



## XVI LEGISLATURA

## DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITÀ DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE

(Legge 5 luglio 1982, n. 441)

## DICHIARANTE

Cognome	Nome	Data di nascita	Stato civile
RANUCCI	RAFFAELE	26 09 1957	CONIUGATO
Comune di nascita	Provincia (Sigla)	Comune di residenza	Provincia (Sigla)
ROMA	RM	ROMA	RM

SEZ. 1

BENI IMMOBILI (Terreni e Fabbricati)			
Natura del diritto (1)	Descrizione dell'immobile (2)	Comune e Provincia	Annotazioni
1 PROPRIETÀ	FABBRICATO	ROMA (RM)	QUOTA PROPRIETÀ 33,33%
2 PROPRIETÀ	FABBRICATO	ROMA (RM)	QUOTA PROPRIETÀ 33,33%
3 PROPRIETÀ	FABBRICATO	LIPARI (ME)	QUOTA PROPRIETÀ 50%
4 PROPRIETÀ	TERRENI	FORMIA (LT)	QUOTA PROPRIETÀ 33,33%
5 PROPRIETÀ	TERRENI	BOLANO (CB)	QUOTA PROPRIETÀ 62,5%
6 PROPRIETÀ	TERRENI	LIPARI (ME)	QUOTA PROPRIETÀ 50%
7			
8			
9			
10			

(1) Specificare se trattasi di: proprietà; comproprietà; superficie; enfiteusi; usufrutto; uso; abitazione; servitù; ipoteca.

(2) Specificare se trattasi di: fabbricato, terreno.

SEZ. 2

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
	CV. fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni
<b>CICLOMOTORI</b>			
Autovetture			
1 APE PIACCIO	/	1990	
2 VESPA GT	14	2003	
3			
4			
<b>Aeromobili</b>			
1			
2			
<b>Imbarcazioni da diporto</b>			
1 BARCA A VELA	72	1939	
2			

SEZ. 3

PARTECIPAZIONI IN SOCIETÀ		
SOCIETÀ (denominazione e sede)	Numero azioni quote possedute	Annotazioni
1 GRUPPO RANUCCI FINANZIARIA E PARTECIPAZIONI S21 ROMA	100%	
2 BERGAMO IMMOBILIARE S21 - ROMA	95%	
3 IMECO S21 - L'AQUILA	70%	
4 IMMOBILIARE PASIFAC S21 - ROMA	50%	
5 IMMOBILIARE ACQUAMARINA S21 - ROMA	1%	
6 UNDICI S21 - ROMA	12,12%	
7 RI. GE. SOC. S21 - ROMA	1%	
8 TORIANI IMMOBILIARE E PARTECIPAZIONI S21 ROMA	16,67%	
9 SIDIM S21 - ROMA	0,024%	
10		

SEZ. 4

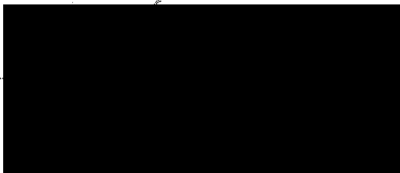
FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ		
SOCIETÀ (denominazione e sede)	Natura dell'incarico	Annotazioni
GRUPPO RANUCCI FINANZIARIA E PARTECIPAZIONI S.p.A.	AMMINISTRATORE UNICO	
2 TORIANI IMMOBILIARE E PARTECIPAZIONI S.p.A.	AMMINISTRATORE UNICO	
3 ICARUS SPA - FUMICINO (RM)	CONSIGLIERE AMM. NE	
4 IMMOBILIARE ACQUAMARINA S.p.A.	AMMINISTRATORE UNICO	
5 SIDIM S.p.A.	PRESIDENTE CDA	
6		
7		
8		
9		
10		

Annotazioni:

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 09/07/2008

Firma del dichiarante



QUADRO RN  
 IRPEF

RN1	REDDITO COMPLESSIVO (sommare tutti i redditi Irpef)	Credito per fondi comuni di cui ai quadri RF, RG e RH		2		
		1			404969,00	
RN2	Deduzione per abitazione principale				,00	
RN3	Oneri deducibili (riportare l'importo di rigo RP34)				9618,00	
RN4	REDDITO IMPONIBILE (RN1 col. 1 + RN1 col. 2 - RN2 - RN3; indicare zero se il risultato è negativo)					395351,00
RN5	IMPOSTA LORDA					163171,00
RN6	Detrazione per coniuge a carico				,00	
RN7	Detrazione per figli a carico				,00	
RN8	Ulteriori detrazioni per figli a carico				,00	
RN9	Detrazione per altri familiari a carico				,00	
RN10	Detrazione per redditi di lavoro dipendente				,00	
RN11	Detrazione per redditi di pensione				,00	
RN12	Detrazione per redditi assimilati a quelli di lavoro dipendente e altri redditi	1	2		,00	
RN13	Detrazione per oneri indicati nella Sez. I del Quadro RP (19% dell'importo di rigo RP22)				245,00	
RN14	Detrazione per spese indicate nella Sez. III del Quadro RP (41% dell'importo di rigo RP38)				,00	
RN15	Detrazione per spese indicate nella Sez. III del Quadro RP (36% dell'importo di rigo RP42)				193,00	
RN16	Detrazione per gli oneri di cui alla sezione IV del quadro RP				,00	
RN17	Detrazione per gli oneri di cui alla sezione V del quadro RP				,00	
RN18	Detrazione per spese di cui alla sezione VI del quadro RP				,00	
RN19	Detrazione per gli oneri di cui alla sezione VII del quadro RP				,00	
RN20	TOTALE DETRAZIONI D'IMPOSTA (sommare gli importi dal rigo RN6 al rigo RN19)					438,00
RN21	Detrazione spese sanitarie per determinate patologie (19% dell'importo di colonna 1 rigo RP1)				,00	
RN22	Credito d'imposta per il riacquisto della prima casa				,00	
RN23	Credito d'imposta per l'incremento dell'occupazione				,00	
RN24	TOTALE ALTRE DETRAZIONI E CREDITI D'IMPOSTA (somma dei righe RN21, RN22, RN23)					,00
RN25	IMPOSTA NETTA (RN5 - RN20 - RN24; indicare zero se il risultato è negativo)					162733,00
RN26	Crediti d'imposta totali per i redditi prodotti all'estero (di cui derivanti da imposte figurative	1	2		,00	
RN27	Crediti di imposta	Fondi comuni	Altri crediti d'imposta	2	,00	
RN28	RITENUTE TOTALI (riportare la somma delle ritenute indicate nei singoli quadri) (di cui sospese	1	2		,00	
RN29	ALTRE RITENUTE SUBITE					,00
RN30	DIFFERENZA (RN25 - RN26 col. 2 - RN27 col. 1 - RN27 col. 2 - RN28 col. 2 - RN29) se tale importo è negativo vedere istruzioni					1631,00
RN31	Crediti d'imposta per le imprese e i lavoratori autonomi				,00	
RN32	ECCEDENZA D'IMPOSTA RISULTANTE DALLA PRECEDENTE DICHIARAZIONE					11740,00
RN33	ECCEDENZA D'IMPOSTA RISULTANTE DALLA PRECEDENTE DICHIARAZIONE COMPENSATA NEL MOD. F24					5351,00
RN34	ACCONTI (di cui ceduti	1	2	3	,00	
RN35	Bonus fiscale e residuo crediti	Bonus fiscale	Residuo RN8	Residuo RN18	,00	
RN36	Irpef da trattenere o da rimborsare risultante dal Mod. 730/2008	Trattenuto dal sostituto	Credito compensato con Mod. F24 per i versamenti ICI	Rimborsato dal sostituto	,00	
Determinazione dell'imposta	RN37	IMPOSTA A DEBITO				,00
	RN38	IMPOSTA A CREDITO				4758,00
	RN39	RESIDUO DELLE DETRAZIONI E DEI CREDITI D'IMPOSTA RELATIVO AI RIGHI RN21, RN22 E RN23				
		Residuo RN21	Residuo RN22	Residuo RN23	,00	



## XVI LEGISLATURA

### DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITÀ DELLE SPESE PER LA PROPAGANDA ELETTORALE

(Legge 5 luglio 1982, n. 441 – Legge 10 dicembre 1993, n. 515)

#### DICHIARANTE

Cognome	Nome	Data di nascita	Stato civile
RANUCCI	RAFFAELE	24 09 1957	CONIUGATO
Comune di nascita	Provincia (Sigla)	Comune di residenza	Provincia (Sigla)
ROMA	RM	ROMA	RM

#### AVVERTENZA

Alla dichiarazione debbono essere allegate le *copie* delle dichiarazioni di cui al comma 3 dell'articolo 4 della legge 18 novembre 1981, n. 659, relative agli eventuali contributi ricevuti (\*).

Gli originali di tali dichiarazioni debbono essere inviati invece alla Presidenza della Camera dei deputati.

(\*) Si riporta di seguito il comma richiamato come modificato dall'articolo 39-*quaterdecies*, comma 1, del decreto-legge 30 dicembre 2005, n. 273, convertito nella legge 23 febbraio 2006, n. 51:

«Nel caso di erogazione di finanziamenti o contributi ai soggetti indicati nell'articolo 7 della legge 2 maggio 1974, n. 195, e nel primo comma del presente articolo, per un importo che nell'anno superi euro cinquantamila, sotto qualsiasi forma, compresa la messa a disposizione di servizi, il soggetto che li eroga ed il soggetto che li riceve sono tenuti a farne dichiarazione congiunta, sottoscrivendo un unico documento, depositato presso la Presidenza della Camera dei deputati ovvero a questa indirizzato con raccomandata con avviso di ricevimento. Detti finanziamenti o contributi o servizi, per quanto riguarda la campagna elettorale, possono anche essere dichiarati a mezzo di autocertificazione dei candidati. Le disposizioni di cui al presente comma non si applicano per tutti i finanziamenti direttamente concessi da istituti di credito o da aziende bancarie, alle condizioni fissate dagli accordi interbancari».

SEZ. 1

### SPESE PER LA PROPAGANDA ELETTORALE

Dichiaro che, ai fini della propaganda elettorale per le elezioni politiche del 13 e 14 aprile 2008, ho sostenuto le seguenti spese che devono essere così quantificate:

1. ACQUISTO MATERIALI EMESSI PER LA PROPAGANDA
2. \_\_\_\_\_ € 11.960,00
3. ACQUISTO SPAZI SU RADIO PRIVATE € 20.921,00
4. ACQUISTO SPAZI SU TELEVISIONI PRIVATE € 520,00
5. SPESE PER ALTRE PRESTAZIONI E SERVIZI CON ESCLUSIONE
6. DI QUELLE DI CUI ALL'ART. 11, PTO 2 L 20/12/93 n° 515
7. \_\_\_\_\_ € 46.888,60
8. \_\_\_\_\_
9. TOTALE € 80.289,60
10. \_\_\_\_\_

Dichiaro che, sempre ai medesimi fini, ho assunto le seguenti obbligazioni:

1. \_\_\_\_\_
2. \_\_\_\_\_
3. \_\_\_\_\_
4. \_\_\_\_\_
5. \_\_\_\_\_
6. \_\_\_\_\_
7. \_\_\_\_\_

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Firma del senatore dichiarante

Data Rome 09/04/2008

