

**SENATO DELLA REPUBBLICA**

**CAMERA DEI DEPUTATI**

----- XVIII LEGISLATURA -----

**COMMISSIONE PARLAMENTARE DI INCHIESTA SUI FATTI ACCADUTI  
PRESSO LA COMUNITA' "IL FORTETO"**

**\*12<sup>a</sup> seduta: martedì 29 settembre 2020, ore 11.30**

**ORDINE DEL GIORNO**

**Audizione del Presidente del Tribunale per i minorenni di Firenze**

**Audizione del dott. Maurizio Coletti, psicoterapeuta**