pag. 1.

eliminate dall'elenco delle sospensioni figurante nell'allegato del regolamento (UE) n. 1344/2011 e reinserite in tale elenco con l'indicazione delle nuove scadenze per il riesame obbligatorio.

- (6) A fini di chiarezza è opportuno contrassegnare le voci modificate con un asterisco negli elenchi delle sospensioni inserite e delle sospensioni soppresse specificate nell'allegato I e nell'allegato II del presente regolamento.
- (7) In considerazione del loro carattere temporaneo, le sospensioni elencate nell'allegato I devono essere sistematicamente riesaminate, al più tardi cinque anni dopo la loro applicazione o il loro rinnovo. Inoltre, la soppressione di talune sospensioni deve essere consentita in qualsiasi momento, a seguito di una proposta presentata dalla Commissione sulla base di un riesame condotto su iniziativa della stessa o su richiesta di uno o più Stati membri, qualora il loro mantenimento non sia più nell'interesse dell'Unione oppure a causa dell'evoluzione tecnica dei prodotti, del mutare delle circostanze o delle tendenze economiche del mercato.
- (8) È opportuno pertanto modificare di conseguenza il regolamento (UE) n. 1344/2011.
- (9) Poiché le sospensioni stabilite nel presente regolamento devono prendere effetto a decorrere dal 1° luglio 2013, il presente regolamento deve essere applicato a decorrere da tale data e deve entrare in vigore immediatamente dopo la pubblicazione nella *Gazzetta ufficiale dell'Unione europea*,

HA ADOTTATO IL PRESENTE REGOLAMENTO:

Articolo 1

L'allegato del regolamento (UE) n. 1344/2011 è così modificato:

- (1) sono inserite le righe corrispondenti ai prodotti elencati nell'allegato I del presente regolamento;
- (2) sono soppresse le righe corrispondenti ai prodotti i cui codici NC e TARIC sono elencati nell'allegato II del presente regolamento.

Articolo 2

Il presente regolamento entra in vigore il giorno della pubblicazione nella *Gazzetta ufficiale dell'Unione europea*.

Esso si applica a decorrere dal 1° luglio 2013.

Il presente regolamento è obbligatorio in tutti i suoi elementi e direttamente applicabile in ciascuno degli Stati membri.

Fatto a Bruxelles, il

Per il Consiglio
Il presidente

ALLEGATO I

| Codice NC | TARIC | Designazione | Aliquota del dazio autonomo | Data prevista per l'esame obbligatorio |
|--|----------------------------------|--|-----------------------------|--|
| ex 2007 99 50 ex 2007 99 50 | 81 91 | Concentrato di purea di acerola: — del genere <i>Malpighia spp.</i> , — avente tenore di zucchero, in peso, compreso tra 13% e 30%, destinato alla fabbricazione di prodotti dell'industria alimentare e delle bevande ⁽¹⁾ | 9% ⁽²⁾ | 31.12.2017 |
| ex 2007 99 50 ex 2007 99 50 | 82 92 | Concentrato acidificato di purea di banana, ottenuto mediante cottura: — del genere <i>Musa cavendish</i> , — avente tenore di zucchero, in peso, compreso tra 13% e 30%, destinato alla fabbricazione di prodotti dell'industria alimentare e delle bevande ⁽¹⁾ | 11.5% ⁽²⁾ | 31.12.2017 |
| ex 2007 99 50 ex 2007 99 50 ex 2007 99 93 | 83 93 10 | Concentrato di purea di mango, ottenuto mediante cottura: — del genere <i>Mangifera spp.</i> , — avente tenore di zucchero, in peso, non superiore a 30%, destinato alla fabbricazione di prodotti dell'industria alimentare e delle bevande ⁽¹⁾ | 6% ⁽²⁾ | 31.12.2017 |
| ex 2007 99 50 ex 2007 99 50 | 84 94 | Concentrato di purea di papaia, ottenuto mediante cottura: — del genere <i>Carica spp.</i> , — avente tenore di zucchero, in peso, compreso tra 13% e 30%, destinato alla fabbricazione di prodotti dell'industria alimentare e delle bevande ⁽¹⁾ | 7.8% ⁽²⁾ | 31.12.2017 |
| ex 2007 99 50 ex 2007 99 50 | 85 95 | Concentrato di purea di guava, ottenuto mediante cottura: — del genere <i>Psidium spp.</i> , — avente tenore di zucchero, in peso, compreso tra 13% e 30%, destinato alla fabbricazione di prodotti dell'industria alimentare e delle bevande ⁽¹⁾ | 6% ⁽²⁾ | 31.12.2017 |
| ex 2805 30 90 ex 2805 30 90 | 40 50 60 70 75 79 | Metalli delle terre rare, scandio e ittrio, di purezza, in peso, non inferiore al 95 % | 0% | 31.12.2015 |
| ex 2811 19 80 | 30 | Acido fosforoso (CAS RN 10294-56-1)/Acido fosfonico (CAS RN 13598-36-2) utilizzati come ingredienti per la produzione di additivi destinati all'industria del policloruro di vinile ⁽¹⁾ | 0% | 31.12.2017 |
| ex 2903 39 90 | 25 | 2,3,3,3-Tetrafluoroprop-1-ene (CAS RN 754-12-1) | 0% | 31.12.2017 |
| ex 2903 89 90 | 50 | Clorociclopentano (CAS RN 930-28-9) | 0% | 31.12.2017 |
| ex 2905 39 95 | 40 | Decan-1,10-diolo (CAS RN 112-47-0) | 0% | 31.12.2017 |
| ex 2906 29 00 | 30 | 2-Feniletanolo (CAS RN 60-12-8) | 0% | 31.12.2017 |
| ex 2907 23 00 | 10 | 4,4'-Isopropilidendifenolo (CAS RN 80-05-7) | 0% | 31.12.2017 |
| ex 2907 29 00 | 55 | Bifenil-2,2'-diolo (CAS RN 1806-29-7) | 0% | 31.12.2017 |
| ex 2912 29 00 | 50 | 4-Isobutilbenzaldeide (CAS RN 40150-98-9) | 0% | 31.12.2017 |
| ex 2914 50 00 | 45 | 3,4-Diidrossibenzofenone (CAS RN 10425-11-3) | 0% | 31.12.2017 |
| ex 2914 70 00 | 20 | 2,4'-Difluorobenzofenone (CAS RN 342-25-6) | 0% | 31.12.2017 |

| | | | | |
|---------------|----|---|----|------------|
| ex 2915 39 00 | 20 | Acetato di isopentile (CAS RN 123-92-2) | 0% | 31.12.2017 |
| ex 2915 60 19 | 10 | Butirrato di etile (CAS RN 105-54-4) | 0% | 31.12.2017 |
| ex 2915 90 70 | 30 | Cloruro di 3,3-dimetilbutirile (CAS RN 7065-46-5) | 0% | 31.12.2017 |
| ex 2916 12 00 | 70 | Acrilato di 2-(2-vinilossietossi)etile (CAS RN 86273-46-3) | 0% | 31.12.2017 |
| ex 2917 13 90 | 10 | Sebacato di dimetile (CAS RN 106-79-6) | 0% | 31.12.2017 |
| ex 2918 29 00 | 35 | 3,4,5-Triidrossibenzoato di propile (CAS RN 121-79-9) | 0% | 31.12.2017 |
| ex 2918 30 00 | 50 | Acetoacetato di etile (CAS RN 141-97-9) | 0% | 31.12.2017 |
| ex 2918 99 90 | 15 | 2,3-Epossio-3-fenilbutirrato di etile (CAS RN 77-83-8) | 0% | 31.12.2017 |
| ex 2918 99 90 | 40 | Acido <i>trans</i> -4-idrossi-3-metossicinnamico (CAS RN 537-98-4) | 0% | 31.12.2013 |
| ex 2920 90 10 | 60 | Carbonato di 2,4-di-terz-butil-5-nitrofenil metile (CAS RN 873055-55-1) | 0% | 31.12.2017 |
| ex 2921 30 99 | 40 | Ciclopropilammina (CAS RN 765-30-0) | 0% | 31.12.2017 |
| ex 2922 19 85 | 20 | Cloridrato di 2-(2-metossifenossi)etilammina (CAS RN 64464-07-9) | 0% | 31.12.2017 |
| ex 2922 19 85 | 25 | Bis(trietanolammina)diisopropossido di titanio (CAS RN 36673-16-2) | 0% | 31.12.2017 |
| ex 2929 10 00 | 20 | Isocianato di butile (CAS RN 111-36-4) | 0% | 31.12.2017 |
| ex 2931 90 90 | 35 | Acido (<i>Z</i>)-prop-1-en-1-il fosfonico (CAS RN 25383-06-6) | 0% | 31.12.2017 |
| ex 2932 99 00 | 25 | Acido 1-(2,2-difluorobenzo[d][1,3]diossolo-5-il)ciclopropanocarbossilico (CAS RN 862574-88-7) | 0% | 31.12.2017 |
| ex 2933 19 90 | 85 | 5-Ammino-4-(2-metilfenil)-3-osso-2,3-diidro-1 <i>H</i> -1-pirazolcarbotioato di allile (CAS RN 473799-16-5) | 0% | 31.12.2017 |
| ex 2933 29 90 | 80 | Imazalil (ISO) (CAS RN 35554-44-0) | 0% | 31.12.2017 |
| ex 2933 39 99 | 57 | <i>Terz</i> -butil 3-(6-ammino-3-metilpiridin-2-il)benzoato (CAS RN 1083057-14-0) | 0% | 31.12.2017 |
| ex 2933 49 10 | 30 | 4-Osso-1,4-diidrochinolina-3-carbossilato di etile (CAS RN 52980-28-6) | 0% | 31.12.2017 |
| ex 2933 99 80 | 43 | 2,3-Diidro-1 <i>H</i> -pirrolo[3,2,1- <i>ij</i>]chinolina (CAS RN 5840-01-7) | 0% | 31.12.2017 |
| ex 2933 99 80 | 47 | Paclobutrazolo (ISO) (CAS RN 76738-62-0) | 0% | 31.12.2017 |
| ex 2934 99 90 | 37 | 4-Propan-2-il morfolina (CAS RN 1004-14-4) | 0% | 31.12.2017 |
| ex 3204 11 00 | 20 | Colorante C.I. Disperse Yellow 241 (CAS RN 83249-52-9), avente purezza pari o superiore a 97% determinata mediante cromatografia liquida ad alta pressione | 0% | 31.12.2015 |
| ex 3204 11 00 | 80 | Preparazione colorante, non ionogenica, contenente: — <i>N</i> -[5-(acetilammino)-4-[(2-cloro-4,6-dinitrofenil)azo]-2-metossifenil]-2-osso-2-(fenilmetossi)etil- β -alanina (CAS RN 159010-67-0) — <i>N</i> -[4-[(2-ciano-4-nitrofenil)azo]fenil]- <i>N</i> -metil-2-(1,3-diidro-1,3-diosso-2 <i>H</i> -isoindol-2-il)etil- β -alanina (CAS RN 170222-39-6) e — <i>N</i> -[2-cloro-4-[(4-nitrofenil)azo]fenil]-2-[2-(1,3-diidro-1,3-diosso-2 <i>H</i> -isoindol-2-il)etossi]-2-ossoetil- β -alanina (CAS RN 371921-34-5) | 0% | 31.12.2017 |
| ex 3204 12 00 | 20 | Preparazione colorante, anionica, contenente, in peso, 75 % o più di 7-((4-cloro-6-(dodecilammino)-1,3,5-triazin-2-il)ammino)-4-idrossi-3-((4-((4-sulfofenil)azo)fenil)azo)-2-naftalenesulfonato di disodio (CAS RN 145703-76-0) | 0% | 31.12.2017 |
| ex 3204 12 00 | 30 | Preparazione colorante acida, anionica, contenente: — litio-ammino-4-(4-terz-butilanilino)antraquinone-2-solfonato (CAS RN 125328-86-1), — Colorante C.I. Acid Green 25 (CAS RN 4403-90-1) e — Colorante C.I. Acid Blue 80 (CAS RN 4474-24-2) | 0% | 31.12.2017 |

| | | | | |
|---------------|----|--|----|------------|
| ex 3204 13 00 | 30 | Colorante C.I. Basic Blue 7 (CAS RN 2390-60-5) | 0% | 31.12.2017 |
| ex 3204 13 00 | 40 | Colorante C.I. Basic Violet 1 (CAS RN 603-47-4)/(CAS RN 8004-87-3) | 0% | 31.12.2017 |
| ex 3204 17 00 | 25 | Colorante C.I. Pigment Yellow 14 (CAS RN 5468-75-7) | 0% | 31.12.2016 |
| ex 3204 17 00 | 60 | Colorante C.I. Pigment Red 53:1 (CAS RN 5160-02-1) | 0% | 31.12.2016 |
| ex 3204 17 00 | 70 | Colorante C.I. Pigment Yellow 13 (CAS RN 5102-83-0) | 0% | 31.12.2016 |
| ex 3204 17 00 | 75 | Colorante C.I. Pigment Orange 5 (CAS RN 3468-63-1) | 0% | 31.12.2017 |
| ex 3204 19 00 | 73 | Colorante C.I. Solvent Blue 104 (CAS RN 116-75-6), avente purezza pari o superiore a 97% determinata mediante cromatografia liquida ad alta pressione | 0% | 31.12.2015 |
| ex 3207 40 85 | 40 | Fiocchi di vetro (CAS RN 65997-17-3): — di spessore compreso tra 0,3 µm e 10 µm e — ricoperti di diossido di titanio (CAS RN 13463-67-7) o di ossido di ferro (CAS RN 18282-10-5) | 0% | 31.12.2017 |
| ex 3215 19 00 | 20 | Inchiostro: — composto da un polimero di poliestere e una dispersione di argento (CAS RN 7440-22-4) e di cloruro di argento (CAS RN 7783-90-6) in metilpropilchetone (CAS RN 107-87-9), — avente un contenuto solido totale, in peso, compreso fra il 55% e il 57%, — di densità compresa tra 1,40 g/cm ³ e 1,60 g/cm ³ , utilizzato per la stampa di elettrodi ⁽¹⁾ | 0% | 31.12.2017 |
| ex 3707 90 20 | 50 | Polvere d'inchiostro secco o miscela di toner, costituita da: — copolimero stirene acrilato/butadiene — nerofumo o pigmento organico — con o senza poliolefine o silice amorfa utilizzata come rivelatore nella fabbricazione di bottiglie o cartucce di inchiostro/toner per telecopiatrici (telefax), stampanti per computer e fotocopiatrici ⁽¹⁾ | 0% | 31.12.2017 |
| ex 3802 90 00 | 11 | Terra di diatomee, calcinata con un flusso di soda, lavata in acido, destinata a fungere da filtro nella preparazione di prodotti farmaceutici e/o biochimici ⁽¹⁾ | 0% | 31.12.2017 |
| ex 3812 30 80 | 75 | Polimero di <i>N,N'</i> -bis(1,2,2,6,6-pentametil-4-piperindil)-1,6-esandiammina e di 2,4-dicloro-6-(4-morfolinil)-1,3,5-triazina (CAS RN 193098-40-7) | 0% | 31.12.2017 |
| ex 3812 30 80 | 80 | Stabilizzante UV contenente: — ammina bloccata: polimero di <i>N,N'</i> -bis(1,2,2,6,6-pentametil-4-piperindil)-1,6-esandiammina e di 2,4-dicloro-6-(4-morfolinil)-1,3,5-triazina (CAS RN 193098-40-7) e — o un assorbitore di raggi UV con o-idrossifenil triazina o — un composto fenolico modificato chimicamente | 0% | 31.12.2017 |
| ex 3812 30 80 | 85 | Miscela contenente in peso: — 70% o più, ma non oltre 80%, di bis(1,2,2,6,6-pentametil-4-piperidil)sebacato (CAS RN 41556-26-7) e — 20% o più, ma non oltre 30%, di metil-1,2,2,6,6-pentametil-4-piperidil sebacato (CAS RN 82919-37-7) | 0% | 31.12.2016 |
| ex 3824 90 97 | 08 | Miscela di isomeri di divinilbenzene e di isomeri di etilvinilbenzene, contenente, in peso, il 56% o più di divinilbenzene ma non più dell'85% (CAS RN 1321-74-0) | 0% | 31.12.2014 |
| ex 3824 90 97 | 18 | Poli(tetrametilenglicole) bis[9-ossi-9H-tioxanten-1-ilossi]acetato] con una lunghezza media della catena polimerica inferiore a 5 unità monomeriche (CAS RN 515136-48-8) | 0% | 31.12.2013 |
| ex 3824 90 97 | 47 | Ossido di platino (CAS RN 12035-82-4) fissato su un supporto porosodi ossido di alluminio (CAS RN 1344-28-1), contenente, in peso: — 0,1% o più ma non più di 1% di platino e — 0,5% o più ma non più di 5% di dicloruro di etilalluminio (CAS RN 563-43-9) | 0% | 31.12.2017 |
| ex 3824 90 97 | 49 | Preparazione contenente: — C,C'-azodi(formamide) (CAS RN 123-77-3), — ossido di magnesio (CAS RN 1309-48-4) e — bis(p-toluene solfinato) di zinco (CAS RN 24345-02-6) in cui la formazione di gas di C,C'-azodi(formammide) ha luogo a 135°C | 0% | 31.12.2017 |

| | | | | |
|--|----------------------|--|----|------------|
| ex 3824 90 97 | 51 | Complessi di dietilenglicole, propilenglicole e titanato di trietanolamina (CAS RN 68784-48-5) disciolti in dietilenglicole (CAS RN 111-46-6) | 0% | 31.12.2017 |
| ex 3824 90 97 | 87 | Pasta con un contenuto in peso: — di rame pari o superiore al 75% ma non superiore all'85% e — ossidi inorganici, — cellulosa di etile e — un solvente | 0% | 31.12.2017 |
| ex 3824 90 97 | 93 | Soluzione contenente, in peso, 80% o più di 2,4,6-trimetilbenzaldeide (CAS RN 487-68-3) in acetone | 0% | 31.12.2013 |
| ex 3824 90 97 | 94 | Particelle di diossido di silicio sulle quali sono legati in modo covalente composti organici, destinate ad essere utilizzate nella fabbricazione di colonne cromatografiche liquide ad alte prestazioni (HPLC) e cartucce per la preparazione di campioni ⁽¹⁾ | 0% | 31.12.2013 |
| ex 3905 30 00 | 10 | Preparazione viscosa, composta essenzialmente di poli(alcole vinilico) (CAS RN 9002-89-5), un solvente organico e acqua, destinata al rivestimento di protezione dei dischi (<i>wafers</i>) nella fabbricazione di semiconduttori ⁽¹⁾ | 0% | 31.12.2017 |
| ex 3905 91 00 | 20 | Copolimero idrosolubile di etilene e alcole vinilico, contenente, in peso, non più del 13% dell'unità monomerica etilene (CAS RN 026221-27-2) | 0% | 31.12.2017 |
| ex 3906 90 90 | 27 | Copolimero di metacrilato stearilico, acrilato isoottilico e acido acrilico, disciolto in palmitato di isopropile | 0% | 31.12.2017 |
| ex 3907 20 20 | 20 | Politetrametilene-glicol-eteri di peso molecolare medio ponderale M_w compreso tra 2 700 e 3 100 (CAS RN 25190-06-1) | 0% | 31.12.2017 |
| ex 3907 20 20 | 30 | Miscela contenente, in peso, 70% o più ma non oltre 80% di un polimero di glicerolo e di 1,2-epossipropano e 20 % o più ma non oltre 30% di un copolimero di maleato di dibutile e di <i>N</i> -vinil-2-pirrolidone | 0% | 31.12.2013 |
| ex 3907 20 20 | 40 | Copolimero di tetraidrofurano e tetraidro-3-metilfurano con peso molecolare medio numerico (M_n) di 3 500 (± 100) | 0% | 31.12.2013 |
| ex 3907 40 00 | 10 | Pellets di policarbonato: — contenenti, in peso, tra 7% e 15% di ritardante di fiamma non alogeno e — con una densità di 1,20 ($\pm 0,01$) | 0% | 31.12.2016 |
| ex 3907 99 90 ex 3913 90 00 | 30 20 | Poli(idrossialcanoati), consistenti prevalentemente in poli(3-idrossibutirrato) | 0% | 31.12.2015 |
| ex 3909 50 90 | 10 | Fotopolimero liquido idrosolubile induribile a UV costituito da una miscela contenente, in peso: — il 60 % o più di oligomeri bifunzionali di poliuretano acrilato — il 30 % (± 8 %) di (met)acrilati monofunzionali e trifunzionali e — il 10 % (± 3 %) di (met)acrilati monofunzionali ossidrilati | 0% | 31.12.2014 |
| ex 3919 10 80 ex 3919 90 00 | 47 32 | Foglio di poliestere, poliuretano o policarbonato: — con adesivo in polimero silconico sensibile alla pressione, — di spessore totale non superiore a 0,7 mm, — di larghezza totale pari o superiore a 1 cm, ma non superiore a 1 m, — anche in rotoli del tipo utilizzato per la protezione della superficie di prodotti delle voci 8521 e 8528 | 0% | 31.12.2017 |
| ex 3919 10 80 ex 3919 90 00 ex 3920 10 28 ex 3920 10 89 | 53 34 93 50 | Foglio di polietilene: — dotato di adesivo sensibile alla pressione, non a base di gomma, in grado di aderire unicamente su superfici pulite e lisce, — di spessore totale compreso tra 0,025 mm e 0,7 mm, e — di larghezza totale compresa tra 6 cm e 1 m, — anche in rotoli, del tipo utilizzato per la protezione della superficie dei prodotti di cui alle voci 8521 e 8528 | 0% | 31.12.2017 |
| ex 3919 90 00 ex 3920 49 10 | 36 95 | Foglio laminato stampato con uno strato centrale di poli(cloruro di vinile), ricoperto da entrambi i lati di uno strato di poli(fluoruro di vinile), — anche con uno strato adesivo termosensibile o sensibile alla pressione, — anche con una pellicola di protezione amovibile, — con una tossicità, determinata con il metodo di prova ABD 0031, non superiore a 70 ppm di | 0% | 31.12.2017 |

| | | | | |
|--------------------------------|----------|--|----|------------|
| | | <p>fluoruro di idrogeno, 120 ppm di cloruro di idrogeno, 10 ppm di cianuro di idrogeno, 10 ppm di ossidi di azoto, 300 ppm di monossido di carbonio e 10 ppm di solfuro di di idrogeno e anidride solforosa considerati complessivamente,</p> <ul style="list-style-type: none"> — con infiammabilità entro 60 secondi, determinata con il metodo di prova FAR 25 App.F Pt. I Amdt.83, non superiore a 130 mm, — con peso (esclusa la pellicola di protezione amovibile) di 240 g/m² (± 30 g/m²) senza lo strato adesivo, di 340 g/m² (± 40 g/m²) con lo strato adesivo termosensibile o di 330 g/m² (± 40 g/m²) con lo strato adesivo sensibile alla pressione | | |
| ex 3919 90 00 | 38 | <p>Pellicola autoadesiva costituita da:</p> <ul style="list-style-type: none"> — uno strato superficiale composto principalmente di poliuretano mescolato con emulsioni di polimeri acrilici e biossido di titanio, — anche con un secondo strato contenente una miscela di copolimeri di etilene e di acetato di vinile reticolabile emulsioni polimere di acetato di vinile, — non più del 6%, in peso, di altri additivi, — un adesivo sensibile alla pressione — ricoperta su un lato da una pellicola di protezione amovibile, — anche dotata di una pellicola protettiva sovrallaminata con autoadesivo separato, — di spessore totale non superiore a 400 µm | 0% | 31.12.2017 |
| ex 3919 90 00 | 40 | <p>Pellicola con uno spessore totale uguale o superiore a 40 µm, costituita da uno o più strati di pellicola di poliestere trasparente:</p> <ul style="list-style-type: none"> — contenente almeno uno strato che riflette gli infrarossi con una riflettanza normale totale, secondo la norma EN 12898, uguale o superiore a 80%, — avente su un lato uno strato la cui emissività normale, secondo la norma EN 12898, non è superiore a 0,2, <p>ricoperta sull'altro lato da un adesivo sensibile alla pressione e da una pellicola di protezione amovibile</p> | 0% | 31.12.2017 |
| ex 3919 90 00 | 42 | <p>Pellicola autoadesiva costituita da:</p> <ul style="list-style-type: none"> — un primo strato contenente una miscela di poliuretano termoplastico e di antiadesivo, — un secondo strato contenente un copolimero di anidride maleica, — un terzo strato contenente una miscela di polietilene a bassa densità, biossido di titanio e additivi, — un quarto strato contenente una miscela di polietilene a bassa densità, biossido di titanio, additivi e pigmenti colorati, — un adesivo sensibile alla pressione — ricoperta su un lato da una pellicola di protezione amovibile, — anche dotata di una pellicola protettiva sovrallaminata con autoadesivo separato, — di uno spessore non superiore a 400 µm | 0% | 31.12.2017 |
| ex 3919 90 00 ex 3921 90 60 | 44 95 | <p>Foglio laminato stampato</p> <ul style="list-style-type: none"> — con uno strato centrale di fibra di vetro, ricoperto su ciascun lato da uno strato di poli(cloruro di vinile), — ricoperto su un lato da uno strato di poli(fluoruro di vinile), — anche con uno strato adesivo sensibile alla pressione e una pellicola di protezione amovibile sull'altro lato, — con una tossicità, determinata dal metodo di prova ABD 0031, non superiore a 50 ppm di fluoruro di idrogeno, 85 ppm di cloruro di idrogeno, 10 ppm di cianuro di idrogeno, 10 ppm di ossidi di azoto, 300 ppm di monossido di carbonio e 10 ppm di solfuro di di idrogeno e anidride solforosa considerati complessivamente, — con infiammabilità entro 60 secondi, determinata con il metodo di prova FAR 25 App.F Pt. I Amdt.83, non superiore a 110 mm, — con peso (esclusa la pellicola di protezione amovibile) di 490 g/m² (± 45 g/m²) senza lo strato adesivo o di 580 g/m² (± 50 g/m²) con lo strato adesivo sensibile alla pressione | 0% | 31.12.2017 |
| ex 3920 20 80 | 95 | <p>Foglio di polipropilene, confezionato in rotoli, avente le seguenti caratteristiche:</p> <ul style="list-style-type: none"> — classe di infiammabilità: UL 94 V-0 per spessori superiori a 0,25 mm e UL 94 VTM-0 per spessori superiori a 0,05 mm ma inferiori a 0,25 mm (determinata in base allo standard di infiammabilità UL-94) — tensione di ripartizione dielettrica compresa tra 13,1 kV e 60,0 kV (determinata in base al metodo di prova ASTM D149) — resistenza alla trazione in direzione di macchina compresa tra 30 MPa e 33 MPa (determinata in base al metodo di prova ASTM D882) — resistenza alla trazione in direzione trasversale compresa tra 22 MPa e 25 MPa (determinata in base al metodo di prova ASTM D882) — intervallo di densità compreso tra 0,988 gm/cm³ e 1,035 gm/cm³ (determinato in base al metodo di prova ASTM D792) — assorbimento d'acqua compreso tra 0,01 % e 0,06 % (determinato in base al metodo di prova ASTM D570) <p>destinato alla fabbricazione di isolanti utilizzati nell'industria elettronica e elettrotecnica⁽¹⁾</p> | 0% | 31.12.2017 |

| | | | | |
|---------------|----|---|----|------------|
| ex 3920 62 19 | 02 | Foglio opaco coestruso di poli(etilene tereftalato), di spessore compreso tra 50 µm e 350 µm, costituito in particolare da uno strato contenente nerofumo | 0% | 31.12.2013 |
| ex 3920 62 19 | 08 | Pellicola di poli(etilene tereftalato), non ricoperta di adesivo, di spessore uguale o inferiore a 25 µm: — unicamente tinta in massa, — oppure tinta in massa e metallizzata su un lato | 0% | 31.12.2013 |
| ex 3920 62 19 | 12 | Pellicola di poli(etilene tereftalato), di spessore totale uguale o inferiore a 120 µm, costituita da uno o due strati contenenti ciascuno nella massa un colorante e/o un materiale assorbente gli UV, non rivestita di adesivi o altro materiale | 0% | 31.12.2013 |
| ex 3920 62 19 | 18 | Pellicola stratificata di poli(etilene tereftalato) soltanto, di spessore totale uguale o inferiore a 120 µm, costituita da uno strato soltanto metallizzato e da uno o due strati contenenti ciascuno nella massa un colorante e/o un materiale assorbente gli UV, non rivestita di adesivi o altro materiale | 0% | 31.12.2013 |
| ex 3920 62 19 | 22 | Pellicola di poli(etilene tereftalato), ricoperta su un lato o su entrambi i lati di uno strato di poliestere modificato, di spessore totale di 7 µm o più ed inferiore o uguale a 11 µm, destinata alla fabbricazione di nastri di video con uno strato magnetico di pigmenti metallici e una larghezza di 8 mm o di 12,7 mm ⁽¹⁾ | 0% | 31.12.2013 |
| ex 3920 62 19 | 25 | Pellicola di poli(etilene tereftalato) avente uno spessore compreso tra 186 µm e 191 µm, rivestita da un lato con uno strato acrilico con modello a matrice | 0% | 31.12.2014 |
| ex 3920 62 19 | 38 | Pellicola di poli(etilene tereftalato), di spessore uguale o inferiore a 12 µm, rivestita su un lato da uno strato di ossido di alluminio di spessore uguale o inferiore a 35 nm | 0% | 31.12.2013 |
| ex 3920 62 19 | 48 | Fogli o rotoli di poli(etilene tereftalato): — ricoperti su entrambi i lati da uno strato di resina epossidica acrilica, — di uno spessore totale di 37 µm (± 3 µm) | 0% | 31.12.2015 |
| ex 3920 62 19 | 52 | Pellicola di poli(etilene tereftalato), di poli(etilene naftalato) o di un poliestere simile, ricoperta su un lato di metalli e/o di ossidi di metalli, contenente, in peso, meno di 0,1% di alluminio, di spessore inferiore o uguale a 300 µm e di resistività di superficie inferiore o uguale a 10 000 ohm (per quadrato) (secondo il metodo ASTM D 257-99) | 0% | 31.12.2013 |
| ex 3920 62 19 | 55 | Pellicola opaca di poli(etilene tereftalato), di una riflessione speculare di 15 misurata ad un angolo di 45 ° e di 18 misurata ad un angolo di 60 ° utilizzando un lucentimetro (secondo il metodo ISO 2813:2000) e di larghezza di 1 600 mm o più | 0% | 31.12.2013 |
| ex 3920 62 19 | 58 | Pellicola di poli(etilene tereftalato) bianco, tinta in massa, di spessore compreso tra 185 µm e 253 µm, ricoperta su entrambi i lati di uno strato antistatico | 0% | 31.12.2013 |
| ex 3920 62 19 | 76 | Pellicola trasparente di poli(etilene tereftalato): — rivestita su entrambi i lati da strati di sostanze organiche su base acrilica aventi uno spessore compreso tra 7 nm e 80 nm, e con le seguenti caratteristiche: — tensione superficiale di almeno 36 dyne/cm, ma non superiore a 39 dyne/cm, — trasmissione della luce superiore al 93%, — valore di opacità non superiore a 1,3%, — spessore totale di almeno 10 µm, ma non superiore a 350 µm, — ampiezza di almeno 800 mm, ma non superiore a 1 600 mm | 0% | 31.12.2013 |
| ex 3920 62 19 | 81 | Pellicola di poli(etilene tereftalato): — di spessore non superiore a 20 µm, — rivestita su almeno un lato da uno strato impermeabile ai gas costituito da una matrice polimerica in cui è dispersa della silice e di spessore non superiore a 2 µm | 0% | 31.12.2017 |
| ex 3920 92 00 | 30 | Fogli di poliammide, — di spessore non superiore a 20 µm, — rivestiti su entrambi i lati da uno strato impermeabile ai gas costituito da una matrice polimerica in cui è dispersa della silice di uno spessore non superiore a 2 µm | 0% | 31.12.2013 |
| ex 3920 99 28 | 55 | Pellicola termoplastica di poliuretano estruso avente le seguenti caratteristiche: — non autoadesiva, — indice di giallo superiore a 1,0 ma inferiore o uguale a 2,5 per 10 mm di pellicola sovrapposta (determinato in base al metodo di prova ASTM E 313-10), — trasmissione luminosa superiore a 87% per 10 mm di pellicola sovrapposta (determinata in base al metodo di prova ASTM D 1003-11), — spessore totale compreso tra 0,38 mm e 7,6 mm, | 0% | 31.12.2017 |

| | | | | |
|---|--|--|----|------------|
| | | — larghezza compresa tra 99 cm e 305 cm, del tipo utilizzato per la produzione di vetro stratificato di sicurezza | | |
| ex 3921 13 10 | 20 | Rotoli di schiuma di poliuretano a cellule aperte: — aventi uno spessore di 2,29 mm ($\pm 0,25$ mm), — trattati in superficie con un promotore di adesione foraminoso e — laminati con una pellicola di poliestere e con uno strato di materiale tessile | 0% | 31.12.2017 |
| ex 3921 90 55 | 20 | Fibra di vetro preimpregnata rinforzata contenente una resina di estere di cianato o una resina di bismaleimide (B) triazina (T), avente le seguenti misure: — 469,9 mm (± 2 mm) \times 622,3 mm (± 2 mm), o — 469,9 mm (± 2 mm) \times 414,2 mm (± 2 mm), o — 546,1 mm (± 2 mm) \times 622,3 mm (± 2 mm) destinata alla fabbricazione di pannelli di circuiti stampati ⁽¹⁾ | 0% | 31.12.2013 |
| ex 3926 90 97 ex 7020 00 10 ex 7326 90 98 ex 7616 99 90 | 21 10 40 77 | Base di sostegno per televisore con o senza staffe per il fissaggio e la stabilizzazione dell'apparecchio | 0% | 31.12.2016 |
| ex 4104 41 19 | 10 | Cuoi di bufalo, spaccati, conciati al cromo, riconciati sinteticamente (in crosta) allo stato secco | 0% | 31.12.2017 |
| ex 7009 10 00 | 10 | Specchio di vetro per specchi retrovisori: — dotato di piastra di supporto in plastica, — avendo la capacità di riflettere intensità variabile della luce ambiente, — anche dotato di un elemento riscaldante, e — muniti o no con il modulo Blind Spot (BSM) di visualizzazione | 0% | 31.12.2017 |
| ex 7019 12 00 ex 7019 12 00 | 05 25 | Filati accoppiati in parallelo senza torsione (rovings), con titolo compreso fra 1 980 e 2 033 tex, composti da filamenti continui di vetro di 9 μ m ($\pm 0,5$ μ m) | 0% | 31.12.2017 |
| ex 7607 11 90 | 30 | Foglio laminato di alluminio con: — 99% o più di alluminio, — un rivestimento idrofilico privo di silice e di vetro solubile, — uno spessore totale non superiore a 0,120 mm, — una resistenza alla trazione uguale o superiore a 100N/mm ² (determinata con il metodo di prova ASTM E8) e — un allungamento a rottura uguale o superiore all'1% | 0% | 31.12.2013 |
| ex 7607 20 90 | 20 | Foglio lubrificante per la perforazione dallo spessore totale inferiore o uguale a 350 μ m, composto da: — uno strato in foglio di alluminio con uno spessore pari o superiore a 70 μ m ma non superiore a 150 μ m, — uno strato di lubrificante idrosolubile con uno spessore pari o superiore a 20 μ m ma non superiore a 200 μ m e solido a temperatura ambiente | 0% | 31.12.2015 |
| ex 7616 99 90 | 75 | Parti in forma di telaio rettangolare: — di alluminio verniciato, — di lunghezza compresa tra 1 011 mm e 1 500 mm, — di larghezza compresa tra 622 mm e 900 mm, — con uno spessore di 0,6 mm ($\pm 0,1$ mm), del tipo utilizzato per la fabbricazione di televisori | 0% | 31.12.2017 |
| ex 8105 90 00 | 10 | Barre o fili di lega di cobalto contenenti, in peso: — 35 % (± 2 %) di cobalto, — 25 % (± 1 %) di nichel, — 19 % (± 1 %) di cromo e — 7 % (± 2 %) di ferro, conformi alle specifiche dei materiali AMS 5842, del tipo utilizzato nell'industria aerospaziale | 0% | 31.12.2017 |
| ex 8301 60 00 ex 8413 91 00 ex 8419 90 85 ex 8438 90 00 ex 8468 90 00 ex 8476 90 00 ex 8479 90 80 ex 8481 90 00 ex 8503 00 99 | 10 20 20 10 10 10 87 20 45 | Tastiere, costituite interamente da silicone o policarbonato, comprendenti tasti stampati con elementi di contatto elettrico | 0% | 31.12.2015 |

| | | | | |
|---------------|----|--|----|------------|
| ex 8515 90 00 | 20 | | | |
| ex 8531 90 85 | 20 | | | |
| ex 8536 90 85 | 96 | | | |
| ex 8543 90 00 | 50 | | | |
| ex 8708 91 99 | 10 | | | |
| ex 8708 99 97 | 30 | | | |
| ex 9031 90 85 | 30 | | | |
| ex 8305 20 00 | 10 | Graffe: — di 28 mm di lunghezza, — non piegate, confezionate in una cartuccia di plastica e utilizzate in fotocopiatrici e stampanti, risultanti in graffe di 12 mm (± 1 mm) di larghezza e 8 mm (± 1 mm) di profondità ⁽¹⁾ | 0% | 31.12.2013 |
| ex 8431 20 00 | 30 | Gruppo di asse motore, comprendente differenziale, ingranaggi di riduzione, corona dentata, organi di trasmissione, mozzi delle ruote, freni e bracci di fissazione dell'albero, destinato alla fabbricazione dei veicoli di cui alla voce 8427 | 0% | 31.12.2017 |
| ex 8501 10 99 | 60 | Motore a corrente continua: — con una velocità del rotore pari ad almeno 3 500 giri/minuto ma non superiore a 5 000 giri/minuto una volta carico e a 6 500 giri/minuto a vuoto — con una tensione di alimentazione di 100 V o più ma non superiore a 240 V destinato alla fabbricazione di friggitorici ⁽¹⁾ | 0% | 31.12.2017 |
| ex 8503 00 99 | 40 | Membrana per celle a combustibile, in rotoli o in fogli, di una larghezza non superiore a 150 cm, del tipo usato esclusivamente per le celle a combustibile della voce 8501 | 0% | 31.12.2017 |
| ex 8504 40 82 | 40 | Circuito stampato dotato di un raddrizzatore a ponte e di altri componenti attivi e passivi e avente le seguenti caratteristiche: — due connettori di uscita — due connettori di ingresso che possono essere montati e utilizzati contemporaneamente — possibilità di commutare il modo di funzionamento da luminoso a scuro — tensione di ingresso di 40 V (+ 25% -15%) o di 42 V (+ 25% -15%) in modo di funzionamento luminoso e tensione di ingresso di 30 V (± 4 V) in modo di funzionamento scuro, oppure — tensione di ingresso di 230 V (+20% -15%) in modo di funzionamento luminoso e tensione di ingresso di 160 V (± 15 %) in modo di funzionamento scuro, oppure — tensione di ingresso di 120 V (15% -35%) in modo di funzionamento luminoso e tensione di ingresso di 60 V (± 20 %) in modo di funzionamento scuro — la corrente di ingresso raggiunge l'80% del suo valore nominale nell'arco di 20 ms — frequenza di ingresso pari o superiore a 45 Hz, ma non superiore a 65 Hz, per le versioni a 42 V e 230 V, e compresa tra 45 e 70 Hz per le versioni a 120 V — picco massimo di corrente transitoria non superiore al 250% della corrente di ingresso — durata del picco massimo di corrente transitoria non superiore a 100 ms — picco minimo di corrente transitoria non inferiore al 50% della corrente di ingresso — durata del picco minimo di corrente transitoria non superiore a 20 ms — corrente di uscita preimpostabile — la corrente di uscita raggiunge il 90% del suo valore nominale preimpostato nell'arco di 50 ms — la corrente di uscita raggiunge il valore zero entro 30 ms dall'interruzione della tensione di ingresso — stato di errore definito in caso di mancanza di carico o di carico eccessivo (funzione "end-of-life") | 0% | 31.12.2017 |
| ex 8504 40 82 | 50 | Raddrizzatore in un alloggiamento avente: — una potenza nominale non superiore a 250 W — una tensione in ingresso di almeno 90 V, ma non superiore a 305 V — una frequenza di alimentazione certificata di almeno 47 Hz, ma non superiore a 440 Hz — una corrente costante in uscita di almeno 350 mA, ma non superiore a 15 mA — una corrente di chiusura del circuito non superiore a 10 A — temperature d'esercizio comprese fra -40 °C e $+85$ °C — destinato all'accensione di fonti di luce a LED | 0% | 31.12.2017 |
| ex 8505 11 00 | 35 | Magneti permanenti composti di una lega di neodimio, ferro e boro o di samario e cobalto rivestiti per passivazione inorganica (rivestimento inorganico) utilizzando fosfato di zinco, destinati alla fabbricazione industriale di prodotti per applicazioni motrici o sensoriali ⁽¹⁾ | 0% | 31.12.2017 |
| ex 8507 60 00 | 25 | Moduli rettangolari da incorporare in batterie ricaricabili agli ioni di litio: — di una larghezza di: 352,5 mm (± 1 mm) o 367,1 mm (± 1 mm) — di una profondità di: 300 mm (± 2 mm) o 272,6 mm (± 1 mm) — di un'altezza di: 268,9 mm ($\pm 1,4$ mm) o 229,5 mm (± 1 mm) — di un peso di: 45,9 kg o 46,3 kg — di una capacità di: 75 Ah e | 0% | 31.12.2017 |

| | | | | |
|---------------|----|--|-------------------|------------|
| | | — di una tensione nominale di: 60 V | | |
| ex 8507 60 00 | 35 | Batterie ricaricabili agli ioni di litio: — di una lunghezza pari ad almeno 1 475 mm ma non superiore a 1 515 mm, — di una larghezza pari ad almeno 1 365 mm ma non superiore a 1 375 mm, — di un'altezza pari ad almeno 260 mm ma non superiore a 270 mm, — di un peso pari ad almeno 320 kg ma non superiore a 330 kg, — di una capacità nominale pari ad almeno 18,4 Ah ma non superiore a 130 Ah, — in pacchi da 12 o da 16 moduli | 0% | 31.12.2017 |
| ex 8507 60 00 | 50 | Moduli per l'assemblaggio di accumulatori elettrici a batterie agli ioni di litio aventi: — una lunghezza compresa tra 298 mm e 408 mm, — una larghezza compresa tra 33,5 mm e 209 mm, — un'altezza compresa tra 138 mm e 228 mm, — un peso compreso tra 3,6 kg e 17 kg, e — una potenza compresa tra 458 kWh e 2 158 kWh | 0% | 31.12.2017 |
| ex 8516 90 00 | 70 | Vasca interna: — munita di aperture laterali e centrali, — di alluminio ricotto, — con un rivestimento in ceramica, resistente a temperature superiori ai 200 °C da utilizzare nella fabbricazione di friggitorici ⁽¹⁾ | 0% | 31.12.2017 |
| ex 8522 90 80 | 15 | Dissipatori di calore e alette di raffreddamento di alluminio, destinati a mantenere la temperatura ottimale per il funzionamento di transistori e/o di circuiti integrati nei prodotti della voce 8521 | 0% | 31.12.2017 |
| ex 8525 80 19 | 45 | Modulo camera avente una risoluzione di 1 280 * 720 P HD, con due microfoni, da utilizzare nella fabbricazione dei prodotti della voce 8528 ⁽¹⁾ | 0% | 31.12.2017 |
| ex 8526 91 20 | 80 | Modulo audio integrato (IAM) con un'uscita video digitale per connessione a schermo tattile LCD, collegato alla rete MOST (Media Oriented Systems Transport) e trasferito sul protocollo di alto livello MOST, con: — una scheda a circuiti stampati (PCB), incorporante un ricevitore GPS, un giroscopio e un sintonizzatore per canali per messaggi di traffico (TMC), — un'unità hard disk capace di supportare mappe multiple, — una radio HD, — un sistema di riconoscimento vocale, — un lettore CD e DVD, — possibilità di connessione Bluetooth, MP3, USB, — una tensione pari o superiore a 10 V ma non superiore a 16 V, destinato alla fabbricazione dei veicoli di cui al capitolo 87 ⁽¹⁾ | 0% | 31.12.2015 |
| ex 8527 29 00 | 10 | | | |
| ex 8529 90 92 | 70 | Telaio rettangolare di fissaggio e copertura: — di una lega di alluminio contenente silicio e magnesio, — di lunghezza compresa tra 900 mm e 1 500 mm, — di larghezza compresa tra 600 mm e 950 mm, del tipo utilizzato per la produzione di televisori | 0% | 31.12.2017 |
| ex 8529 90 92 | 80 | Circuito stampato per retroilluminazione: — con diodi LED forniti di prismi, — con o senza connettore/connettori fissati a una o a entrambe le estremità, da inserire in prodotti di cui alla voce 8528 ⁽¹⁾ | 0% | 31.12.2013 |
| ex 9405 40 39 | 40 | | | |
| ex 8536 69 90 | 51 | Connettori di tipo SCART, inseriti in un involucro di plastica o di metallo, con 21 pin disposti su 2 file, utilizzati per la fabbricazione di prodotti delle voci 8521 e 8528 ⁽¹⁾ | 0% | 31.12.2017 |
| ex 8540 20 80 | 91 | Fotomoltiplicatore | 0% | 31.12.2016 |
| ex 8544 42 90 | 30 | Conduttore elettrico isolato in PET con: — 10 o 80 cavi singoli, — una lunghezza compresa fra 50 mm e 800 mm, — connettore/i e/o spina/e a entrambe le estremità, destinato alla fabbricazione di prodotti di cui alle voci 8521 e 8528 | 0% ⁽¹⁾ | 31.12.2017 |
| ex 9001 90 00 | 25 | Elementi di ottica non montati fabbricati a partire da vetro calcogenuro in stampo a trasmissione di infrarossi o a partire da una combinazione di vetro calcogenuro a trasmissione di infrarossi e altro materiale per lenti | 0% | 31.12.2017 |
| ex 9002 90 00 | 40 | Lenti montate fabbricate a partire da vetro calcogenuro a trasmissione di infrarossi o a partire da | 0% | 31.12.2017 |

| | | |
|--|--|--|
| | una combinazione di vetro calcogenuro a trasmissione di infrarossi e altro materiale per lenti | |
|--|--|--|

⁽¹⁾ La sospensione dei dazi è subordinata alle disposizioni degli articoli da 291 a 300 del regolamento (CEE) n. 2454/93 della Commissione (GU L 253 dell'11.10.1993, pag. 1).

⁽²⁾ È applicabile il dazio specifico.

(* Sospensione relativa ad un prodotto elencato nell'allegato del regolamento (CE) n. 1344/2011 di cui il presente regolamento ha modificato il codice NC o TARIC o la designazione.

ALLEGATO II

| Codice NC | TARIC |
|----------------|-------|
| *ex 2007 99 50 | 40 |
| *ex 2007 99 50 | 50 |
| *ex 2007 99 50 | 60 |
| ex 2008 60 19 | 30 |
| ex 2008 60 39 | 30 |
| *ex 2008 99 48 | 20 |
| *ex 2008 99 48 | 93 |
| *ex 2008 99 49 | 50 |
| *ex 2805 30 90 | 40 |
| *ex 2805 30 90 | 50 |
| *ex 2805 30 90 | 60 |
| ex 2916 19 95 | 30 |
| ex 2917 39 95 | 10 |
| *ex 2918 99 90 | 40 |
| ex 2934 99 90 | 12 |
| ex 3204 11 00 | 10 |
| *ex 3204 11 00 | 20 |
| *ex 3204 17 00 | 25 |
| ex 3204 17 00 | 45 |
| ex 3204 17 00 | 55 |
| *ex 3204 17 00 | 60 |
| *ex 3204 17 00 | 70 |
| ex 3204 19 00 | 72 |
| *ex 3204 19 00 | 73 |
| *ex 3802 90 00 | 11 |
| *ex 3824 90 97 | 08 |
| *ex 3824 90 97 | 31 |
| *ex 3824 90 97 | 70 |
| *ex 3824 90 97 | 72 |
| *ex 3824 90 97 | 73 |

| Codice NC | TARIC |
|----------------|-------|
| *ex 3824 90 97 | 75 |
| *ex 3907 20 20 | 11 |
| *ex 3907 20 20 | 12 |
| *ex 3907 40 00 | 10 |
| *ex 3907 99 90 | 30 |
| *ex 3909 50 90 | 10 |
| ex 3911 90 99 | 75 |
| *ex 3920 62 19 | 01 |
| *ex 3920 62 19 | 03 |
| *ex 3920 62 19 | 07 |
| *ex 3920 62 19 | 09 |
| *ex 3920 62 19 | 11 |
| *ex 3920 62 19 | 13 |
| *ex 3920 62 19 | 17 |
| *ex 3920 62 19 | 19 |
| *ex 3920 62 19 | 21 |
| *ex 3920 62 19 | 23 |
| *ex 3920 62 19 | 24 |
| *ex 3920 62 19 | 26 |
| *ex 3920 62 19 | 37 |
| *ex 3920 62 19 | 39 |
| *ex 3920 62 19 | 47 |
| *ex 3920 62 19 | 49 |
| *ex 3920 62 19 | 51 |
| *ex 3920 62 19 | 53 |
| *ex 3920 62 19 | 54 |
| *ex 3920 62 19 | 56 |
| *ex 3920 62 19 | 57 |
| *ex 3920 62 19 | 59 |
| *ex 3920 62 19 | 75 |
| *ex 3920 62 19 | 77 |

| Codice NC | TARIC |
|----------------|-------|
| *ex 3920 62 19 | 81 |
| *ex 3920 92 00 | 30 |
| *ex 3921 90 55 | 20 |
| *ex 7019 12 00 | 05 |
| *ex 7019 12 00 | 25 |
| *ex 7326 90 98 | 40 |
| *ex 7607 11 90 | 30 |
| *ex 7607 20 90 | 20 |
| ex 8108 20 00 | 20 |
| ex 8108 90 50 | 40 |
| ex 8108 90 50 | 80 |
| *ex 8305 20 00 | 10 |
| *ex 8504 40 82 | 40 |
| *ex 8504 40 82 | 50 |
| *ex 8507 60 00 | 50 |
| *ex 8526 91 20 | 80 |
| *ex 8528 59 80 | 10 |
| *ex 8536 90 85 | 96 |
| *ex 8538 90 99 | 94 |
| *ex 8540 20 80 | 91 |
| *ex 8543 90 00 | 50 |
| ex 8708 80 99 | 10 |
| ex 9405 40 39 | 30 |

(*) Sospensione relativa ad un prodotto elencato nell'allegato del regolamento (CE) n. 1344/2011 di cui il presente regolamento ha modificato il codice NC o TARIC o la designazione.

SCHEDA FINANZIARIA LEGISLATIVA

1. DENOMINAZIONE DELLA PROPOSTA

Proposta di regolamento del Consiglio che modifica il regolamento (UE) n. 1344/2011 recante sospensione dei dazi autonomi della tariffa doganale comune per taluni prodotti industriali, agricoli e della pesca

2. LINEE DI BILANCIO

Capitolo e articolo: capitolo 12, articolo 120

Importo iscritto in bilancio per l'esercizio 2013: **18 631 800 000 EUR (PB 2013)**

3. INCIDENZA FINANZIARIA

Nessuna

La proposta, priva di incidenza finanziaria sulle spese, ha la seguente incidenza finanziaria sulle entrate:

Mio EUR (al primo decimale)

| Linea di bilancio | Entrate ² | Periodo di 6 mesi, a decorrere dal gg/mm/aaaa | [Anno: 2/2013] |
|-------------------|--|---|----------------|
| Articolo 120 | <i>Incidenza sulle risorse proprie</i> | 1/7/2013 | - 12,5 |

Mio EUR (al primo decimale)

| Situazione a seguito dell'azione | |
|----------------------------------|-------------|
| [2014 – 2017] | |
| Articolo 120 | - 25 / anno |

4. MISURE ANTIFRODE

Saranno effettuati controlli sulla destinazione particolare di alcuni dei prodotti contemplati dal presente regolamento del Consiglio, a norma degli articoli da 291 a 300 del regolamento (CEE) n. 2454/93 della Commissione.

² Per quanto riguarda le risorse proprie tradizionali (prelievi agricoli, contributi "zucchero", dazi doganali) gli importi indicati devono essere al netto del 25% delle spese di riscossione.

5. ALTRE OSSERVAZIONI

La proposta contiene le modifiche che devono essere apportate all'allegato del regolamento vigente per tener conto di quanto segue:

1. nuove richieste di sospensione presentate e accettate;
2. evoluzione tecnica dei prodotti e tendenze economiche del mercato che comportano la soppressione di alcune sospensioni esistenti.

Aggiunte

L'allegato, oltre alle modifiche risultanti dai cambiamenti di designazione o di codice, contiene 80 nuovi prodotti. I dazi non riscossi corrispondenti a tali sospensioni, calcolati in base alle previsioni dello Stato membro richiedente per il periodo dal 2013 al 2017, ammontano a 20 Mio EUR/anno.

In base alle statistiche esistenti per gli anni precedenti sembrerebbe tuttavia che il suddetto importo debba essere aumentato applicando un fattore medio, stimato a 1,8, per tenere conto delle importazioni negli altri Stati membri che utilizzano le stesse sospensioni. Ciò comporta una perdita di entrate dovuta a dazi non riscossi di circa 36 Mio EUR/anno.

Soppressioni

A fronte del ripristino dei dazi doganali, 14 prodotti sono stati soppressi dall'allegato. Ciò rappresenta un aumento di 2,6 Mio EUR in risorse, calcolato sulla base delle statistiche del 2012.

Costo stimato dell'intervento

Sulla base di quanto precede, l'incidenza sulla perdita di entrate derivante dal presente regolamento può essere stimata a $36 - 2,6 = 33,4$ Mio EUR (importo lordo, inclusi i costi di riscossione) $\times 0,75 = 25$ Mio EUR/anno per il periodo che va dal 1° luglio 2013 al 31 dicembre 2017.